SAMSUNG

三星雷射印表機

使用指南

ML-2550 Series

此使用者手册的目的僅在提供使用者參考資訊。所有包括在此的資訊，若有改變，恕不另行通知。Samsung Electronics 不對因爲此手册變更所導致的直接、間接損失負責。

© 2003 Samsung Electronics Co., Ltd. 版權所有

- ML-2550、ML-2551N、ML-2552W 和 Samsung 標誌爲 Samsung Electronics Co., Ltd 的註册商標。
- PCL 和 PCL 6 爲 Hewlett-Packard 的商標。
- Centronics 爲 Centronics Data Computer Corporation 的商標。
- IBM 和 IBM PC 爲 International Business Machines Corporation 的商標。
- Apple、AppleTalk、TrueType、LaserWriter 和 Macintosh 爲 Apple Computer, Inc. 的商標。
- Microsoft、Windows、Windows 9x、Windows Me、Windows 2000、Windows NT 和 Windows XP 爲 Microsoft Corporation 的註册商標。
- PostScript 3 爲 Adobe System, Inc. 的商標。
- UFST® 和 MicroType ™ 爲 Bayer Corp 其 Agfa 部門的註册商標。
- 所有其他提到之品牌或產品名稱，均爲其所屬公司或組織所有。

Contact SAMSUNG WORLD WIDE

If you have any comments or questions regarding Samsung products, contact the SAMSUNG customer care center.

Country	Customer Care Center	Web Site
CANADA	1-800-SAMSUNG (7267864)	www.samsung.com/ca
MEXICO	01-800-SAMSUNG (7267864)	www.samsung.com/mx
U.S.A	1-800-SAMSUNG (7267864)	www.samsung.com
ARGENTINE	0800-333-3733	www.samsung.com/ar
BRAZIL	0800-124-421	www.samsung.com/br
CHILE	800-726-7864 (SAMSUNG)	www.samsung.com/cl
COSTA RICA	0-800-507-7267	www.samsung.com/latin
ECUADOR	1-800-10-7267	www.samsung.com/latin
EL SALVADOR	800-6225	www.samsung.com/latin
GUATEMALA	1-800-299-0013	www.samsung.com/latin
JAMAICA	1-800-234-7267	www.samsung.com/latin
PANAMA	800-7267	www.samsung.com/latin
PUERTO RICO	1-800-682-3180	www.samsung.com/latin
REP. DOMINICA	1-800-751-2676	www.samsung.com/latin
TRINIDAD & TOBAGO	1-800-7267-864	www.samsung.com/latin
VENEZUELA	1-800-100-5303	www.samsung.com/latin
BELGIUM	02 201 2418	www.samsung.com/be
CZECH REPUBLIC	844 000 844	www.samsung.com/cz
DENMARK	38 322 887	www.samsung.com/dk
FINLAND	09 693 79 554	www.samsung.com/fi
FRANCE	08 25 08 65 65 (€ 0,15/min)	www.samsung.com/fr
GERMANY	01805 - 121213 (€ 0,12/min)	www.samsung.de
HUNGARY	06 40 985 985	www.samsung.com/hu

Country	Customer Care Center	Web Site
ITALIA	199 153 153	www.samsung.com/it
LUXEMBURG	02 261 03 710	www.samsung.lu
NETHERLANDS	0900 20 200 88 (€ 0,10/min)	www.samsung.com/nl
NORWAY	231 627 22	www.samsung.com/no
POLAND	0 801 801 881	www.samsung.com/pl
PORTUGAL	80 8 200 128	www.samsung.com/pt
SLOVAKIA	0850 123 989	www.samsung.com/sk
SPAIN	902 10 11 30	www.samsung.com/es
SWEDEN	08 585 367 87	www.samsung.com/se
U.K	0870 242 0303	www.samsung.com/uk
RUSSIA	8-800-200-0400	www.samsung.ru
UKRAINE	8-800-502-0000	www.samsung.com/ur
AUSTRALIA	1300 362 603	www.samsung.com/au
CHINA	800-810-5858 010- 6475 1880	www.samsung.com.cn
HONG KONG	2862 6001	www.samsung.com/hk
INDIA	3030 8282 1600 1100 11	www.samsung.com/in
INDONESIA	0800-112-8888	www.samsung.com/id
JAPAN	0120-327-527	www.samsung.com/jp
MALAYSIA	1800-88-9999	www.samsung.com/my
PHILIPPINES	1800-10-SAMSUNG (7267864)	www.samsung.com/ph
SINGAPORE	1800-SAMSUNG (7267864)	www.samsung.com/sg
THAILAND	1800-29-3232 02-689-3232	www.samsung.com/th
TAIWAN	0800-329-999	www.samsung.com/tw
VIETNAM	1 800 588 889	www.samsung.com/vn
SOUTH AFRICA	0860 7267864 (SAMSUNG)	www.samsung.com/za
U.A.E	800SAMSUNG (7267864)	www.samsung.com/mea

目錄

第 1 章: 介紹

特殊功能 1.2
印表機元件 1.5
前方檢視 1.5
後方檢視 1.6

第 2 章: 設定您的印表機

正在卸載中 2.2
選擇一個地點 2.3
安裝碳粉匣 2.4
載入紙張 2.6
變更紙匣的紙張大小 2.8
連接印表機纜線 2.10
本機列印 2.10
網路列印 2.12
開啓印表機電源 2.13
列印示範頁 2.14
更改顯示語言 2.14
安裝印表機軟體 2.15
印表機驅動程式功能 2.16
在 Windows 中安裝印表機軟體 2.17
將 USB 驅動程式安裝在 Windows 98/Me 中 2.20

第 3 章: 使用控制面板

了解控制面板 3.2
顯示 3.2
按鈕 3.3
使用控制面板功能表 3.5
存取控制面板功能表 3.5
控制面板功能表概觀 3.6
Information (資訊) 功能表 3.7

Paper (紙張) 功能表 3.7
Layout (佈局) 功能表 3.9
Graphics (圖形) 功能表 3.11
Printer (印表機) 功能表 3.12
Setup (設定) 功能表 3.12
PCL 功能表 3.14
PostScript 功能表 3.15
EPSON/IBM 功能表 3.15
Network (網路) 功能表 3.16

第 4 章: 使用列印材質

選擇紙張及其它材質 4.2
大小及能力 4.3
使用紙張和特殊材質的指南 4.4
選擇輸出地點 4.5
列印至上層輸出紙匣 (朝下) 4.5
列印至後方輸出紙匣 (朝上) 4.6
載入紙張 4.7
使用紙匣 1 或可選的紙匣 2 ..... 4.8
使用多功能紙匣 4.8
使用手動送紙模式 4.12
列印信封 4.14
列印標籤 4.17
列印投影片 4.19
在預先列印紙張上列印 4.21
列印卡片紙或自訂大小材質 4.22

第 5 章: 列印手册

列印文件 5.2
取消列印工作 5.5
使用喜愛設定 5.6
使用 「說明」 5.6
設定紙張內容 5.7
使用碳粉節省模式 5.9
在紙張的雙面列印 5.11
在單頁上列印多頁 (N 頁列印) 5.13
列印縮小或放大的文件 5.14
將您的文件配合所選紙張尺寸來列印 5.15
列印海報 5.16
列印手册 5.17
使用浮水印 5.18

使用現有的浮水印 5.18
建立新浮水印 5.19
編輯一個新浮水印 5.20
刪除一個浮水印 5.20
使用重疊 5.21
什麼是重疊？ 5.21
建立一個載新的頁面重疊 5.21
使用頁面重疊 5.23
刪除頁面重疊 5.24
設定圖形內容 5.25
使用輸出選項 5.28

第 6 章: 維護您的印表機

列印組態設定頁 6.2
維護碳粉匣 6.3
檢視碳粉剩餘容量 6.4
搖勻碳粉 6.4
更換碳粉匣 6.6
清潔印表機 6.7
清潔印表機外部 6.7
清潔印表機內部 6.7
消耗性及更換部件 6.10

第 7 章: 解決問題

疑難解決核對清單 7.2
解決一般列印問題 7.3
清潔卡紙 7.6
在送紙區域 7.6
在碳粉匣附近 7.9
在紙張輸出區域 7.11
在雙面列印區域 7.12
避免發生卡紙的秘訣。 7.13
解決列印品質問題 7.14
了解顯示訊息 7.18
一般 Windows 問題 7.20
一般 Macintosh 問題 7.21
Chooser 的問題 7.21
列印錯誤 7.21
疑難解決 PS 錯誤 7.22
一般 Linux 問題 7.23
一般 DOS 問題 7.25

附錄 A: 在 MACINTOSH 系統中使用印表機

安裝 Macintosh 系統軟體 A.2
設定印表機 A.3
網路 - 連線至 Macintosh A.3
使用 USB 連線 Macintosh 系統 A.4
列印 文件 A.6
取消列印工作 A.6
使用進階列印功能 ‡ A.7
在單頁上列印多頁 A.7
以選取的紙張大小列印您的文件 A.9

附錄 B: 使用 WINDOWS POSTSCRIPT 驅動程式

安裝 PS 驅動程式 B.2
使用 PS 印表機驅動程式功能 B.4
存取印表機內容 B.4

附錄 C: 在 LINUX 系統中使用您的印表機

安裝 印表機驅動程式 C.2
系統需求 C.2
安裝印表機驅動程式 C.2
變更印表機連線方式 連線方式 C.6
解除安裝 印表機驅動程式 C.7
使用 組態設定工具 C.8
變更 LLPR 設定內容 C.10

附錄 D: 從 DOS 程式列印

關於遠端控制面板 D.2
安裝遠端控制面板 D.2
解除安裝遠端控制面板 D.3
選取列印設定 D.4
開始使用遠端控制面板 D.4
使用 遠端控制面板標籤 D.5

附錄 E: 在網路中使用您的印表機

關於在網路上分享印表機。 E.2
設定一個地方式分享印表機 E.3
在 In Windows 9x/Me 中 E.3
在 Windows NT 4.0/2000/XP 中 E.4
設定一個網路連結印表機 E.5
組態設定控制面板上網路函數 E.6

附錄 F: 程式安裝印表機選購裝置

當安裝印表機選購裝置時的預先注意事項 F.2
安裝 DIMM 記憶體 F.3
移除記憶體 DIMM F.5
安裝網路或串列介面卡 F.6
安裝可選的紙匣 F.10

附錄 G: 規格

印表機規格 G.2
紙張規格 G.3
總覽 G.3
支援的紙張大小 G.4
使用紙張的指南 G.5
紙張規格 G.6
紙張輸出容量 G.6
印表機與紙張儲存環境 G.7
信封 G.8
標籤 G.10
投影片 G.10

環境和安全考量

雷射安全聲明

本印表機在美國通過 DHHS 21 CFR 安全驗證要求，第一章第 J 節 I 級 (1) 雷射產品符合 IEC 825 I 級雷射產品安全要求。

I 級雷射產品對安全沒有危險威脅。雷射系統和印表機是被設計成在一般使用、維修或預設服務環境下，人體不會暴露在雷射輻射下。

警告

當雷射掃描器裝置的保護外蓋被移除時，請絕對不要操作或維修印表機。反射光束雖然看不見，但可能傷及您的眼睛。當使用此產品，請遵守基本安全預防措施，以將火災、電擊或對人體可能的傷害減到最低：

CAUTION - INVISIBLE LASER RADIATION WHEN THIS COVER OPEN. DO NOT OPEN THIS COVER.

VORSICHT - UNSICHTBARE LASERSTRAHLUNG, WENN ABDECKUNG GEÖFFNET. NICHT DEM STRAHL AUSSETZEN.

ATTENTION - RAYONNEMENT LASER INVISIBLE EN CAS D'OUVERTURE. EXPOSITION DANGEREUSE AU FAISCEAU.

ATTENZIONE - RADIAZIONE LASER INVISIBILE IN CASO DI APERTURA. EVITARE L'ESPOSIZIONE AL FASCIO.

PRECAUCIÓN - RADIACIÓN LASER INVISIBLE CUANDO SE ABRE. EVITAR EXPONERSE AL RAYO.

PERIGO - RADIAÇÃO LASER INVISÍVEL AO ABRIR. EVITE EXPOSIÇÃO DIRECTA AO FEIXE.

GEVAAR - ONZICHTBARE LASERSTRALEN BIJ GEOPENDE KLEP. DEZE KLEP NIET OPENEN.

ADVARSEL. - USYNLIG LASERSTRÅLNING VED ÅBNING, NÅR SIKKERHEDSBRYDERE ER UDE AF FUNKTION. UNDGÅ UDSAETTELSE FOR STRÅLNING.

ADVARSEL. - USYNLIG LASERSTRÅLNING NÅR DEKSEL ÅPNES. STIRR IKKE INN I STRÅLEN. UNNGÅ EKSPONERING FOR STRÅLEN.

VARNING - OSYNLIG LASERSTRÅLNING NÄR DENNA DEL ÄR ÖPPEN OCH SPÄRREN ÄR URKOPPLAD. BETRAKTA EJ STRÅLEN. STRÅLEN ÄR FARLIG.

VARO! - AVATTAESSA JA SUOJALUKITUS OHITETTAESSA OLET ALTTIINA NÄKYMÄTTÖMÄLLE LASER-SÄTEILYLLE ÄLÄ KATSO SÄTEESEEN.

注 意 - 严禁揭开此盖, 以免激光泄露灼伤

주 의 - 이 덮개를 열면 레이저광에 노출될 수 있으므로 주의하십시오.

臭氧安全

在一般使用情況下，此機器將產生臭氧。所產生的臭氧不會對使用者造成任何危險。然而，依舊建議您將機器置於空氣流通的地點。

如果您需要更多臭氧資訊，請連絡最近的 Samsung 經銷廠商。

省電裝置

此印表機使用進階的節省能源技術。當爲非使用狀態，機器將減低 耗電量。

印表機長時間没有接收資料，耗電率將自然降低。

能源星號標誌並不代表對任何產品或服務做 EPA 背書。

資源回收

請以適當的環保方式回收或棄置產品的包裝。

無線電射頻發射

FCC 規定

本機經測試符合 FCC 規範第 15 條中所規定的有關 B 級數位裝置產品的規定。這些限制條件是爲防止家用設施中的有害干擾而設計的。本機器產生、使用並傳送無線電頻率能量，若無依據安裝使用説明操作，可能會對無線電傳播造成有害干擾。然而，依舊無法保證某一特定安裝不會產生任何干擾。如果設備的確對無線電或是電視收訊產生有害的干擾，可從開啓關閉本設備電源以確認，建議使用者採取以下一種或多種步驟校正干擾狀況：

1. 調整天線接收方向。
2. 增加設備和接收器之間的距離。
3. 連接設備至與接收器不同的插座迴路。
4. 請向您的銷售商或具豐富的無線電 / 電視工程人員要求協助。

小心：未取得製造廠商明確許可，而變更或修改本設備可能會導致使用者喪失操作本設備的權利。

加拿大無線電干擾法規

此數位設備在無線電雜訊溢散方面，没有超過加拿大產業部 (Industry and Science Canada) 的“數位裝置”ICES-003 無線電干擾法規中對 B 級產品的限制。

Cet appareil numérique respecte les limites de bruits radioélectriques applicables aux appareils numériques de Classe B prescrites dans la norme sur le matériel brouilleur: “Appareils Numériques”, ICES-003 édictée par l’Industrie et Sciences Canada.

美國

聯邦通訊委員會 (Federal Communications Commission，FCC)

依據 FCC 第 15 條 發射裝置

您的印表機可能內建 (嵌入) 作業於 2.4 GHz 區段的低功率、無線電區域網路裝置 (無線射頻 (RF) 通訊裝置)。此段說明只有當產品內具有此類裝置時才適用。請參閱系統標籤檢查是否有無線裝置。

若您的系統標籤上有 FCC 辨識編號，該無線裝置只能在美國境內使用。

爲了避免暴露在超過 FCC 建議的無線電頻線限制，在正常執行時，人體 (不包括四肢) 和天線的距離不應少於 20 公分。無線裝置開啓時，人體和裝置的距離不應少於 20 公分。本裝置或無線裝置的電源 (嵌入在您的印表機內) 發送的輻射遠低於 FCC 無線電射頻限制。

傳送裝置不應該在靠近任何其他天線或傳送裝置的地方被操作。

本裝置必須在以下兩種條件下操作：(1) 此裝置不會造成有害干擾，並且 (2) 此裝置必須能接受任何收到的干擾，包含可能造成操作錯誤的干擾。

使用者不應該自行維修無線裝置。請勿以任何方式變更這些裝置。對於無線裝置的變更將導致喪失使用授權。請連絡製造廠商，獲得更多維修及服務資訊。

FCC 無線區域網路使用聲明：

當安裝和操作此傳輸器和天線組合時，在接近安裝天線的地方，無線電射頻暴露量可能會超過 1mW/cm2 的限制。因此，使用者必須隨時和天線至少保持 20 公分的距離。此裝置無法與其他傳輸器和傳輸天線一起使用。

相符性聲明（歐盟）

認證核可

此產品的 CE 標章代表 Samsung Electronics Co., Ltd. 符合以下歐盟 93/68/EEC 規定聲明，通過時間：

1995 年 1 月 1 日：Council Directive 73/23/EEC 符合低電壓裝備規定。

1996 年 1 月 1 日：Council Directive 89/336/EEC (92/31/EEC) 符合電磁相容性規定。

1999 年 3 月 9 日：Council Directive 1999/5/EC 符合無線電裝置和電訊終端機設備規定。

如需完整定義相關規定和標準聲明，請連絡 Samsung Electronics Co., Ltd. representative 業務代表。

EC 認證

1999/5/EC 無線電裝置和電訊終端機設備規定認證 (FAX)

Samsung 符合 1999/5/EC 規定，自行認證 Samsung 產品符合泛歐洲單一終端機連線至類比公用轉換電話網路 (PSTN) 系統。此產品設計可用在歐洲境內 PSTN 和相容的 PBX：

如果有疑問，請應該先連絡 Samsung Electronics Co., Ltd 歐洲 QA Lab。

產品經 TBR21 以及 / 或 TBR 38 測試，爲了協助終端機裝置的使用和相關程式，歐洲電訊標準機構 (ETSI) 發表一份建議資料 (EG 201 121)，說明使用 TBR21 終端機的相關網路相容要求。此產品設計完全遵守此文件所述相關使用注意事項和建議。

歐盟無線電核可資訊 (符合 EU 核可的無線電裝置產品)

此產品爲印表機，您的印表機可能內建作業於 2.4 GHz 區段的低功率、無線電區域網路裝置 (無線射頻 (RF) 通訊裝置)，這類中至只供家庭或辦公室使用。此段說明只有當此類裝置存在時才適用。請參閱系統標籤檢查是否有無線裝置。

若您的系統標籤上有 FCC 註册號碼和 CE 警告標籤，您的系統可能含有符合在歐洲或相關地區使用規定的無線裝置。

您系統中可能內建 (嵌入) 的無線裝置 (或裝置) 的功率，遠低於歐盟 R&TTE 規定的無線射頻人體接觸限制。

可用無線裝置的歐洲地區：

EU 奧地利、比利時、丹麥、芬蘭、法國 (有頻率限制規定)、德國、希臘、愛爾蘭、義大利、盧森堡、荷蘭、葡萄牙、西班牙、瑞典和英國

接受 EU 冰島、列支敦斯登、挪威和瑞士

限制使用的歐盟國家：

EU 法國頻率範圍爲 2446.5 到 2483.5 MHz 超過 10 mW 傳輸功率的裝置，像是無線裝置

接受 EU 目前没有限制。

規定符合聲明

無線裝置諮詢資料

您的印表機系統內可能內建 (嵌入) 作業於 2.4 GHz 區段的低功率、無線電區域網路裝置 (無線射頻 (RF) 通訊裝置)。以下爲使用無線裝置時常見的安全資訊。

以下將列出每個國家 / 地區可能對於使用的其他限制、警告和安全考量。您系統內的無線裝置可使用的國家 / 地區，請參考系統等級標籤上的無線電核可標誌。如果您要使用無線裝置所在的國家 / 地區未列於其中，請連絡您當地的無線電核准代理廠商。無線裝置的使用可能有相關規範或限制。

本裝置或無線裝置的功率輸出 (嵌入在您的印表機內) 發送的輻射遠低於 FCC 無線電頻限制。因爲無線裝置 (印表機內嵌入的系統) 發送的能量遠低安全標準和建議，製造廠商相信這些裝置使用上非常安全。無論電源的等級爲何，在正常使用下，請盡量減低與人體的接觸。

以一般的安裝指示來說，在人體附近 (不包括四肢) 使用無線裝置時，無線裝置與人體之間的距離應該至少保持在 20 公分 (8 英吋) 以上。當無線裝置的電源開啓且正在傳輸時，裝置與人體間的距離必須大於 20 公分 (8 英吋)。

傳送裝置不應該在靠近任何其他天線或傳送裝置的地方被操作。

部分特殊環境對於無線裝置的使用有一些限制。以下爲常見的使用限制：

無線電頻率無線通訊會干擾商業飛機上的裝置。目前飛航安全規定中，禁止在飛機上使用無線裝置。802.11B (也可稱爲無線乙太網路) 和藍芽通訊裝置爲無線通訊裝置的範例。

在可能干擾其他裝置或服務下，將有可能限制或禁止無線裝置的使用。機場、醫院和其他具有氧氣或其他易燃物品的地點，將有可能限制或禁止無線裝置的使用。當您不確定您所在環境使否能使用無線裝置，請在開啓無線裝置前詢問相關人員。

每個國家 / 地區對於無線裝置的使用有所不同。因爲您的系統備有無線裝置，當您旅行至其他國家，要使用本系統，請先檢查目的地國家 / 地區相關無線裝置的使用規定或限制。

如果您的系統有內嵌的無線裝置，請勿在外蓋和保護殼未裝設好的情況下，使用無線裝置。

使用者不應該自行維修無線裝置。請勿以任何方式變更這些設定。對於無線裝置的變更將導致使用者喪失使用該裝置的權利。請連絡製造廠商，獲得更多服務和維修資訊。

只能使用該國家 / 地區核可的驅動程式。請參閱系統修復工具或連絡製造廠商的技術支援部門，獲得更多其他協助。

SAMSUNG ELECTRONICS

EU Declaration of Conformity (RTTE)

We, Samsung Electronics Co, Ltd.

of #259. GongDan-Dong,Gumi-Shi, GyungBuk, KOREA 730-030
(factory name, address)

declare under our sole responsibility that the product

Laser Beam Printer
model "ML-2550, ML-2551N, ML-2552W,
Phaser 3450, Phaser 3450B,
Phaser 3450D, Phaser 3450DN"

to which this declaration relates is in conformity with

RTTE Directive 1999/5/EC (Annex Ⅱ)
Low Voltage Directive 73/23/EEC
EMC Directive 89/336/EEC:92/31/EEC

By application of the following standards

RTTE : ETSI EN 300 328, , ETSI EN 301 489

LVD : EN 60950:1992 +A1+A2+A3+A4+A11

EMC : EN55022:1998 inc A1:2000, EN61000-3-2:2000,

EN61000-3-3:1995 inc A1:2001, EN55024:1998 inc A1:2001

(Manufacturer)

Samsung Electronics co.,ltd
#259,KongDan-Dong,GuMi-City
KyungBuk, Korea 730-030

2003-06-27
.....
(place and date of issue)

Whan-Soon Yim / General Manager
.....
(name and signature of authorized person)

(Representative in the EU)

Samsung Electronics Euro QA Lab.
Blackbushe Business Park
Saxony Way, Yateley, Hampshire
GU46 6GG, UK

2003-06-27
.....
(place and date of issue)

In-Seop Lee / Manager
.....
(name and signature of authorized person)

警告

- 請勿拆解印表機。可能會造成電擊。
- 如果您不斷列印文件，輸出紙匣的表面將變熱。請勿觸碰表面，尤其是不要讓兒童接近。

1 介紹

感謝您選購本裝置做爲您的印表機。

此章包含：

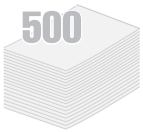
- **特殊功能**
- **印表機元件**

特殊功能

您的新印表機以特殊功能提供更佳的列印品質，讓您有十足的競爭力。您可以：

列印品質提昇，列印速度更快

- 您最高可列印 1200 x 1200 dpi (有效輸出)。請參閱第 5 章第 25 頁。
- 您的印表機列印速度約爲：**信件大小格式每分鐘可列印 25 頁，A4 大小格式每分鐘可列印 24 頁**。



彈性處理各類紙張

- 100 張容量的**多功能紙匣**支援專用信箋、信封、標籤、投影片、自訂尺寸的紙張、明信片和重磅的紙張。
- **標準配備500張輸入紙匣** (紙匣1) 和**選購配備500張輸入紙匣** (紙匣2) 支援所有標準紙張尺寸。
- 兩個輸出紙匣:選取**上層輸出紙匣** (**朝下**) 或**後方輸出紙匣** (**朝上**) 方便存取您的列印文件。
- 從多功能紙匣到輸出紙匣提供**直接紙張路徑**。

建立專業文件

- 您可以使用**浮水印**自訂您的文件爲「機密」。請參閱第 5 章第 18 頁。
- 列印**手册**。此功能讓您輕鬆地列印可以裝訂成册的頁面。列印完畢，您只須將列印文件摺疊並裝訂在一起。
- 列印**海報**。可放大每頁的文字和圖片並在選取的紙張數上跨越列印。當文件列印完畢，切除每一紙張的白邊。將紙張貼在一起成爲海報。

節省您的時間和金錢

- 印表機讓您可使用碳粉節省模式節省碳粉。請參閱第 5 章第 9 頁。
- 您可以列印紙張的正反面節省紙張 (雙面列印)。請參閱第 5 章第 11 頁。
- 您可以列印多頁在同一張紙上節省紙張 (單張紙列印多頁)。請參閱第 5 章第 13 頁。
- 可以在一般紙張上列印預列印本和專用信箋。請參閱 “使用重疊” 5.21。
- 此印表機在未列印時自動大量減低耗電量來提供省電功能。
- 此印表機符合 **Energy Star** 的能源效益規定。

擴充印表機列印容量

- 此印表機內建 32 MB 記憶體，可以擴充至 **160 MB**。
- 並可選購串列介面卡讓您使用串列 (serial) 連接。
- 網路介面可提供網路列印。您可選購網路介面卡搭配使用 ML-2550。

  ML-2551N 和 ML-2552W 提供內建網路介面 (10/100 Base TX)。ML-2552W 也支援無線網路介面。

---

* PostScript 3 Emulation

© Copyright 1998-2003 Zoran Corporation. All rights reserved. Zoran, the Zoran logo, IPS/PS3 and OneImage are trademarks of Zoran Corporation., 版權所有。

* 136 PS3 字型

包含 Agfa Monotype Corporation 的 UFST 和 MicroType。

可在不同環境下列印

Windows®

- 您可以在 **Windows 95/98/Me/NT 4.0/2000/XP** 進行列印。
- 您的印表機與 **Linux** 和 **Macintosh** 系統相容。
- 您的印表機隨附**平行埠**和 **USB** 介面。

  您也可以使用**網路介面**。ML-2551N 和 ML-2552W 隨附內建的網路介面 (10/100 Base TX)。ML-2552W 也支援無線網路介面。但是，您必須將一個選購的網路介面卡加入 ML-2550 中。

印表機功能

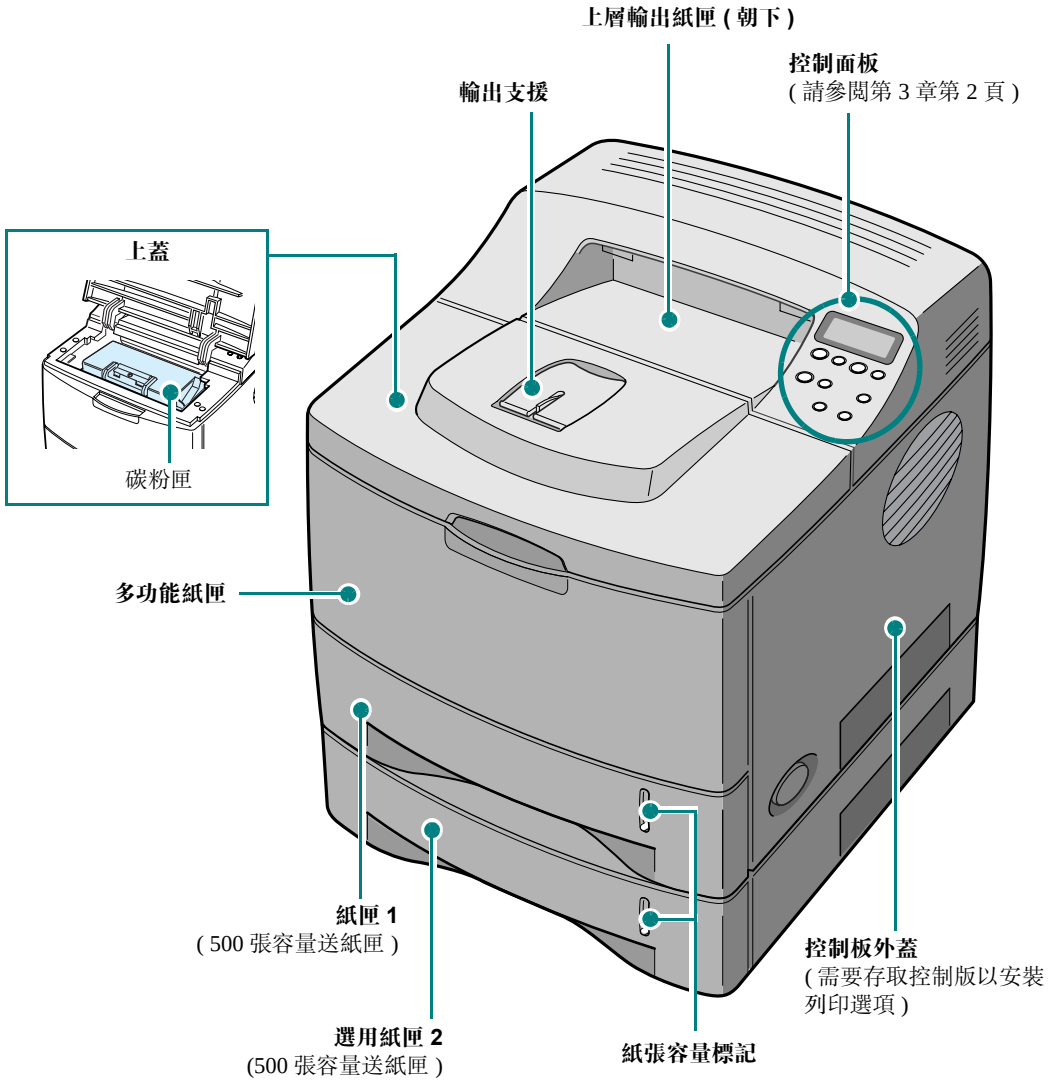
以下表格列出您的印表機支援的一般功能。

(S：標準配備；O：選購配備)

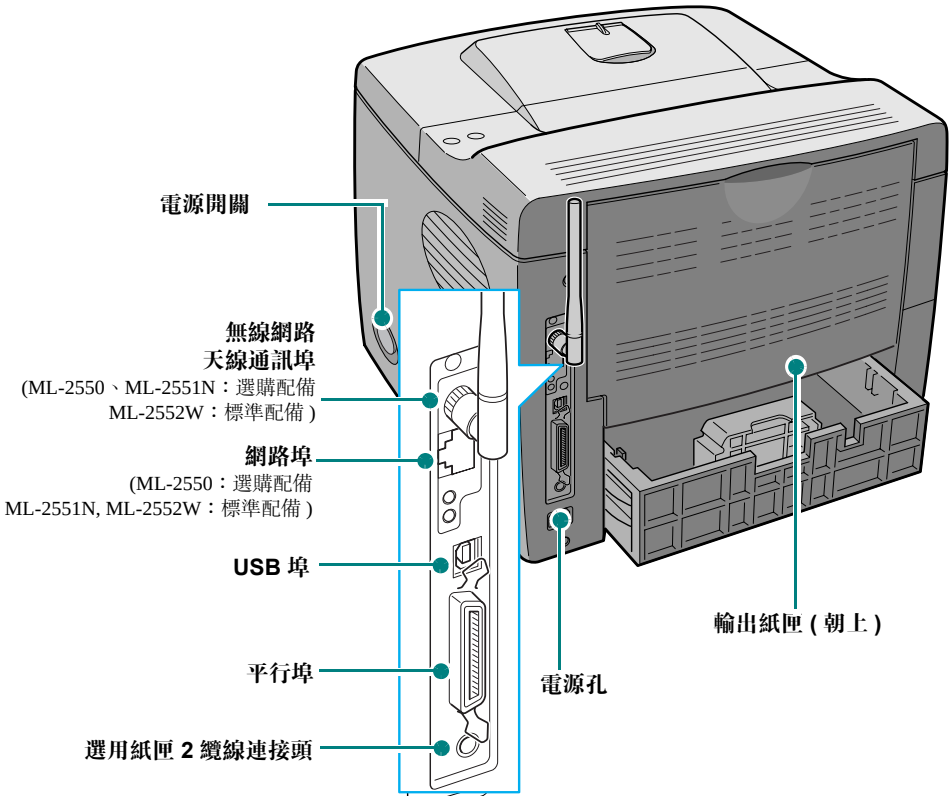
功能 ‡	ML-2550	ML-2551N	ML-2552W
IEEE 1284 平行埠	S	S	S
USB 2.0	S	S	S
網路介面	O	S	S
無線區域網路	O	O	S
PostScript Emulation	S	S	S
串列介面	O	O	O

印表機元件

前方檢視


上層輸出紙匣 (朝下)
控制面板
(請參閱第 3 章第 2 頁)
輸出支援
上蓋
碳粉匣
多功能紙匣
紙匣 1
(500 張容量送紙匣)
選用紙匣 2
(500 張容量送紙匣)
紙張容量標記
控制板外蓋
(需要存取控制版以安裝列印選項)

後方檢視



* 上圖顯示 ML-2552W 印表機。

2 設定您的印表機

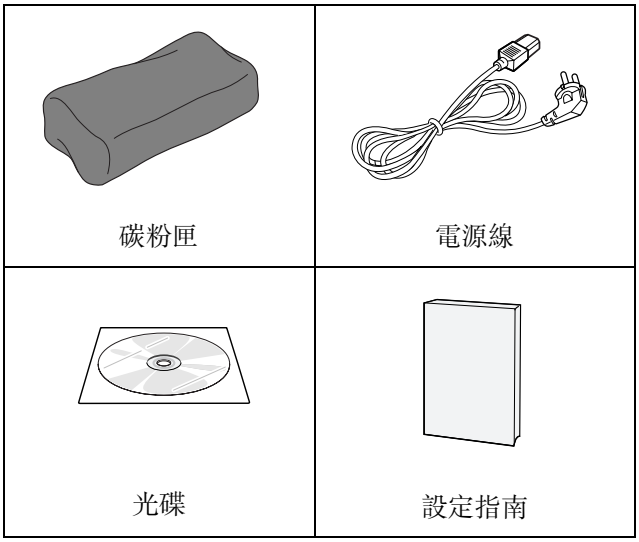
此章包含設定您的印表機的設定步驟。

此章包含：

- **正在卸載中**
- **安裝碳粉匣**
- **載入紙張**
- **連接印表機纜線**
- **開啓印表機電源**
- **列印示範頁**
- **更改顯示語言**
- **安裝印表機軟體**

正在卸載中

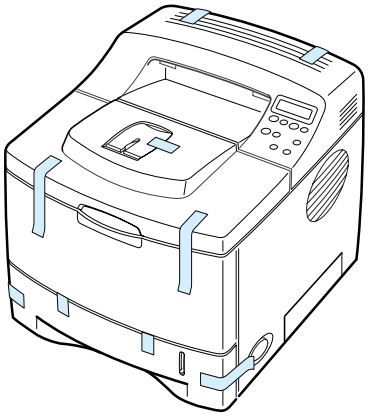
1 請將印表機和所有其配件從包裝紙箱中取出。請確認您印表機包裝內隨附以下配件：



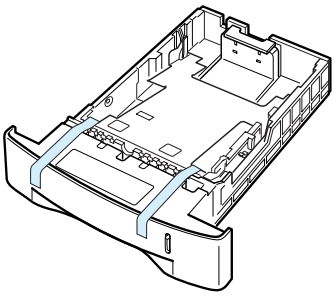
注意：

- 如果有任何物品遺失或損害，請立即通知您的銷售廠商。
- **印表機配件可能因每個國家 / 地區而有不同**。
- 光碟內包含印表機驅動程式、使用指南和 Adobe Acrobat Reader 閱讀程式。

2 請小心撕除印表機上所有的包裝膠帶。



3 將紙匣拉出印表機。請將紙匣上撕除包裝膠帶。



選擇一個地點

請選擇一個空氣流通、平坦穩固的地方。請預留打開印表機蓋和紙匣所需的空間。此區域必須空氣流通、沒有陽光直射，並且遠離熱氣、冷氣、濕氣的來源。請不要將印表機置於桌子的邊緣。

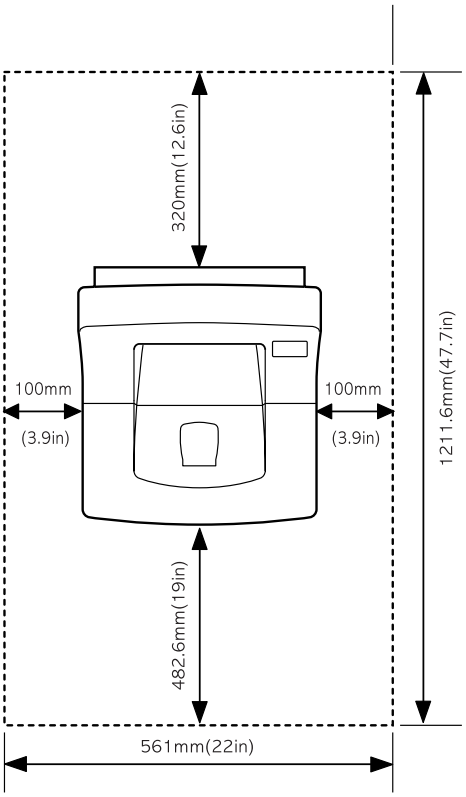
清理空間

前方：482.6 公釐 (有足夠空間可以移除紙匣)

後方： 320 公釐 (有足夠空間可以開啓後蓋)

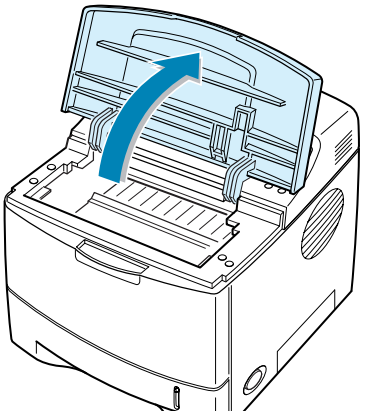
右方：100 公釐

左方：100 公釐 (有足夠空間可以流通空氣)

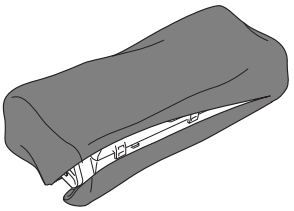


安裝碳粉匣

1 開啓上蓋。將手把上拉以開啓上蓋。

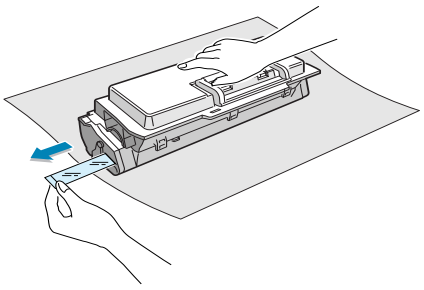


2 將碳粉匣從包裝中取出。



請勿使用刀子或尖銳物品，可能傷及碳粉匣的滾輪。

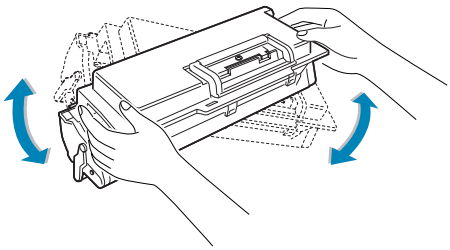
3 尋找碳粉匣上方的密封膠帶。請小心的將膠帶從碳粉匣上移除並丟棄。



注意：

- 正確包裝的密封膠帶不應超過 550 公釐。
- 請握住碳粉匣，將密封膠帶從碳粉匣上直接撕下。請小心不要將膠帶從中間撕斷。如果這樣，您將無法使用碳粉匣。

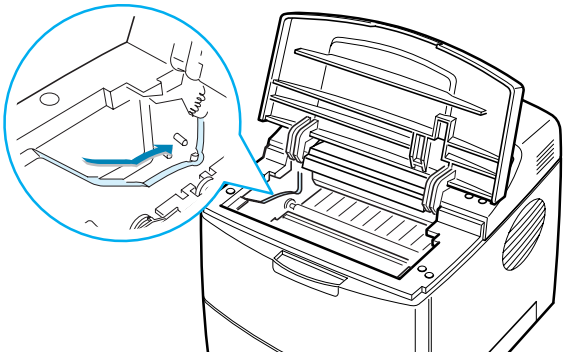
4 請輕搖碳粉匣，讓裡面的碳粉均勻混合。



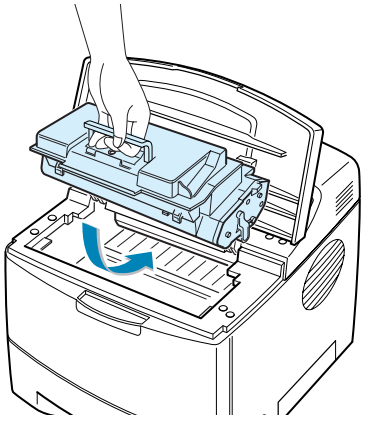
小心：

- 要避免損害，請不要將碳粉匣暴露在光線下超過數分鐘。若暴露時間長於數分鐘，請以紙包裝覆蓋。
- 如果碳粉沾污您的衣物，請以乾布擦拭並以冷水清洗。熱水會將碳粉附著於纖維上。

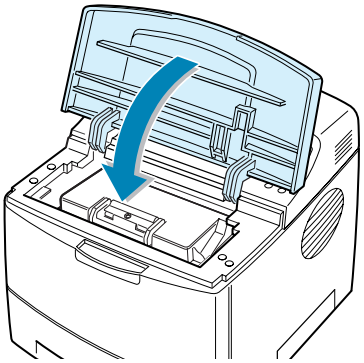
5 請找出位於印表機內碳粉匣插槽，每邊各有一個。



6 抓住手把，並將碳粉匣插入印表機，直到它發出喀搭就定位的聲音。



7 關閉上蓋。請確認上蓋有確實關上。

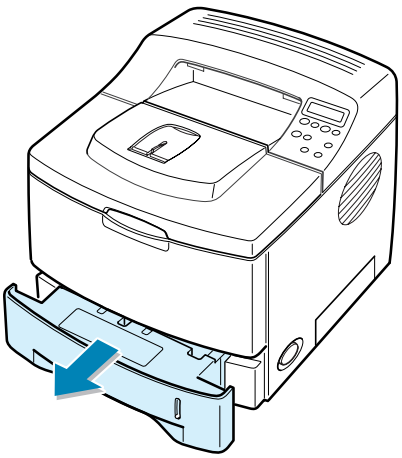


注意：當列印內容爲紙張的 5%，碳粉匣約可列印一萬頁，(印表機隨附的碳粉匣約爲五千頁)。

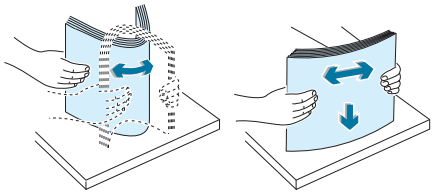
載入紙張

您最多可以在紙匣內放入 500 張紙。

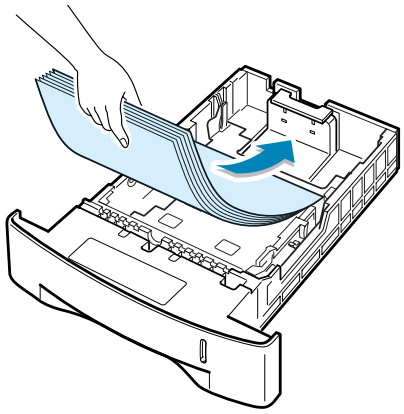
1 將紙匣拉出印表機。



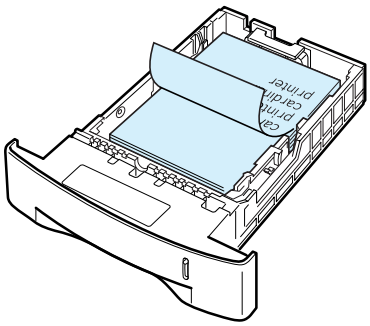
2 請將要置入紙匣的紙前後翻動鬆散開，再置入紙匣。請於平坦的表面上將紙張邊緣弄直。



3 載入紙張，**列印面朝下**。

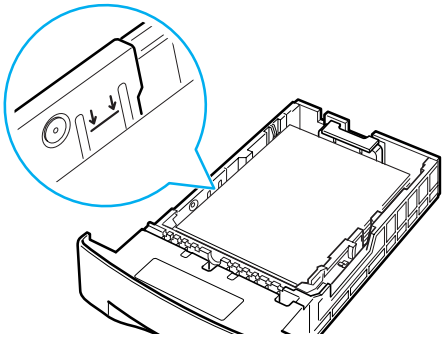


您可以載入已經列印的紙張。列印面應該朝上，紙張頂端没有捲曲。如果您有進紙問題，請將紙張換邊。



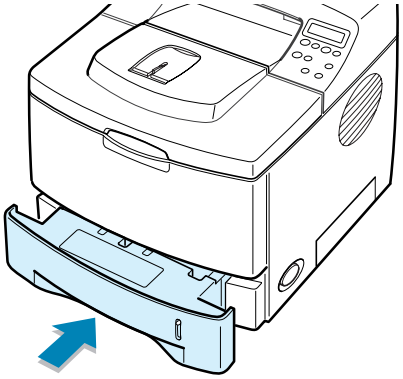
請確認紙匣內的紙四角都有置放平整。

4 請檢查紙匣左方的紙量限制標記。載入過多紙張可能導致卡紙。



注意：如果您要變更紙匣中的紙張大小，請參閱以下 「變更紙匣的紙張大小」。

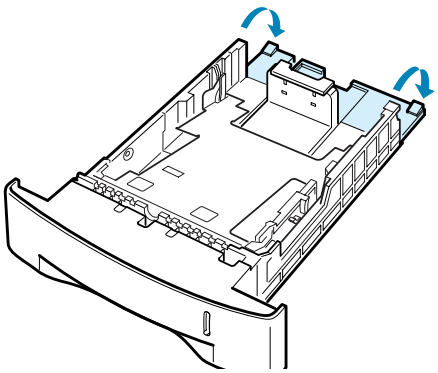
5 將紙匣推回印表機中。



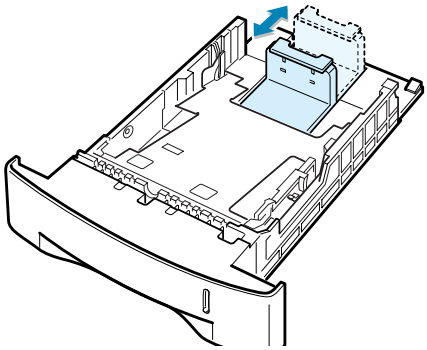
變更紙匣的紙張大小

如果您置入長條型的紙張，您應該調整紙張引導器，變爲適當大小。

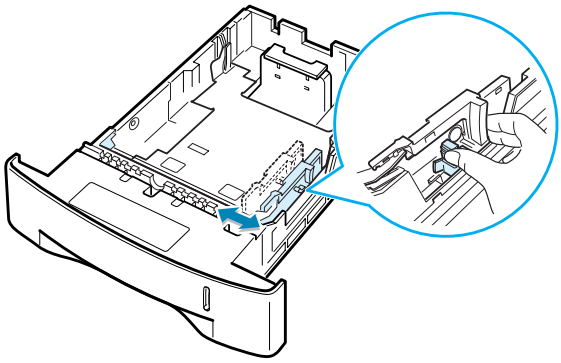
1 請將後方紙匣托盤完全向外拉出，以拉長紙匣的長度。



2 壓放紙張長度引導器進行調整，讓其符合紙匣下方的紙張大小標記。

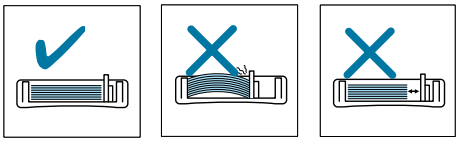


3 壓放紙張寬度引導器進行調整，讓其符合紙匣下方的紙張大小標記



注意：

- 請勿將寬度引導器拉開過大導致列印紙張彎曲。
- 如果您没有調整寬度，可能會導致卡紙。



連接印表機纜線

本機列印

要從您的電腦上進行本機列印，您必須將印表機以平行介面或 USB (Universal Serial Bus) 纜線連結至電腦。

如果您爲 Macintosh 使用者，您只能使用 USB 纜線。

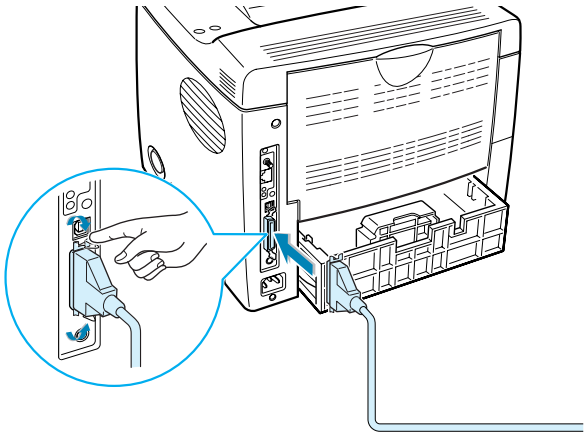
使用平行埠纜線

注意：要將印表機連接至電腦的平行埠，您必須使用經認證的平行埠纜線。您必須購買 IEEE1284 相容纜線。

1 請確認印表機和電腦均爲關閉狀態。

2 將平行埠列印纜線插上印表機後方的連接頭。

將金屬鉗向下拉，將纜線接頭插入凹槽中。



3 連接纜線另一端至電腦的平行埠，並鎖緊螺絲。

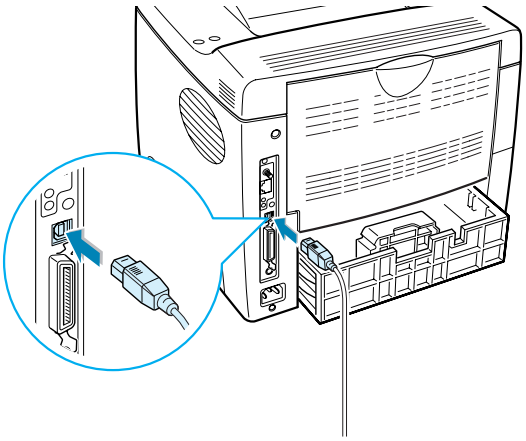
更多說明，請參閱使用指南。

使用 **USB** 纜線

注意：連接印表機至電腦的 USB 連接埠需要經認證的 USB 纜線。您必須購買 USB 2.0 相容纜線 (長度必須短於 3 m)。

1 請確認印表機和電腦均爲關閉狀態。

2 將平行埠列印纜線插上印表機後方的連接頭。



您電腦上的 USB 通訊埠

3 連接纜線另一頭至您的電腦 USB 連接埠上。

更多說明，請參閱使用指南。

注意：

- 要使用 USB 介面列印，您必須使用 Windows 98/Me/2000/XP、或具有 OS 8.6~9.2/10.1~10.3 的 Macintosh，Linux。
- 如果您要在 Windows 98/Me 使用 USB 介面進行列印，您必須先安裝 USB 驅動程式新增 USB 通訊埠。請參閱第 2 章第 20 頁。

網路列印

您可以使用乙太網路纜線 (具 RJ.45 連接頭的 UTP 纜線) 將 ML-2551N 或 ML-2552W 印表機加入網路中。

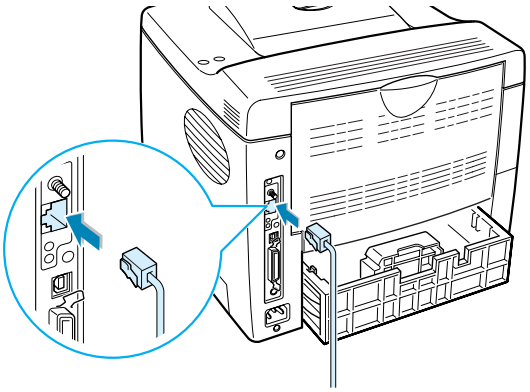
ML-2552W 也提供網路天線，允許您使用無線區域網路介面。

如果您是 ML-2550 使用者，您必須安裝選購的網路卡。ML-2551N 印表機，您可以使用無線區域網路介面支援取代網路卡。更多安裝網路卡詳細資訊，請參閱第 F 章第 6 頁。

使用乙太網路纜線

1 請確認印表機和電腦均爲關閉狀態。

2 將乙太網路纜線一端插上印表機後方的乙太網路通訊埠。



區域網路連線

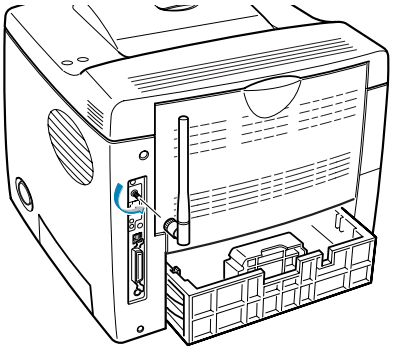
3 纜線另一端插上區域網路連線。

更多說明，請參閱使用指南。

使用網路天線

1 將無線網路天線以反時鐘方向鎖入通訊埠中。

2 將天線朝上。

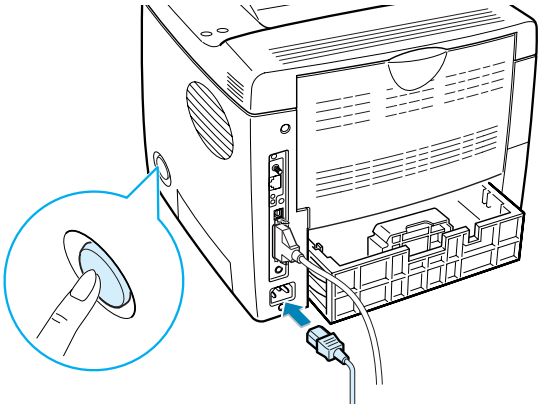


注意：在連結至印表機後，您必須在控制面板中設定網路參數。請參閱第 E 章第 6 頁。您可以使用網路卡所提供的軟體。請參閱軟體的使用指南。

開啓印表機電源

1 將電源線插入印表機後方的電源孔。

2 將電源線另一邊插入 AC 電源插座上，並使用電源開啓印表機。



AC 電源插座

小心：

- 當電源開啓時，您印表機內部後方加熱融合處將會有發熱現象。靠近此區域，請小心不要燙傷。
- 當啓動電源時，請勿拆解印表機。可能會有電擊的危險。

列印示範頁

列印示範頁並請確認印表機正確作業。

1. 在列印模式下，請按住控制面板上的 **功能表** 按鈕 ( ) 直到您看見顯示最下方出現 「資訊」。
2. 請按住**開始列印 / 輸入**按鈕 ( ) 存取功能表。
3. 請按住捲動按鈕 (或) 直到您看見最下方出現 「示範頁」。
4. 請按住**開始列印 / 輸入**按鈕 ( ) 。

   示範頁將顯示印表機的功能和列印能力。

更改顯示語言

要變更控制面板上的語言，請執行以下步驟：

1. 在預備模式下，請按住控制面板上的 **功能表** 按鈕 ( ) 直到您看見顯示最下方出現 「資訊」。
2. 請按住**開始列印 / 輸入**按鈕 ( ) 存取功能表。
3. 請按住捲動按鈕 (或) 直到您看見最下方出現 「LCD 語言」。
4. 請按住**開始列印 / 輸入**按鈕 ( ) 確認功能表項目。
5. 按住捲動按鈕 (或) 顯示您要使用的語言。
6. 請按住**開始列印 / 輸入**按鈕 ( ) 儲存選取項目。
7. 按住 **連線中 / 繼續** 按鈕 ( ) 回到預備模式。

安裝印表機軟體

隨附安裝光碟包含 Windows 列印軟體、Macintosh 列印軟體、Linux 列印軟體、Win RCP、線上使用指南和 Acrobat Reader 以檢視使用指南。

如果您在 Windows 系統中進行列印

使用隨附安裝光碟，您可以安裝：

- Windows 系統用的 **SPL** 印表機驅動程式。安裝驅動程式以完全運用您印表機的功能。請參閱 第 2 章第 17 頁 獲得更多相關安裝在 Samsung SPL 印表機驅動程式資訊。
- Windows 系統用的 **PostScript** Printer Description (PPD) 檔案，讓您可以安裝 PostScript 驅動程式。請參閱 B，使用 Windows PostScript 驅動程式 獲得更多相關安裝 PostScript 驅動程式資訊。
- Dos 應用程式的**遠端控制台**請參閱 D，從 DOS 程式列印 獲得更多相關安裝在 DOS 應用程式安裝 DOS 列印軟體和進行列印資訊。
- 在 Windows 98/Me 中新增 **USB** 通訊埠驅動程式。在 Windows 98/Me 中，您必須先安裝 USB 驅動程式，才能使用 USB 連線。請參閱將 USB 驅動程式安裝在 Windows 98/Me 中 .20。在 Windows 2000/XP 中，USB 通訊埠無須安裝驅動程式即可使用。請安裝印表機驅動程式。

如果您在 Macintosh 系統中進行列印

請參閱 A，在 Macintosh 系統中使用印表機 獲得更多關於在 Macintosh 系統安裝列印軟體和進行列印的資訊。

如果您在 Linux 系統中進行列印

請參閱 C，在 Linux 系統中使用您的印表機 獲得更多關於安裝 Linux 驅動程式資訊。

印表機驅動程式功能

Samsung ML-2550 系列印表機驅動程式可支援以下標準功能：

- 紙張來源選項
- 紙張大小、列印方向和材質類型
- 列印份數

以下表格列出您的印表機驅動程式支援的一般功能。

驅動程式功能	SPL			PostScript			
	Win 2000/ XP	Win 9x	Win NT4.0	Win 2000/ XP	Win 9x	Win NT4.0	Mac
節省碳粉	是	是	是	是	是	是	否
列印品質選項	是	是	是	是	是	是	是
雙面列印	是	是	是	是	是	是	是
手册列印	是	是	是	是	否	否	否
海報列印	是	是	是	否	否	否	否
單張紙列印多頁	是	是	是	是	是	否	是
縮放列印	是	是	是	是	是	是	是
符合頁面列印	是	是	是	是	是	是	是
第一頁來源不同	是	是	是	否	否	否	是
浮水印	是	是	是	否	否	否	否
重疊	是	是	是	否	否	否	否
TrueType 字型選項	否	是	否	是	是	是	是

在 Windows 中安裝印表機軟體

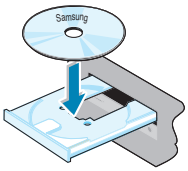
系統需求

請檢查以下各項：

項目	需求	
作業系統	Windows 95/98/Me/NT 4.0/2000/XP	
RAM	95/98/Me	32 MB
	NT 4.0/2000	64 MB
	XP	128 MB
可用磁碟空間	95/98/Me	300 MB
	NT 4.0/2000	300 MB
	XP	300 MB
Internet Explorer 5.0 或更新版本		

開始安裝前，請先將所有應用程式關閉。

安裝印表機軟體



1 將光碟置入光碟機內。安裝程式將會自動啓動。

如果光碟機沒有自動執行：

從 「**開始**」功能表中選擇 「**執行**」，然後在 「開啓」對話視窗內輸入 「**x:\cdsetup.exe**」（**x** 是指光碟機代號），然後點選 「**確定**」。

注意：如果在安裝過程中出現 「找到新硬體」視窗，請點選視窗右上角的 ✕ 圖示，或點選 「**取消**」。

2 當語言選項視窗開啓，請選取適當的語言。

如果您在螢幕上找不到您要使用的語言，請使用螢幕右下方的捲動按鈕，顯示更多語言。

3 按一下**在電腦上安裝 Samsung 軟體**。

4 按一下**下一步**。

5 當安裝完成，請按一下**完成**。

重新安裝印表機軟體

6 選擇「**開始**」功能表中的「**程式集**」。

7 選擇 **Samsung ML-2550 Series**，再選擇「**Samsung ML-2550 系列驅動程式維護**」。

8 Samsung ML-2550 系列 驅動程式維護視窗將顯示。按一下**修復**，再按**下一步**。

9 重新安裝完成後，點選「**完成**」。

正在移除 印表機軟體

1 選擇「**開始**」功能表中的「**程式集**」。

2 選擇 **Samsung ML-2550 Series**，再選擇「**Samsung ML-2550 系列 驅動程式維護**」。

3 Samsung ML-2550 系列 驅動程式維護視窗將顯示。選擇**移除**，然後點選「**下一步**」。

4 要求您確認選擇時，請點選**確定**。

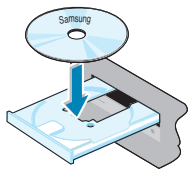
Samsung ML-2550 系列 印表機驅動程式和其元件都已經從您電腦上移除。

5 當移除完成，請按一下**完成**。

將 USB 驅動程式安裝在 Windows 98/Me 中

1 使用 USB 纜線連結印表機至您的電腦，並開啓電腦和印表機的電源。更多詳細資訊，請參閱 第 2 章第 11 頁。

2 新增硬體精靈視窗將顯示。按一下**下一步**。



3 將光碟置入光碟機中，並選取**尋找最適合裝置的驅動程式**，再按**下一步**。

4 選取**光碟機**，再按一下**瀏覽**。選取 **x:\USB** (**x** 是指光碟機代號)，再按一下**下一步**。

5 按一下**下一步**。將安裝 USB 驅動程式。

6 當安裝完成，請按一下**完成**。

7 當語言選項視窗開啓，請選取適當的語言。

注意：如果您已經安裝印表機，視窗將不會顯示。

8 依據視窗中的說明，完成印表機軟體安裝。更多詳細資訊，請參閱 第 2 章第 17 頁。

注意：

- 如果您要利用平行埠纜線連接印表機，請拆下 USB 連接線，再連接平行埠纜線。重新安裝印表機驅動程式。
- 如果您的印表機未正常作業，請重新安裝印表機驅動程式。

3 使用控制面板

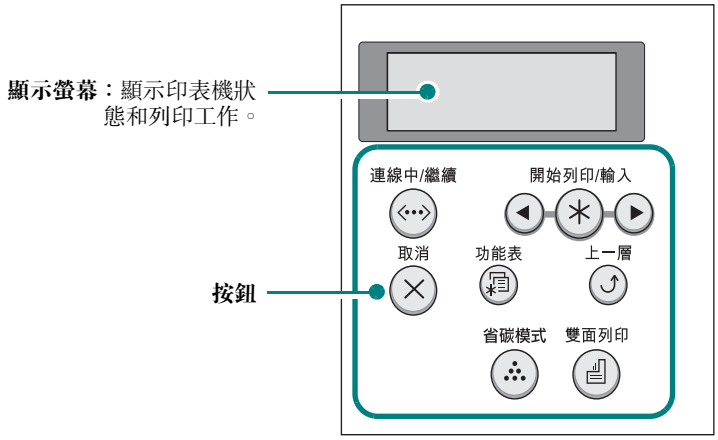
此章說明如何使用印表機的控制面板。

此章包含：

- **了解控制面板**
- **使用控制面板功能表**

了解控制面板

控制面板位於您印表機的右上方，有顯示螢幕和九個按鈕。



顯示

訊息	說明
預備	• 印表機已經連線並可進行列印。 • 如果您按 **連線中 / 繼續**，印表機將變爲離線。
離線	• 印表機離線無法列印。 • 如果您按 **連線中 / 繼續**，印表機將變爲連線。
正在列印 XXX * *xxx 爲模擬物件。*	• 印表機列印中。 • 如果您要取消列印，請按一下**取消**。
休眠中 ...	• 印表機目前爲省電模式以節省電源。當從電腦接收到一個列印工作或按下任何按鈕，印表機將變爲連線。 • 要取消省電模式或變更省電啓動時間設定，請參閱 第 3 章第 12 頁。

請參閱 “ 了解顯示訊息 ” 第 7 章第 18 頁 檢視完整印表機訊息清單。

按鈕

<table>
<tr><th>按鈕</th><th colspan="3">說明</th></tr>
<tr><td rowspan="5">連線中/繼續
 </td><td colspan="3">• 按一下切換連線和離線。
• 在工作表模式，按一下回到預備模式。
您可以依據按鈕燈檢查印表機狀態。</td></tr>
<tr><td rowspan="2">綠色</td><td>開啓</td><td>印表機已經連線並可從電腦接收資料。</td></tr>
<tr><td>閃爍</td><td>• 當按鈕燈緩慢閃爍，表示印表機正在從電腦接受資料。
• 當按鈕燈迅速閃爍，表示印表機正在接收並在列印資料。
如果您要暫停列印，請將印表機切換成離線。</td></tr>
<tr><td rowspan="2">橘色</td><td>開啓</td><td>由於發生嚴重錯誤，印表機停止列印。請檢查顯示訊息。請參閱 第 7 章第 18 頁 獲得錯誤訊息意思的詳細資料。</td></tr>
<tr><td>閃爍</td><td>由於發生錯誤，印表機正在等候錯誤被排解。請檢查顯示訊息。問題排解後，印表機可以繼續執行列印工作。如果您要略過此訊息，請按此按鈕。</td></tr>
<tr><td>關閉</td><td colspan="2">印表機離線無法列印。
印表機爲省電模式。當接收到資料時，將自動切換成連線狀態。</td></tr>
<tr><td>功能表
 </td><td colspan="3">• 按住進入功能表模式。
• 在功能表模式，按住以檢視所有功能表項目。</td></tr>
<tr><td>開始列印/輸入
 </td><td colspan="3">在功能表模式，按住以選取顯示的子功能表項目或確認變更設定。已選取項目將以 * 標記。</td></tr>
<tr><td> </td><td colspan="3">在功能表模式，按住以檢視子功能表項目或設定選項。按住 ▶ 即可以移至下一選項，按住 ◀ 可以移回上一選項。</td></tr>
<tr><td>取消
 </td><td colspan="3">• 按住取消目前列印工作。
• 在工作表模式，按一下回到預備模式。</td></tr>
<tr><td>上一層
 </td><td colspan="3">在功能表模式，按住以返回上一層選單。</td></tr>
</table>

按鈕	說明
省碳模式	按住以啓動或關閉碳粉節省模式。 • 如果按鈕燈亮著表示模式已啓動，印表機將以較少的碳粉進行列印。 • 如果按鈕燈關閉表示模式已關閉，印表機將以一般品質進行列印。 更多碳粉節省模式，請參閱第 5 章第 9 頁。
雙面列印	按住以啓動或關閉雙面列印。 • 如果按鈕燈亮著表示模式已啓動，印表機將以紙張的較長邊爲裝訂邊在雙面列印。 • 如果按鈕燈關閉表示模式已關閉，印表機將以單面列印。 **注意：**印表機驅動程式內的雙面列印設定將優先於控制面板的設定。

使用控制面板功能表

提供數個功能表，以方便您變更印表機設定。在 第 3 章第 6 頁 的圖表顯示功能表及所有功能表內的可用項目。每個功能表項目和您可以選取的設定值相關資料，將在從第 3 章第 7 頁開始的表格中描述。

存取控制面板功能表

您可以從印表機控制面板控制您的印表機。當印表機使用中，您也可以設定控制面板功能表。

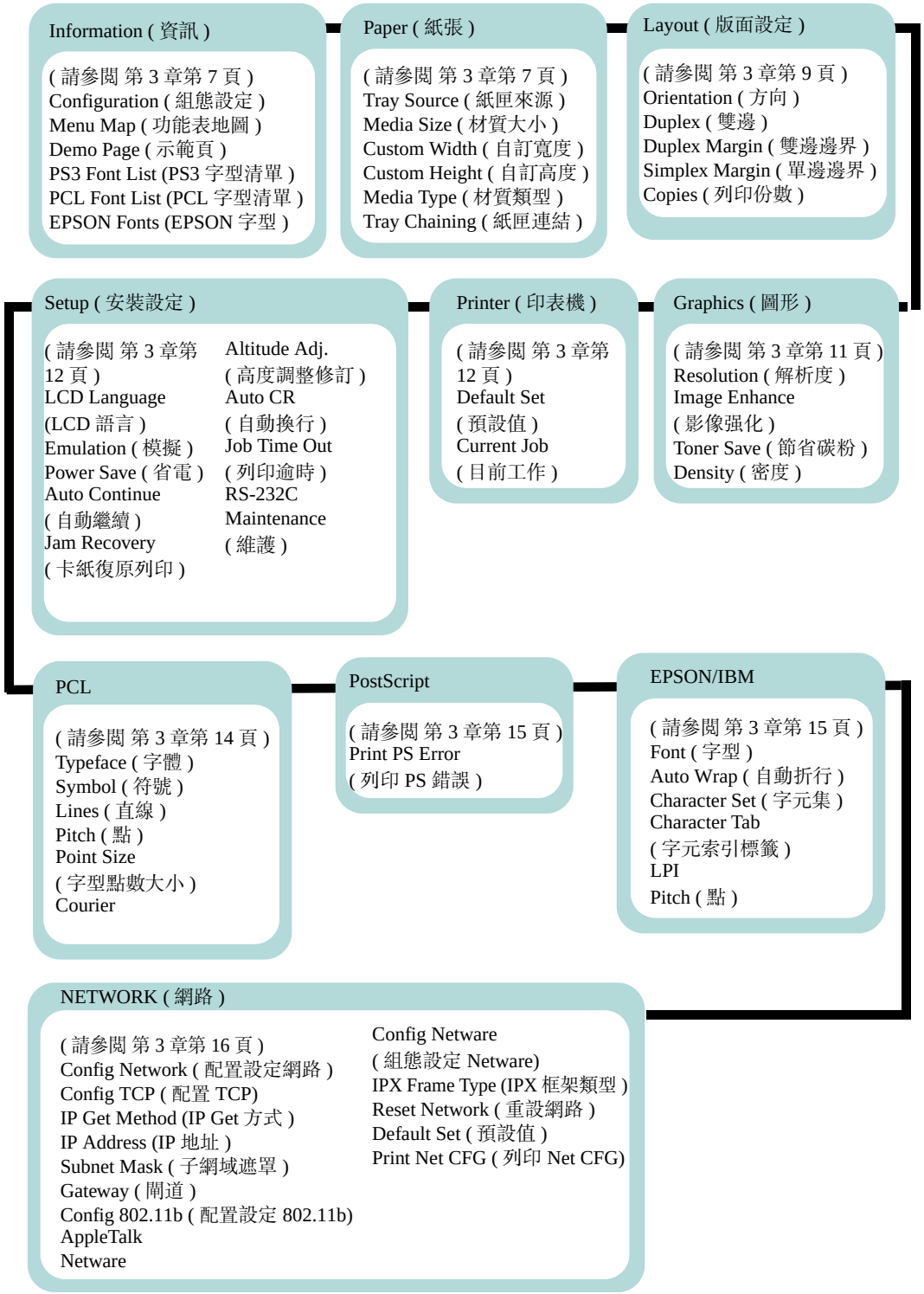
1. 在預備模式下，按住**功能表**按鈕 (☰) 直到您要使用的功能表出現在顯示視窗下方，或按住捲動按鈕 (◀ 或 ▶) 直到您要使用的功能表出現在顯示視窗下方。
2. 請按住**開始列印 / 輸入**按鈕 (✱) 存取功能表。
3. 請按住捲動按鈕 (◀ 或 ▶) 直到您要使用的功能表出現在顯示視窗下方。
4. 請按住**開始列印 / 輸入**按鈕 (✱) 確認選取功能表項目。
5. 如果選取的功能表項目有子功能表，請重覆步驟 3 和 4。
6. 請按住捲動按鈕 (◀ 或 ▶) 直到您要使用的功能表出現在顯示視窗下方，或是輸入您需要的值。
7. 請按住 **開始列印 / 輸入**按鈕 (✱) 以儲存您的輸入值或選取項目。
8. 顯示畫面將在選取項目旁出現星號 (*)，表示其目前爲預設值。
9. 要離開功能表，請重覆按下 **上一層** 按鈕 (↺)，或**取消**按鈕 (⊗)。

   如果印表機持續 60 秒未進行操作設定 (未按住任何按鈕)，印表機將自動返回預備模式。

注意：在印表機驅動程式選取的重複列印設定將優先於控制面板上的設定。

控制面板功能表概觀

控制面板功能表用來設定印表機環境。控制面板提供以下功能表存取設定。



Information (資訊) 功能表

此功能表包含印表機資訊網頁提供印表機和其組態的設定資訊。

項目	解釋
組態設定	此組態設定網頁顯示印表機目前組態設定。請參閱 第 6 章第 2 頁。
Menu Map (功能表地圖)	功能表地圖顯示佈局和控制面板功能表目前設定。
Demo Page (示範頁)	示範頁讓您可以檢查您的印表機是否運作正常。
PS3 Font List (PS3 字型清單) PCL Font List (PCL 字型清單) EPSON Fonts (EPSON 字型)	字型範例清單顯示選取語言目前所有可用的字型。

Paper (紙張) 功能表

使用此功能表定義所有輸入輸出的列印材質，也能指定您印表機要使用的材質。

(*：預設值)

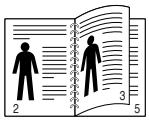
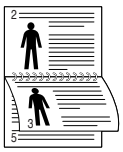
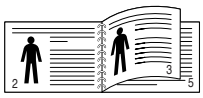
項目	解釋
Tray Source (紙匣來源)	值：Auto Select (自動選取)*、Tray 1 (紙匣 1)、MP Tray (MP 紙匣)、Tray 2 (紙匣 2) Manual Tray (手動紙匣) 使用此項目可以設定您要使用的紙匣。 • 如果您選取 **Auto Select**，印表機可以自動決定來源。 • 選擇 **MP Tray** 或 **Manual Tray** 以使用多功能紙匣。如果您選取 **Manual Tray**，您可每次列印都需要按住 **連線中 / 繼續** 按鈕。 • 當安裝可選性紙匣 2，**Tray 2** 項目將爲可用狀態。
Media Size (材質大小)	值：Letter、Legal、A4、Executive、JIS B5、ISO B5、No。10 Env.、Monarch Env.、DL Env. 、C5 Env.、C6 Env. 、US Folio、A5、Statement、A6、Custom (自訂) * 若在美國請選 Letter，若在歐洲和亞洲請選 A4。 選取目前載入紙匣的紙張尺寸。

項目	解釋
Custom Width (自訂寬度)	值：A4:210 公釐 / Letter:216 公釐 * 若在美國請選 Letter，若在歐洲和亞洲請選 A4。 選取目前載入紙匣的紙張尺寸。此功能表只在設定爲自訂材質大小時顯示。 • **Custom Width** (自訂寬度)：設定自訂寬度從 76 到 216 公釐
Custom Height (自訂高度)	值：A4:297 公釐 / Letter:279 公釐 * 若在美國請選 Letter，若在歐洲和亞洲請選 A4。 選取目前載入紙匣的紙張尺寸。此功能表只在設定爲自訂材質大小時顯示。 • **Custom Height** (自訂高度): 設定自訂高度從 127 到 356 公釐
Media Type (材質類型)	值：Off (關閉)*、Plain Paper (一般紙張)、Thick (厚紙)、Thin (薄紙)、Bond (銅板紙)、Color Paper (色紙)、Card Stock (卡片紙)、Labels (標籤)、Transparency (投影片)、Envelope (信封)、Preprinted (預列印本) 材質類型設定讓您指定列印材質得到最佳列印效果。 • **Plain Paper** (一般紙張)：選取一般紙張 • **Thick (厚紙)：選取厚紙** • **Thin** (薄紙)：選取薄紙 • **Bond** (銅版紙)：選取銅版紙 • **Color Paper** (色紙)：選取色紙 • **Card Stock** (卡片紙)：選取卡片紙 • **Labels** (標籤)：選取標籤。 • **Transparency** (投影片)：選取投影片 • **Envelope** (信封)：選取信封。 • **Preprinted** (預列印本)：「預列印本」是用於已印有其他文字的紙張，例如專用信箋。
Tray Chaining (紙匣連結)	值：Off (關閉)、On (開啓)* 當您的 **Tray Source** 設爲非 **Auto Select**，且選取的紙匣爲空，印表機將自動從其他紙匣列印。如果功能表項目設定 **Off**，連線中 / 繼續 按鈕燈閃爍橘色燈。印表機將無法列印，直到您在指定紙匣載入紙張。

Layout (佈局) 功能表

使用 **Layout** 功能表定義所有輸出相關設定。

(*：預設值)

項目	解釋
Orientation (方向)	值：Portrait (縱向)*、Landscape (橫向) 選取頁面列印影像預設方向。 Portrait Landscape
Duplex (雙邊)	值：Off (關閉)*、Long Edge (長邊)、Short Edge (短邊) 要執行雙面列印，請選取以下裝訂邊： • **Long Edge (長邊緣)**：在長邊翻閱。列印頁將可以像書本一樣閱讀。 • **Short Edge (短邊緣)**：在短邊翻閱。列印頁將可以像記事簿一樣閱讀。  縱向列印，以長邊爲裝釘邊  橫向列印，以長邊爲裝釘邊 縱向列印，以短邊爲裝釘邊  橫向列印，以短邊爲裝釘邊 選取 **Off** 以列印紙張單面。

項目	解釋
Duplex Margin (雙邊邊界)	值：上方 / 左方：5.0*, 短邊 / 長邊：0* 在此功能表可以設定列印材質雙面列印的邊界。 • **Top Margin** (**上方邊界**)：設定上方邊界，從 0.0 到 9.9 公釐 (以 0.1 公釐單位增加)。 • **Left Margin** (**左方邊界**)：設定左邊邊界，從 0.0 到 9.9 公釐 (以 0.1 公釐單位增加)。 • **Short Binding** (**短邊裝訂**)：設定背面短邊裝訂的下方邊界，從 0.0 到 22 公釐。(以 1 公釐單位增加)。 • **Long Binding** (**長邊裝訂**):設定背面長邊裝訂的右方邊界，從 0.0 到 22 公釐。(以 1 公釐單位增加)。
Simplex Margin (單邊邊界)	值：0.0* 設定列印材質單面列印的邊界。 • **Top Margin** (**上方邊界**)：設定上方邊界，從 0.0 到 9.9 英吋 (以 0.1 英吋單位增加) • **Left Margin** (**左方邊界**)：設定左方邊界，從 0.0 到 9.9 英吋 (以 0.1 英吋單位增加)
Copies (列印份數)	值：1* ~ 999 選取 1 到 999 間的數字設定預設列印份數。

Graphics (圖形) 功能表

使用 **Graphics** 功能表變更列印文字和影像的品質。

(*：預設值)

項目	解釋
Resolution (解析度)	值：300dpi-Draft、600dpi-Normal*、1200dpi-Best 指定每英吋的點數 (dpi)。設定值愈高，列印文字和影像的品質就愈加銳利。 • 請選取 **300dpi-Draft** 列印草稿文件。 • 如果您的列印工作多爲文字資料，請選取 **600dpi-Normal** 列印最高輸出品質。 • 當您的列印工作包含點陣圖影像，像是掃描相片和商業圖片，請選取 **1200dpi-Best** 強化線條。
Image Enchance 影像強化	值：Normal (正常)、Image Enhance (影像強化)、Text Enhance (文字強化)* 此項目可加強列印品質。 • **Normal** (**正常**)：不要強化品質。 • **Image Enhance** (**影像強化**)：強化點距圖，像是掃描圖片。 • **Text Enhance** (**文字強化**)：強化字元和簡單的圖表。
Toner Save (節省碳粉)	值：Off (關閉)*、On (開啓) 要最佳使用您的碳粉，請將功能表設爲 Off。如果功能表設定爲 On，列印品質可能降低。
Density (密度)	值：Light (淡)、Medium (中)*、Dark (深) 您可以淡化或加深列印，請變更碳粉密度設定。**Medium** 設定通常產生最佳列印效果。將碳粉密度設定爲 **Light**，來節省碳粉。

Printer (印表機) 功能表

此功能表讓您重設印表機設定或取消目前工作。

項目	解釋
Default Set (預設設定)	此功能表項目讓您重新恢復印表機原廠設定。
Current Job (目前工作)	您可以取消目前工作，並將其由印表機緩衝區中移除。

Setup (設定) 功能表

使用 **Setup** 功能表組態設定印表機的多樣功能。

(*：預設設定)

項目	解釋
LCD Language (LCD 語言)	值：English (英文)*、German (德文)、French (法文)、Italian (義大利文)、Spanish (西班牙文) LCD 語言設定決定控制面板顯示和資訊列印資料的語言文字。
Emulation (模擬)	值：Auto (自動)*、PCL、HEXDUMP、EPSON、PS3、IBM ProPrint 印表機語言決定電腦和印表機通訊方式。. 如果您選取 Auto，您的印表機可以自動變更印表機語言。
Power Save (省電)	值：Off (關閉)、5 Minutes (5 分)*、10 Minutes, 15 Minutes, 30 Minutes, 45 Minutes, 60 Minutes 當印表機一定時間後未收到電腦資料，將自動減低耗電量。設定印表機多久變爲省電模式。
Auto Continue (自動繼續)	值：Off (關閉)、On (開啓)* 此項目決定當紙張類型與您的設定不符合時，印表機是否繼續列印。 • **Off**：如果紙張不符，訊息將停留在顯示視窗上，印表機將維持爲離線，直到您載入正確紙張。 • **On**：如果紙張不符，將顯示錯誤訊息。印表機維持離線 30 秒，並自動清除訊息，繼續進行列印工作。

項目	解釋
Jam Recovery (卡紙復原)	值：Off (關閉)*、On (開啓) 此項目決定印表機發生卡紙時，如何作業。 • **Off**：印表機不會重新列印。此設定將强化列印執行效能。 • **On**：在卡紙問題清除後，印表機將自動進行列印。
Altitude Adj. (高度調整設定)	值：Low (低)*、High (高) 您可以依據氣壓的不同來將列印品質最佳化，比如說在高山中。
Auto CR (自動換行)	值：LF*、LF+CR 此項目讓您在每行資料自動執行必要的換行。 請參閱以下範例： AA BB CC LF AA BB CC LF+CR
Job Time Out (作業逾時)	值： 0 ~ 300 sec (0 ~ 300 秒)　*15 sec (15 秒) 您可以設定印表機逾時長度，在列印工作最後一頁列印時未以指令結束列印。 當印表機發生逾時，印表機將列印緩衝內的頁面資料。
RS-232C	此項目只有在使用者選購串列介面卡安裝在您的印表機中。更多詳細資訊，請參閱 第 F 章第 6 頁。 • **Baud Rate**：讓您選取使用串列通訊電腦傳送或接受資料速度。請注意在 COM 通訊埠使用超過 19200 bps 設定可能會導致 DOS 模式無法預期的錯誤。 • **Robust XON**：將使用串列通訊控制的 XON/OFF 開啓或關閉。當此項目設爲**開啓**，印表機傳送一連串的 XON 電腦，表示串列通訊埠已經預備好接收更多資料。

項目	解釋
維護	此項目讓您維護碳粉匣。 • **OPC Cleaning** (**OPC 清理**)：清理碳粉匣 OPC 滾輪，並產生一張上面有碳粉屑的紙張。 • **Fuser Cleaning** (**加熱融合器清理**)：清理印表機內部的加熱融合器，並產生一張上面有碳粉屑的紙張。 • **剩餘碳粉**：此項目讓您檢查碳粉匣中還有多少碳粉。

PCL 功能表

此功能表設定 PCL 模擬組態設定。您可以設定字型、符號、每頁行數和字型大小。

(*：預設值)

項目	解釋
Typeface (字體)	值：PCL1* ~ PCL54 您可以選取 PCL 模擬中使用的標準字型。 • PCL1~PCL7 字元間距爲固定，PCL8~PCL45 字元間距爲字元類型和點數大小間的比率。您可以使 **Pitch** 項目調整 PCL1~PCL7 字型大小，PCL8~PCL45 可以使用 **Point Size** 項目變更 (請參閱 第 3 章第 15 頁)。 • PCL46~PCL54 字元間距和點數大小爲固定。
Symbol (符號)	值：ROMAN8 ~ PCCYRIL *PC8 此項目選取 PCL 模擬中使用的符號。符號爲當列印文字時使用的數字、標記、特殊符號的群組。
Lines (行)	值：5 ~ 128 *60 (Letter)、64 (A4) 此項目讓您設定預設每頁大小的垂直行距由 5 到 128 行。行可依據紙張大小和列印方向有所不同。
Pitch (點)	值：0.44 ~ 99.99 (0.01 單位) *10 當您從字體 **Typeface** PCL1 至 PCL7 其一，您可以設定一水平英吋內的字元數，以決定字型大小。預設值爲 10 (最佳大小)。

項目	解釋
Point Size (字型點數大小)	值：4.00 ~ 999.75 (0.25 單位)　*12 當您從字體 **Typeface** PCL8 至 PCL45 其一，您可以設定字型的字元高度決定字型大小。
Courier	值：Regular (正常)*、Dark (深) 此項目讓您選取使用 Courier 字型的版本。

PostScript 功能表

此功能表提供您 **Print PS Error** 功能表項目。

(*：預設值)

項目	解釋
Print PS Error (列印 PS 錯誤)	值：Off (關閉)*、On (開啓) 您可以選取當 PS 發生錯誤，是否要印表機列印錯誤清單。 • 選取 **On** 列印 PS 3 模擬錯誤。如果發生錯誤，印表機將終止工作處理程序，列印錯誤訊息，並刪除工作。 • 如果功能表設定爲 **Off**，工作將自動刪除，並不會指出錯誤。

EPSON/IBM 功能表

此功能表設定 **EPSON/IBM** 模擬組態設定。

(*：預設值)

項目	解釋
Font (字型)	值：SANSERIF*、ROMAN 您可以設定 EPSON 模擬使用的標準字型。
Auto Wrap (自動折行)	值：On (開啓)、Off (關閉)* 此項目決定當列印資料超過可列印範圍，印表機是否要自動執行折行。

項目	解釋
Character Set (字元集)	值：USA*, FRANCE, GERMANY, UK, DENMARK1, SWEDEN, ITALY, SPAIN1, JAPAN, NORWAY, DENMARK2, SPAIN2, LATIN 此項目讓您選取要使用語言的字元組。
Character Tab. (字元索引標籤)	值：ITALIC (斜體)、PC437US*、PC850 此項目選取字元集。
LPI	值：6*、8 您可以設定在一直向英吋內的行數。
Pitch (點)	值：10*、12、17.14、20 您可以依據設定一水平英吋內可輸入的字元數，決定字型大小。

Network (網路) 功能表

此功能表讓您設定網路介面卡的組態設定。

(*：預設值)

項目	解釋
Config Network (組態設定網路)	值：Yes (是)、No (否)* 設定您是否要組態設定網路值。 如果您選取 **Yes**，以下選項將爲可用狀態：組態設定 TCP、組態設定 802.11b、AppleTalk、Netware 和組態設定 Netware 功能表。
Config TCP (組態設定 TCP)	值：Yes (是)、No (否)* 選取您是否要設定 IP 位址項目。 如果您選取 **Yes**，以下選項將爲可用狀態：IP Get 方式、IP 地址、子遮罩、閘道功能表。

項目	解釋
IP Get Method (IP Get 方式)	值：Static (靜態)*、BOOTP、DHCP 當 **Config TCP** 爲 **Yes**，您可以設定此項目。 • **Static**：您可以手動輸入 IP 地址、子網路遮罩、閘道。 • **BOOTP**：BOOTP 伺服器將自動分配 IP 地址。 • **DHCP**：DHCP 伺服器將自動分配 IP 地址。
IP Address (IP 地址)	當您設定 **IP Get Method** 爲 **Static**，您可以選取此項目。此項目讓您手動輸入 IP 地址。按住捲動按鈕設定第一位元值在 0 和 255 間，再按一下**開始列印 / 輸入**按鈕。 您可以使用相同方式設定第二位元到第四位元值。
Subnet Mask (子網域遮罩)	當您設定 IP Get Method 爲 Static，您可以選取此項目。此項目讓您手動輸入子網預遮罩。按住捲動按鈕設定第一位元值在 0 和 255 間，再按一下**開始列印 / 輸入**按鈕。 您可以使用相同方式設定第二位元到第四位元值。
Gateway (閘道)	當您設定 **IP Get Method** 爲 **Static**，您可以選取此項目。此項目讓您手動輸入閘道。按住捲動按鈕設定第一位元值在 0 和 255 間，再按一下**開始列印 / 輸入**按鈕。 您可以使用相同方式設定第二位元到第四位元值。
Config 802.11b (配置設定 802.11b)	值：Yes (是)、No (否)* 組態設定無線網路環境。 如果您選取 **Yes**，以下選項將爲可用狀態：SSID、作業模式、頻道、驗證、加密、使用鑰匙、KeyType 和鑰匙。 (請參閱 珩椤 A 設定無線網路 ” 第 E 章第 12 頁)
AppleTalk	值：On (開啓)*、Off (關閉) 此項目讓您選取是否要使用 AppleTalk 通訊協定。選取 **On** 使用通訊協定

項目	解釋
Netware	值：On (開啓)*、Off (關閉) 此項目讓您選取是否要使用 Netware 通訊協定。 如果您選取 **On**，您可以存取 **Config Netware** 功能表項目。 在 **Config Netware** 功能表中，您可以指定您網路使用的框架類型參數。
Config Netware (組態設定 Netware)	值：Yes (是)、No (否)* 如果您設定 **Netware** 爲 **On**，您可以設定此選項。此項目讓您選取是否要設定框架類型參數。 如果您設定 **Yes**，IPX Frame Type 選項將出現在顯示畫面中。
IPX Frame Type (IPX 框架類型)	值：Auto (自動)*、EN_8022、EN_8023、EN_II、EN_SNAP 當 **Config Netware** 爲 **Yes**，您可以設定此項目。此項目讓您選取 IPX 框架類型。 • **Auto**：您可以自動設定框架類型。 • **EN_8022**：選取此值以使用 IEEE 802.2 框架類型。 • **EN_8023**：選取此值以使用 IEEE 802.2 框架類型。 • **EN_II** ：選取此值以使用 ETHERNET II 框架類型。 • **EN_SNAP**：選取此值以使用 SNAP 框架類型。
Reset Network (重設網路)	此項目重新設定網路介面卡。
Default Set (預設值)	此項目重新復原原廠網路組態設定。此設定將在您重設印表機，才發生效用。
Print Net CFG (列印 Net CFG)	此項目列印您所設定的網路參數。

4 使用列印材質

本章將說明可以使用於本印表機的紙張種類，以及如何正確地在不同的紙匣中載入紙張，以得最佳列印品質。

此章包含：

- **選擇紙張及其它材質**
- **選擇輸出地點**
- **載入紙張**
- **列印信封**
- **列印標籤**
- **列印投影片**
- **在預先列印紙張上列印**
- **列印卡片紙或自訂大小材質**

選擇紙張及其它材質

您可以在多種不同的列印材質上列印，如一般紙張、信封、標籤、投影片、及其它。請參閱 第 G 章第 3 頁中的 “紙張規格”。請使用高品質影印機等級紙張來取得最佳的列印品質。

當您選擇列印材質時，請考慮下列：

- **想要的列印結果**：所選紙張應該要適合該企劃。
- **大小**：您可以使用任何大小的紙張，只要它可以被放入紙匣中的紙張調整器。
- **重量**：您的印表機可以支援下列紙張重量：

  -16~28 磅 (60~105 g/m^2) 銅版紙，使用於紙匣 1 或可選的紙匣 2

  -16~43 磅 (60~163 g/m^2) 銅版紙，使用於多功能紙匣
- **亮度**：有些紙張比其它紙張白，產生更銳利及生動的圖像。
- **表面平順度**：紙張的平順度影響紙張上的列印是否清楚。

小心：如果使用不符合紙張規格表中列出的材質，可能會造成問題需要維修。這類的維修將不包含在保固或維修同意中。

大小及能力

大小	輸入來源 / 容量 *		
	紙匣 1 或可選的紙匣 2	多功能紙匣	手動送紙
一般紙張			
Letter (8.5 x 11 英吋)	500	100	1
Legal (8.5 x 14 英吋)	500	100	1
Executive (7.25 x 10.5 英吋)	500	100	1
US Folio (8.5 x 13 英吋)	500	100	1
A4 (210 x 297 公釐)	500	100	1
JIS B5 (182 x 257 公釐)	500	100	1
A5 (148 x 210 公釐)	500	100	1
A6 (105 x 148 公釐)	-	100	1
Statement (5.5 x 8.5 英吋)	-	100	1
信封			
否 10 (4.12 x 9.5 英吋)	-	10	1
Monarch (3.87 x 7.5 英吋)	-	10	1
C5 (162 x 229 公釐)	-	10	1
C6 (114 x 162 公釐)	-	10	1
DL (110 x 220 公釐)	-	10	1
ISO B5 (176 x 250 公釐)	-	10	1
標籤 **			
Letter (8.5 x 11 英吋)	-	25	1
A4 (210 x 297 公釐)	-	25	1
投影片 **			
Letter (8.5 x 11 英吋)	-	50	1
A4 (210 x 297 公釐)	-	50	1
卡片紙 **	-	10	1
銅版紙 **	-	10	1

** 取決於紙張的厚度，最大容量可能會減少。*
*** 如果一直造成卡紙現象，請從多功能紙匣一次送入一張紙。*

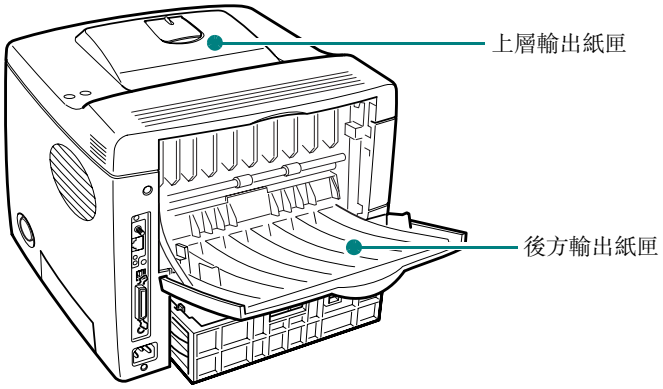
使用紙張和特殊材質的指南

當您選擇或載入紙張、信封、或其它特殊材質時，請參考這些指南：

- 企圖在潮濕、捲曲、皺摺、或撕裂的紙張上列印，會造成卡紙及不良的列印品質。
- 只使用 cut-sheet 紙張。您無法使用 multi-part 紙張。
- 請只使用高品質的影印機等級紙張，來取得最佳的列印品質。
- 請不要使用已經列印過的紙張，或曾經送入影印機內的紙張。
- 請不要使用異常紙張，如上面有標籤或訂書針。
- 請不要在列印過程中載入紙匣，並且絕不過度載入紙匣。這會造成卡紙時。
- 避免使用有壓印字、穿孔、或是具有太光滑或太粗礪之紋理的紙張。
- 色紙的品質應該和白色影印紙的品質一樣高。染料必須能夠承受印表機的熔化溫度華氏 400° F (攝氏 205° C) 0.1 秒的時間，不產生變質。不要使用那種在紙張製造以後才在外層加色的紙。
- 若要使用事先已列印的種類，其所使用列印的墨水，必須不易燃且具抗熱性，在印表機的熔化溫度華氏 400° F (攝氏 205° C) 0.1 秒中，必須不會融化、蒸發或釋出有害物質。
- 使用之前，請將紙張保存在其包裝內。請將裝紙張的紙箱放在墊子或櫃子上，不要放在地板上。
- 請不要放置重物在紙張上，不管紙張是在包裝內或未包裝。
- 請將紙張遠離潮濕、直接日曬、或其它會造成紙張皺摺或捲曲的地方。

選擇輸出地點

印表機具兩個輸出紙匣：後方輸出紙匣及上層輸出紙匣。



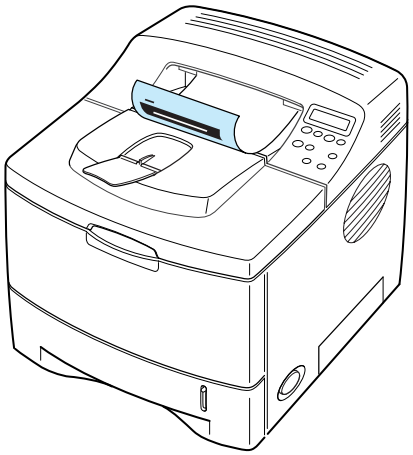
使用上層輸出紙匣時，請確定後方輸出紙匣是關閉的。要使用後方輸出紙匣，請打開它。

注意：

- 如果從上層輸出紙匣送出的紙張有問題，例如過度捲曲；請嘗試使用後方輸出紙匣來列印。
- 爲避免卡紙，當印表機正在列印時，請不要打開或關閉後方輸入紙匣。

列印至上層輸出紙匣 *(朝下)*

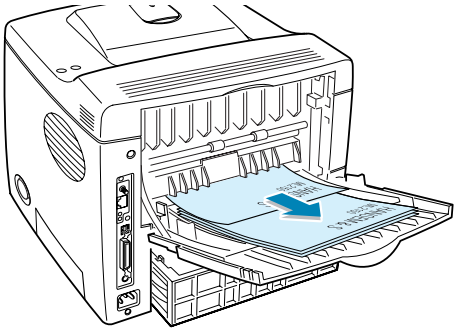
上層輸出紙匣以紙張朝下的方式匯集，紙張順序正確。上層輸出紙匣應該被使用來處理大部分的列印工作。



注意：如果您不間斷地列印許多頁，輸出紙匣的表面可能會變熱。請小心不要觸摸到表面，尤其是孩童。

列印至後方輸出紙匣 *(朝上)*

如果後方輸出紙匣是開啓的，印表機就會從那列印。送出來的紙張面朝上，最後一頁在最上方。

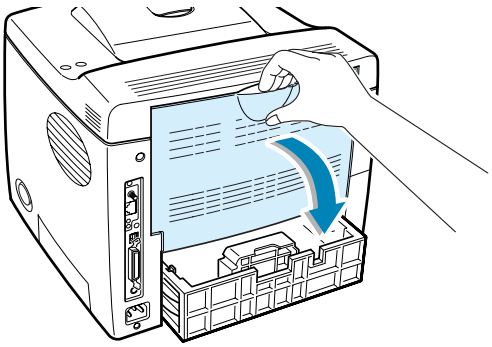


從多功能紙匣到輸出紙匣提供**直接紙張路徑**。打開後方輸出紙匣，可能改善下列的輸出品質：

- 連續不間斷列印 100 張以上時
- 信封
- 標籤
- 小型自訂尺寸紙張
- 明信片
- 紙張重量輕於 60 g/m^2 (16 磅) 或重於 105 g/m^2 (28 磅)
- 投影片：有些投影片可能會因爲捲曲造成堆疊問題。在這情況下，請使用上層輸出紙匣 (朝下)。

要打開後方輸出紙匣。

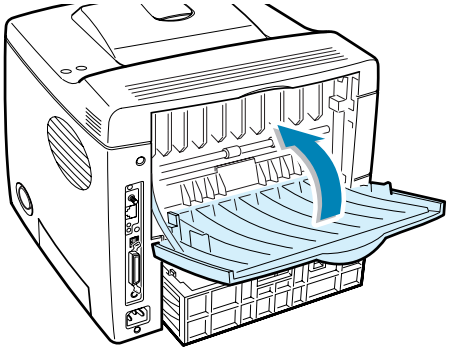
1 往下拉來打開後方輸入紙匣。外殼拉下後就變成輸出匣。



小心：當電源開啓時，您印表機內部後方加熱融合器將會有發熱現象。靠近此區域，請小心不要燙傷。

2 外拉延伸匣來延伸輸出紙匣至其最長的位置，來放置較長的紙張。

3 如果您不想要將列印好的紙張堆疊在後方輸出紙匣，請將延伸匣收好並關閉紙匣。列印好的紙張則會堆疊在上層輸出紙匣。

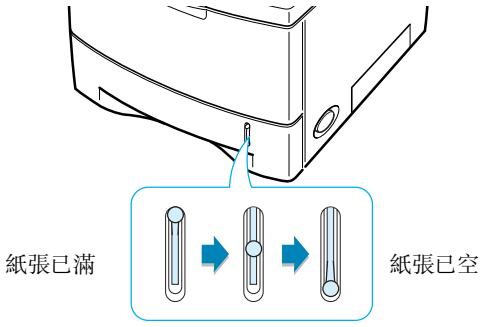


注意：後方輸出紙匣可以放置最多 100 張紙。如果紙匣上堆疊了太多的紙張，它可能會從印表機上掉落。請移除紙張，所以紙匣不會承載過量。

載入紙張

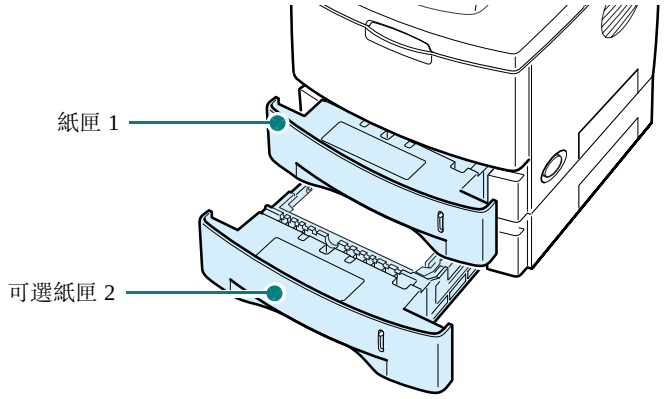
正確地載入紙張可以避免卡紙並確保無問題的列印。列印工作正在進行時，請勿移開紙匣。這樣可能會造成卡紙。請參閱 第 4 章第 3 頁中的 “大小及能力”來了解每一個紙匣可以接受的紙張大小和容量。

紙匣前方的紙張容量刻度顯示目前紙匣中所剩餘的紙張多寡。當紙匣是空的時候，刻度顯示的顯示會降下。



使用紙匣 1 或可選的紙匣 2

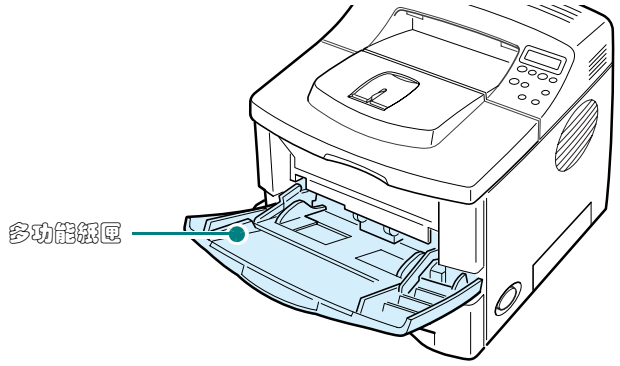
紙匣 1 和可選的紙匣 2 可以放入最多至 500 張紙。請參閱 第 4 章第 3 頁中的 “大小及能力”來了解每一個紙匣可以接受的紙張大小和容量。



將一疊紙載入紙匣中並開始列印。更多載入紙張至紙匣 1 或可選紙匣 2 的詳細資訊，請參閱 第 2 章第 6 頁中的 “載入紙張”。

使用多功能紙匣

多功能紙匣位在您印表機的前方。當不使用時可以關閉它，減少印表機的體積。

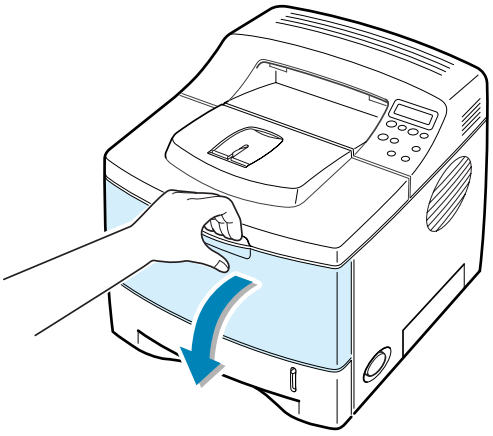


多功能紙匣可以承載不同大小和類型的紙張，例如投影片、卡紙、及信封。您也可以使用多功能紙匣來做單頁列印工作，如列印專用信箋或當作分隔頁使用的色紙，或其它通常不放入紙匣中的特別材質。您最多可以載入約 100 張一般紙張、10 個信封、50 張投影片、10 張卡紙、或 25 張標籤。

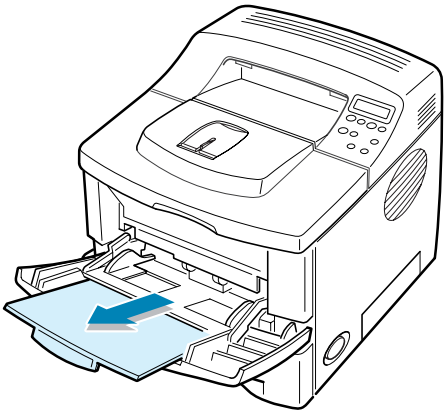
- 每一次僅在多功能紙匣中載入一種尺寸的列印材質。
- 當多功能紙匣中仍有紙張時，請勿加入紙張，以免造成卡紙。其它列印材質亦然。
- 列印材質應該面朝上、上緣先進入多功能紙匣，並且被置放於紙匣的中央。
- 請勿在多功能紙匣上放置任何物體。並且不要向下壓或加以施以重力。紙匣可能會從印表機上斷裂。

要將紙張載入多功能紙匣

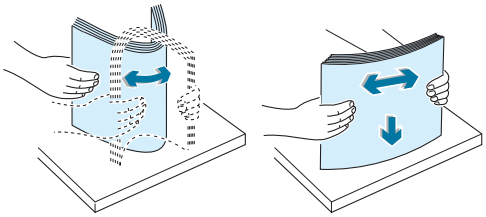
1 將多功能紙匣面向您往下拉。



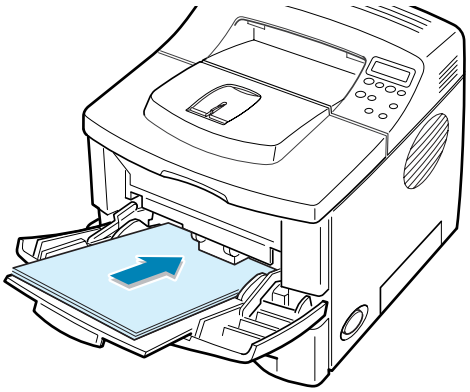
2 外拉延伸匣來延伸輸出紙匣至其最長的位置，來放置較長的紙張。



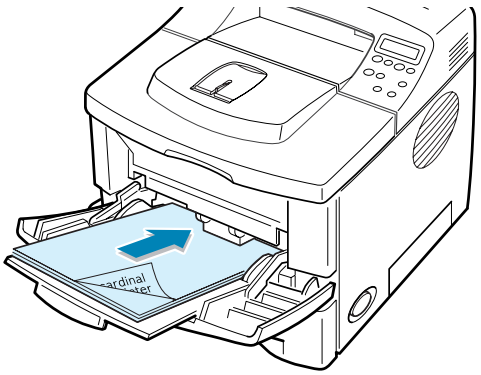
3 請將要置入紙匣的紙前後翻動鬆散開，再置入紙匣。請於平坦的表面上將紙張邊緣弄直。



4 **列印面朝上**，將紙張放置在紙匣的中央。

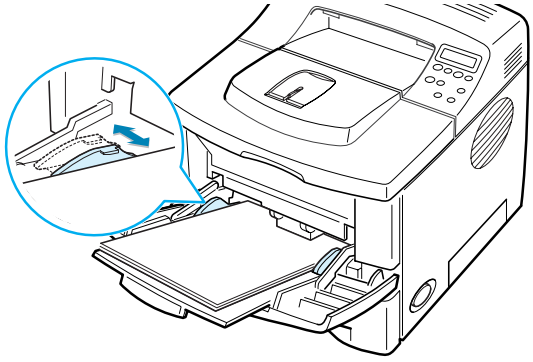


如果您想使用多功能紙匣列印先前印過的紙張，印過的那一面應該朝下，對準印表機的那一邊緣不可有捲曲。如果您有進紙問題，請將紙張換邊。



注意：請確認您沒有載入過多的列印材質。如果您載入一疊過多的列印材質，或將它推入太深，材質會被皺摺扭曲。

5 推動紙張寬度引導尺，不將其彎曲，並調整列印材質。



現在，前方面板的顯示要求您確認在多功能紙匣中的紙張大小。

注意：您的印表機無法自動偵測多功能紙匣內的紙張大小。以正確的紙張大小組態設定多功能紙匣，讓您在從軟體應用程式列印時，可以選取紙張大小，而不是紙張來源。您不需要在列印前檢查多功能紙匣內載入了哪一種紙張。

6 請按住捲動按鈕(◀ 或 ▶)直到您載入的紙張大小出現在顯示視窗下方。

7 請按住**開始列印 / 輸入**按鈕 (✳)。現在，您可以準備列印。

8 當您列印一份文件，請在軟體應用程式中組態設定紙張來源及種類。

更多關於如何設定控制面板的資訊，請參閱 第 3 章第 5 頁。

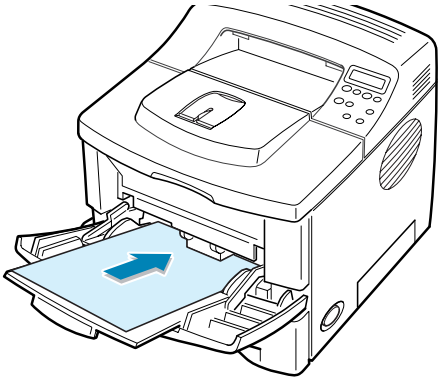
9 列印完成後，將延伸匣推回，並關閉多功能紙匣。

使用手動送紙模式

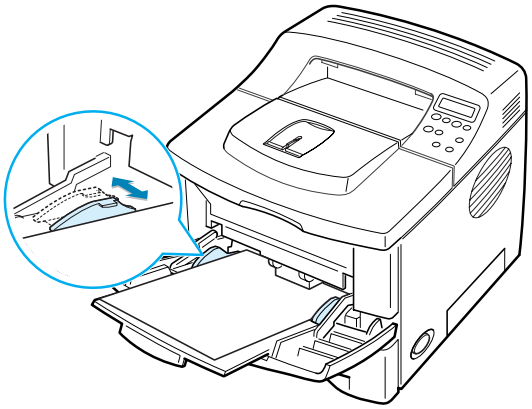
如果您改變列印設定時，在**來源**選項中選擇**手動送紙**，您可以手動地送入列印材質至多功能紙匣中。如您想要在每一頁列印後檢查列印品質，手動送紙功能非常有用。

這個載入程序和載入多功能紙匣的程序幾乎一樣，不同的是您將一頁一頁地將紙張載入紙匣中，傳送列印資料來列印第一頁，然後按下控制面板上的 **連線中 / 繼續** 按鈕 ( ) 來列印接下來的每一頁。

1 將一頁列印材質放入多功能紙匣的中央，**列印面朝上**。



2 推動紙張寬度引導尺，不將其彎曲，並調整列印材質。



3 當您列印一份文件時，您必須將軟體應用程式中的**來源**設定成**手動送紙**，然後選擇正確的紙張大小和種類。

4 列印一份文件

顯示視窗中出現訊息要求您載入紙張，並按下**連線中 / 繼續**按鈕 ( )。

5 按住**連線中 / 繼續**按鈕 ( )。

印表機將載入紙張並開始列印。列印完成後，訊息再度出現。

6 插入下一頁至多功能紙匣中，並按下**連線中 / 繼續**按鈕 ( )。

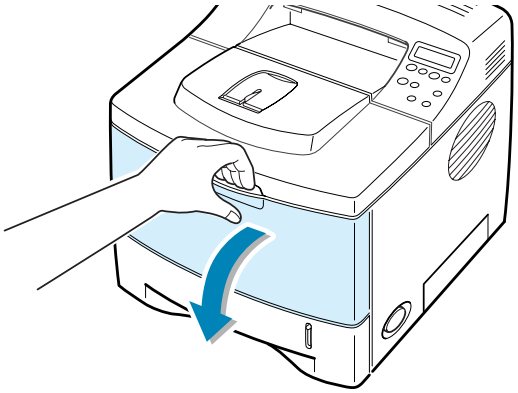
重複這個動作來列印每一頁。

列印信封

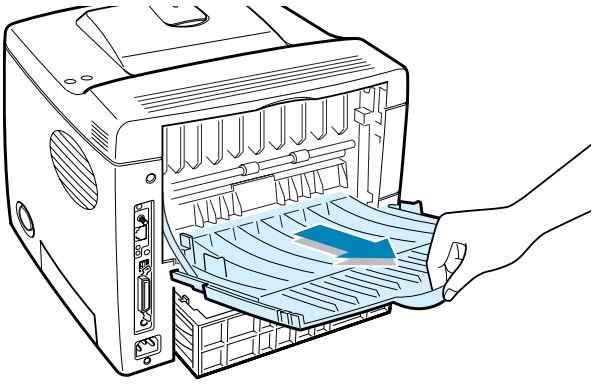
指南

- 請只使用雷射印表機所建議的信封。在將信封載入多功能紙匣之前，請確定它們沒有破損或黏在一起。
- 請不要送入貼了郵票的信封。
- 請不要使用有鉤子、撕裂處、透明窗口、外層塗漆、或有自黏物的信封。這些信封可能會對印表機造成嚴重損害。

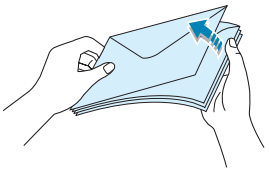
1 打開多功能紙匣，並將延伸匣拉至其最長位置。



2 打開後方輸出紙匣並將延伸匣往外拉。

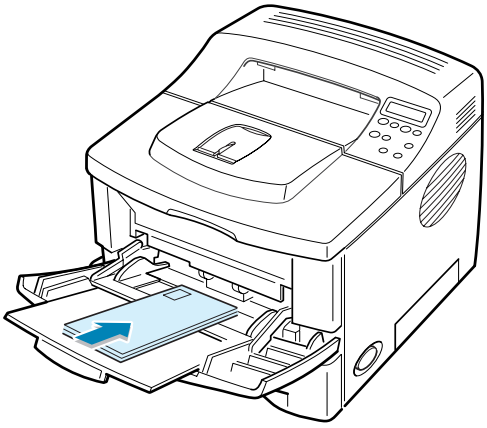


3 在載入之前，屈曲或扇動信封疊的邊緣來分離它們。

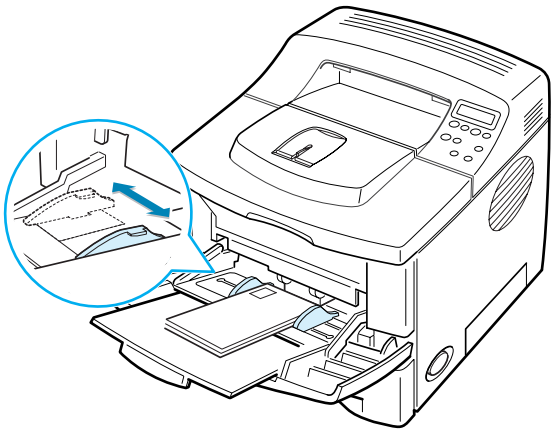


4 將信封載入多功能紙匣，信封**開啓面朝下**。

郵票區是**在左邊，貼郵票的那一邊應該先進入紙匣**。



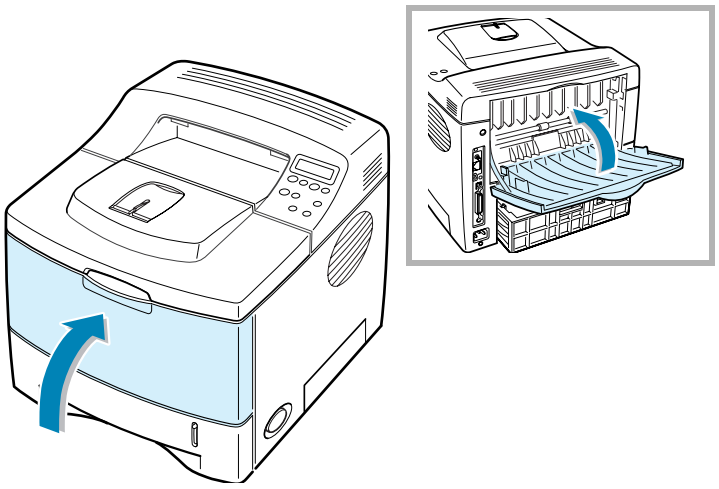
5 將引導尺調整至信封疊的邊緣。



6 當您列印信封時，在軟體應用程式中正確地設定紙張來源、種類、及大小。更多詳細資訊，請參閱 第 5 章第 7 頁。

更多關於如何設定控制面板的資訊，請參閱 第 3 章第 5 頁。

7 列印完成後，關閉多功能紙匣及後方輸出紙匣。

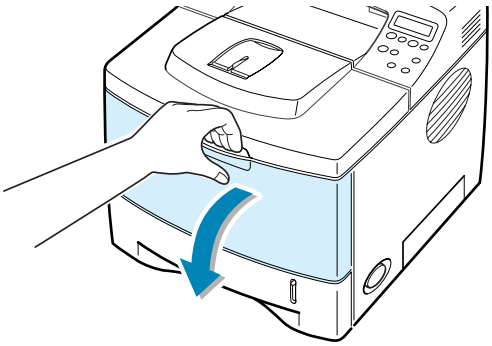


列印標籤

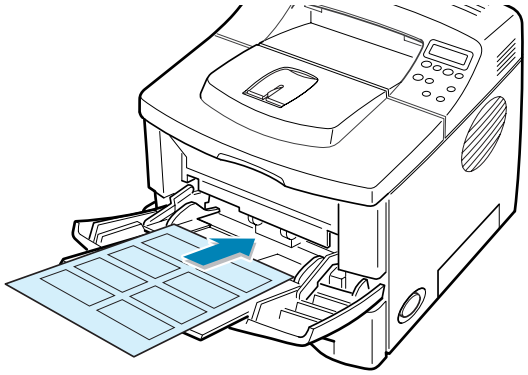
指南

- 請只使用雷射印表機所建議的標籤。
- 請確認標籤的黏貼物質能夠承受熔化溫度華氏 392° F (攝氏 200° C) 0.1 秒的時間
- 請確定在標籤之間没有黏貼物質顯露出來。如果黏貼物質顯露出來，可能會使標籤在列印過程中被撕落，造成卡紙。顯露出來的黏貼物質也可能會對印表機組件造成損害，
- 請不要將同一張標籤載入印表機兩次。標籤的背面接著紙是僅設計用來通過印表機一次。
- 如果標籤已和背面接著紙分離或產生皺摺、氣泡、或其他損壞，請不要使用。

1 打開多功能紙匣及後方輸出紙匣。



2 載入紙張，**列印面朝上**。調整引導尺，使其符合標籤的寬度。



3 當您列印標籤時，在軟體應用程式中正確地設定紙張來源、種類、及大小。更多詳細資訊，請參閱 第 5 章第 7 頁。

更多關於如何設定控制面板的資訊，請參閱 第 3 章第 5 頁。

4 列印完成後，關閉多功能紙匣及後方輸出紙匣。

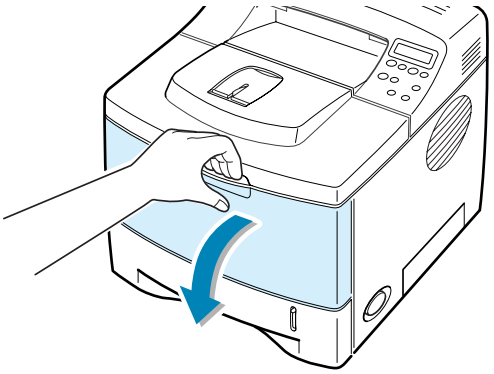
注意：爲避免標籤黏在一起，當它們被列印完成時，請不要將它們疊在一起。

列印投影片

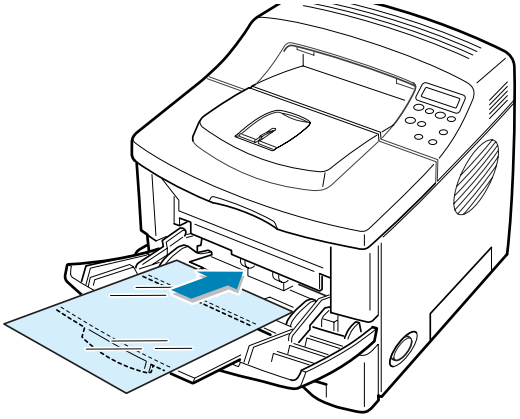
指南

- 請只使用雷射印表機所建議的投影片。
- 請確定投影片沒有皺摺、捲曲、或任何撕裂邊緣。
- 請拿取投影片的邊緣，避免碰觸投影片的列印面。在投影片上殘留的油漬會造成列印品質問題。
- 請小心不要刮傷或在列印面殘留指紋。

1 打開多功能紙匣及後方輸出紙匣。



2 載入投影片，**列印面朝上，具有自黏條的一面先進入印表機**。調整引導尺，使其符合投影片的寬度。



3 當您列印投影片時，在軟體應用程式中正確地設定紙張來源、種類、及大小。更多詳細資訊，請參閱 第 5 章第 7 頁。

更多關於如何設定控制面板的資訊，請參閱 第 3 章第 5 頁。

4 列印完成後，關閉多功能紙匣及後方輸出紙匣。

注意：

- 如果您在後方輸出紙匣列印薄的投影片，可能會造成捲曲。請只使用上層輸出匣。如果問題持續存在，請檢查您的投影片是否符合印表機規格。
- 爲避免投影片黏在一起，當它們被列印完成時，請不要將它們疊在一起。
- 從印表機移開投影片後，將它們放在平穩的表面。

在預先列印紙張上列印

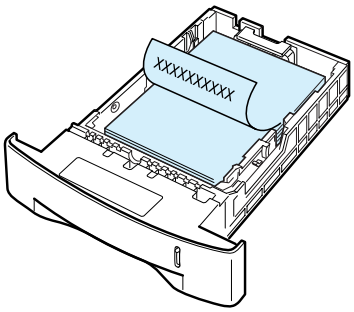
預先列印紙張是指在送入印表機前就已經印有東西的紙張 (例如說已經預先印好標誌的紙張)。

指南

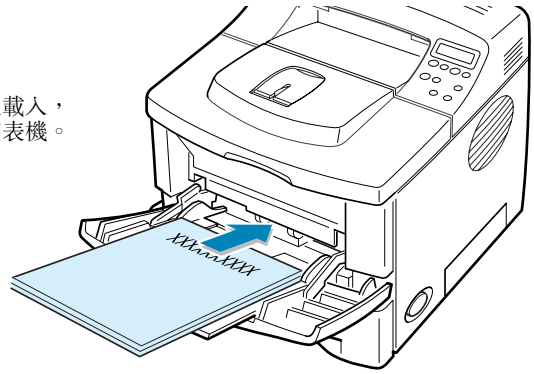
- 若要列印專用信箋，其所使用列印的墨水，必須具抗熱性，在印表機的熔化溫度華氏 400° F (攝氏 205° C) 0.1 秒中，必須不會融化、蒸發或釋出有害物質。
- 專用信箋的墨水必須是不易燃的 , 且不應該對印表機捲軸造成任何有害影響。
- 表格和專用信箋在儲存時，應該保存在密封及反潮的包裝袋中，以免造成變質。
- 當您載入預先列印紙張當作表格及專用信箋，請確認紙張上的墨水已乾。在鎔化過程中，濕墨水會從預先列印紙張上脫落。

1 將您欲使用的專用信箋載入紙匣，如下圖所示。調整引導尺，使其符合紙張疊的寬度。

設計面朝下載入，
下緣朝向印表機。



設計面朝上載入，
上緣朝向印表機。



2 當您列印時，在軟體應用程式中正確地設定紙張來源、種類、及大小。更多詳細資訊，請參閱 第 5 章第 7 頁。

更多關於如何設定控制面板的資訊，請參閱 第 3 章第 5 頁。

列印卡片紙或自訂大小材質

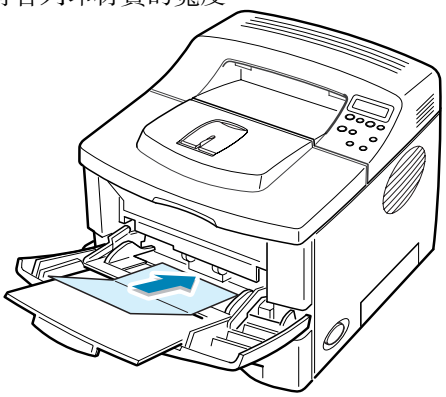
明信片、3.5 乘 5.83 英吋的卡片紙、或其它自訂大小的材質可以在您的印表機列印。最小尺寸是 76 乘 127 公釐 (3 乘 5 英吋)，最大尺寸是 216 乘 356 公釐 (8.5 乘 14 英吋)。

指南

- 請先將短的一邊插入多功能紙匣。如果您想要列印橫向模式，請在您的軟體中設定。若先載入紙張的長邊可能會造成卡紙。
- 一次請不要在多功能紙匣中載入 10 張以上的卡片紙。
- 請不要在比寬 76 公釐 (3 英吋) 或長 127 公釐 (5 英吋) 還小的材質上列印。
- 請在軟體應用程式中將邊緣設定至少 6.4 公釐 (0.25 英吋)。

1 打開多功能紙匣及後方輸出紙匣。

2 載入列印材質，列印面朝上，短的一邊先進入印表機。調整引導尺，使其符合列印材質的寬度。



3 當您列印時，在軟體應用程式中正確地設定紙張來源、種類、及大小。更多詳細資訊，請參閱 第 5 章第 7 頁。

注意：如果您的列印材質的**大小**並未列在印表機驅動程式內容中、**紙張**標籤內的大小核選方塊，請按下**自訂**按鈕並手動式地設定尺寸。請參閱第 5 章第 7 頁。

小心：當您使用 76 乘 127 公釐 (3 乘 5 英吋) 的紙，因爲太薄可能會造成卡紙。請使用比 105g/m^2 重的卡片紙。

更多關於如何設定控制面板的資訊，請參閱

4 列印完成後，關閉多功能紙匣及後方輸出紙匣。

備忘錄

5 列印手册

本章說明列印選項及一般列印工作。

此章包含：

- **列印文件**
- **設定紙張內容**
- **使用碳粉節省模式**
- **在紙張的雙面列印**
- **在單頁上列印多頁 (N 頁列印)**
- **列印縮小或放大的文件**
- **將您的文件配合所選紙張尺寸來列印**
- **列印海報**
- **列印手册**
- **使用浮水印**
- **使用重疊**
- **設定圖形內容**
- **使用輸出選項**

列印文件

下列程序描述從不同 Windows 應用程式列印的一般步驟。事實上的文件列印步驟可能會有所不同，取決於您所使用的應用程式。請參閱軟體應用程式的使用指南，來獲得正確的列印步驟。

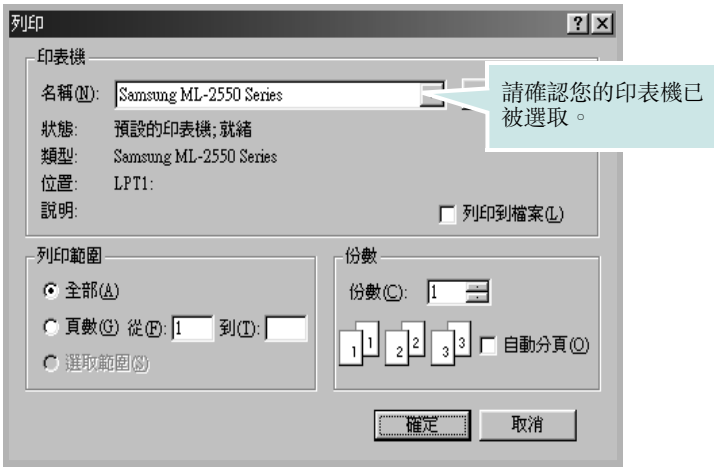
注意：

- 更多關於如何在 Macintosh 電腦列印的資訊，請參閱 附錄 A 的 “在 Macintosh 系統中使用印表機”。
- 更多關於如何在 Linux 系統列印的資訊，請參閱 附錄 C 的“在 Linux 系統中使用您的印表機”。

1 打開您想要列印的文件。

2 從 「**檔案**」選單中選取 「**列印**」。列印視窗會出現 (應用程式不同，視窗外觀可能會不同)。

在列印視窗中選取基本列印設定。這些設定包括了列印數量及列印範圍。



▲ Windows 98

3 要運用您的印表機所提供的功能，按下在應用程式的列印視窗中的 「**內容**」，然後跳到步驟 4。

如果您看見**設定**、**印表機**、或**選項**，按下這些按鈕。按下下一個視窗中的 「**內容**」。

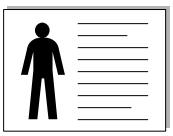
4 現在您會看到 Samsung ML-2550 系列 內容視窗，從那裡，您可以獲得所有使用您印表機所需要的資訊。

首先顯示**版面設定**標籤。

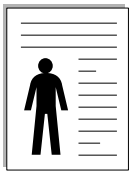
如果有需要，選擇**列印方向**選項。

列印方向選項讓您選擇頁面上列印的方向。

- **縱向** 乃跨越紙張的寬來列印，信件格式。
- **橫向** 乃跨越紙張的長來列印，統計表格式。
- 如果您想要將頁面旋轉 180 度，選擇 「**旋轉 180 度**」。



▲ 橫向



▲ 縱向

5 從**紙張**標籤，選擇紙張來源、大小、和紙張類型。更多詳細資訊，請參閱 第 5 章第 7 頁。

6 如果需要，按一下 Samsung ML-2550 系列 內容視窗上方的其他索引標籤存取其他功能。

7 當您完成設定內容，按一下 「**確定**」直到列印視窗顯示。

8 按一下**確定**來開始列印。

注意：

- 大部分的 Windows 應用程式會將您在印表機驅動程式中指定的設定值覆蓋。先改變軟體應用程式中可用的設定項目，然後使用印表機驅動程式改變剩下的設定。
- 您改變的設定，只有當您在使用目前的程式時，才會發揮作用。要永久改變這些函數，在**印表機**資料夾中改變。遵照下列步驟：
- 按下 Windows 的 「**開始**」功能表。
  1. 在 Windows 95/98/Me/NT 4.0/2000 底下，選擇 「**設定**」然後 「**印表機**」。
     在 Windows XP 底下，選擇 「**印表機與傳真機**」。
  2. 選擇 **Samsung ML-2550 系列** 印表機。
  3. 在印表機圖示上按下滑鼠右鍵，並：
     - 在 Window 95/98/Me 底下，選擇 「**內容**」。
     - 在 Windows 2000/XP 底下，選擇 「**列印設定**」，或選擇 「**內容**」並按下 「**列印喜好設定**」。
     - 在 Windows NT 4.0 底下，選擇 「**文件預設**」。
  4. 在每一個標籤作設定改變，然後按 「**確定**」。

取消列印工作

有兩個取消列印工作的方法。

從控制面板取消列印工作：

請按住**取消**按鈕 (⊗)。

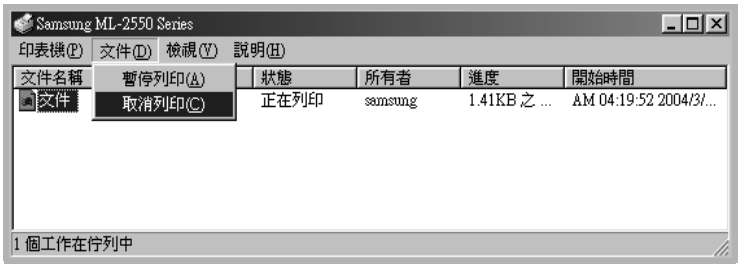
印表機會結束列印正在通過印表機的那一頁，並刪除其他列頁工作。按下按鈕只取消印表機目前正在列印的工作。如果有兩個以上的列印工作在印表機記憶中，每一個工作都必須按一次按鈕來取消。

從控印表機資料夾取消列印工作：

1. 從 Windows 「**開始**」功能表，選擇 「**設定**」。

2. 選擇 「**印表機**」來打開印表機視窗，按兩下 **Samsung ML-2550 系列**印表機圖示。

3. 從 「**文件**」選單，選擇 「**取消列印**」(Windows 9x/Me)，或 「**取消**」 (Windows NT 4.0/2000/XP)。



▲ Windows 98

使用喜愛設定

這些**喜好設定**選項出現在每一個內容標籤中，可讓您儲存目前的內容設定 以便重複使用。

儲存喜好設定：

1 依照需要在每一個標籤作設定改變。

2 在**喜好設定**輸入方塊中輸入一個名稱。

3 按一下**儲存**。

要使用一個儲存的設定，從 「**喜好設定**」下拉式清單選取所需的項目。

要刪除一個喜好設定項目，從清單中選取然後按一下**刪除**。

也可以選取喜好設定下拉式清單的 < **預設印表機** >，來還原印表機驅動程式的預設設定。

使用 「說明」

您的印表機具有一個說明視窗，按下印表機驅動程式的內容視窗中「**說明**」按鈕來啓動它。這些說明視窗提供有關印表機驅動程式所提供之功能的資訊細節。

您也可以按下右上角的 ?，然後按下任何設定。

設定紙張內容

當您存取印表機設定內容時，使用下列選項來設定基本紙張處理需求。請參閱 第 5 章第 2 頁 獲得更多關於存取印表機設定內容的資訊。

按下**紙張**標籤，來存取各種不同的紙張屬性。

內容屬性	說明
❶ **列印份數**	**列印份數**可讓您選擇列印的份數。您最多可以選取 999 份。
❷ **大小**	**大小**選項可讓您選擇要載入紙匣的紙張大小。 如果您想要的尺寸沒有列出在**大小**方塊中，按下「**自訂**」。當自訂頁大小視窗出現時，設定紙張然後按**確定**。尺寸大小設定會出現在 「**大小**」清單，所以您可以選取。

內容屬性	說明
❸ **來源**	請確定已將 「**來源**」設定爲相對應的紙匣。 當列印特殊材質時，選用**自動送紙**爲來源。您必須從多功能紙匣一次送入一張紙。請參閱 第 4 章 第 12 頁。 如果紙張來源是設定爲**自動選取**，印表機會自動依照下列順序挑選列印材質。多功能紙匣、紙匣 1、可選的紙匣 2。
❹ **類型**	請確定已將**類型**設定爲**印表機預設值**。如果您送入不同類型的列印材質，選擇相對應的紙張類型。更多關於列印材質的資訊，請參閱 第 4 章的 “使用列印材質。” 如果您使用棉紙，請將紙張類型設定爲 「**厚**」，以得最佳列印效果。 使用重量在 20 磅到 24 磅之間的資源回收紙，或其它色紙時，請選擇 「**色紙**」。
❺ **第一頁**	此功能讓您使用不同的紙張種類來列印第一頁。您可以指定列印工作第一頁的紙張來源 例如，將列印第一頁所需的厚紙載入多功能紙匣，然後將一般紙張載入紙匣 1。然後，選**紙匣 1** 爲「**來源**」，然後在 「**第一頁**」選項選擇**多功能紙匣**。

使用碳粉節省模式

節省碳粉模式讓您使用較少的碳粉來列印每一頁。使用此模式可以延長碳粉匣的壽命，並減少列印每一頁的支出，但是會減低列印品質。這個設定不可使用於 1200 dpi 的模式。

有三種方式可以開啓碳粉節省模式。

使用控制面板按鈕

按一下控制面板的**省碳模式**按鈕 ( )。印表機必須是在預備模式；**連線中 / 繼續**按紐 ( ) 爲綠色且顯示器上顯示 「預備」。

- 如果按鈕燈亮著表示模式已啓動，印表機將以較少的碳粉進行列印。
- 如果按鈕燈關閉表示模式已關閉，印表機將以一般品質進行列印。

使用控制面板功能表

您可以在**圖形**功能表內設定**節省碳粉**項目，關閉或開啓碳粉節省模式。

更多關於如何使用控制面板的資訊，請參閱 第 3 章第 5 頁。

從軟體應用程式

1 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機設定內容。請參閱 第 5 章第 2 頁。

2 按下 「**圖形**」標籤，選擇**節省碳粉**模式選項。您可以從下列選取：

- **印表機設定**：當您選擇此選項，碳粉節省功能將由您在印表機控制面板所做的設定而決定。
- **開啓**：選擇此項目讓您使用較少的碳粉列印每一頁。
- **關閉**：如果您不需要節省碳粉，請選擇此選項。

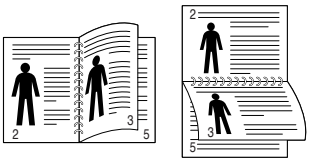
3 按一下**確定**。

注意：軟體應用程式內的設定將優先於控制面板的設定。

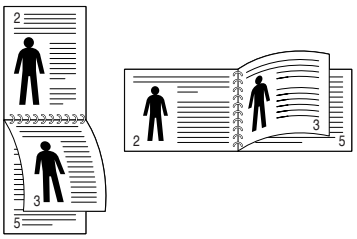
在紙張的雙面列印

您可雙面列印。在使用雙面列印模式前，請決定列印頁裝訂邊。裝訂選項：

- **長邊緣**，是一般書本使用的裝訂形式。
- **短邊緣**，是月曆常用的裝訂形式。



▲ 長邊緣：



▲ 長邊緣：

注意：

- 請不要在標籤、投影片、信封、或其它厚紙張上做雙面列印。如此可能會損害印表機或造成卡紙。
- 要列印雙面時，您只可以使用下列紙張大小：A4、Letter、Legal 及 Folio。
- 在後方輸出紙匣打開的情形下做雙面列印，會造成卡紙。

有三種方式可以開啓或關閉雙面列印：

使用控制面板按鈕

按一下控制面板的**雙面列印**按鈕 ( ) 。

- 如果按鈕燈亮著表示模式已啓動，印表機將以紙張的較長邊爲裝訂邊在雙面列印 (預設值) 。
- 如果按鈕燈關閉表示模式已關閉，印表機將以單面列印。

使用控制面板功能表

您可以在 「**版面設定**」功能表中選取 「**雙面列印**」項目來做雙面列印。如果有需要，設定該項目後，在同一功能表中設定 「**雙面邊緣**」。

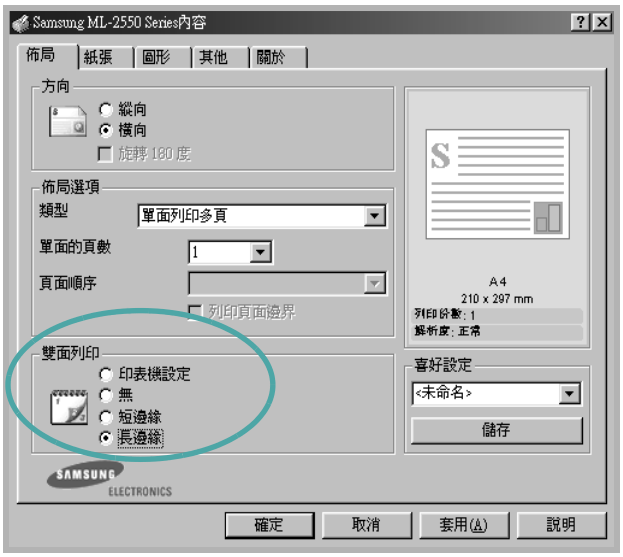
更多關於如何使用控制面板的資訊，請參閱 第 3 章第 5 頁。

從軟體應用程式

1 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機設定內容。 (請參閱 第 5 章第 2 頁)

2 從 「**佈局**」標籤中，選擇紙張列印方向。

3 從 「**雙面列印**」選項中，選擇想要的裝訂選項。



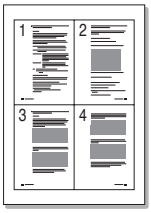
4 按下**紙張**標籤，選擇紙張來源、大小、和紙張類型。

5 按下**確定**並列印該文件。

印表機將列印紙張雙面。

注意：軟體應用程式內的設定將優先於控制面板的設定。

在單頁上列印多頁 (N 頁列印)



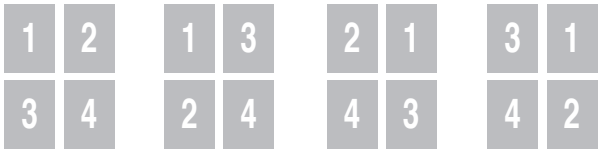
您可以選擇要在單張紙上列印多少頁。在單張紙上列印多頁時，各頁會以較小的尺寸列印在同一張紙上。您最多可以在一張紙上列印 16 頁。

1 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機設定內容。請參閱 第 5 章第 2 頁。

2 從「**佈局**」標籤中，在「**類型**」下拉選單中選擇「**單面列印多頁**」。

3 在「**每一面的頁數**」下拉選單中，選擇您想要在單張紙上列印的頁數 (1, 2, 4, 6, 9 或 16)。

4 如果有需要，在「**頁面順序**」下拉選單中選取頁面的順序。

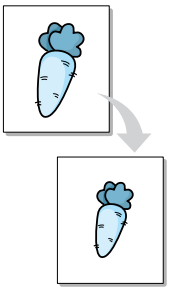


選取**列印頁面邊界**核取方塊可讓您在每一頁印上框線。只有在單張紙列印 2, 4, 6, 9 或 16 頁時，才可以加入**列印頁面邊界**。

5 按下**紙張**標籤，選擇紙張來源、大小、和紙張類型。

6 按下**確定**並列印該文件。

列印縮小或放大的文件



您可將列印頁縮放在紙張上。

1 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機設定內容。請參閱 第 5 章第 2 頁。

2 從「**佈局**」標籤中，在「**類型**」下拉選單中選擇「**縮小 / 放大**」。

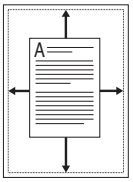
3 在長方形的輸入方塊中輸入想要的縮放比例。

您也可以按下 ▲ 或 ▼ 按鈕。

4 選擇紙張來源、大小、和紙張類型。

5 按下**確定**並列印該文件。

將您的文件配合所選紙張尺寸來列印



此印表機功能讓您在任何紙張大小上，以比例縮放您的列印工作，不管文件的數位尺寸爲何。當您想要查看一個小文件的細節，此功能非常有用。

1 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機設定內容。請參閱 第 5 章第 2 頁。

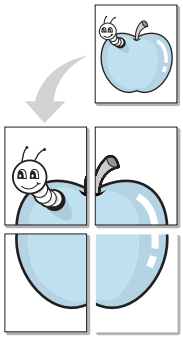
2 從「**佈局**」標籤中，在「**類型**」下拉選單中選擇「**調整爲頁面大小**」。

3 從「**目標紙張**」下拉式清單選取正確的尺寸。

4 選擇紙張來源、大小、和紙張類型。

5 按下**確定**並列印該文件。

列印海報



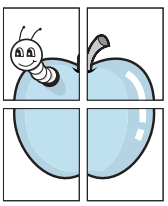
此功能讓您將一個單頁的文件列印在 4, 9 或 16 張紙上，目的是將所有的紙張黏貼起來，形成一個如海報般大的文件。

1 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機設定內容。請參閱 第 5 章第 2 頁頁面。

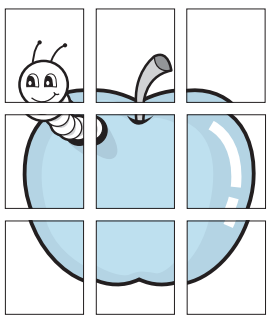
2 從 「**佈局**」標籤中，在 「**類型**」下拉選單中選擇 「**海報**」。

3 組態設定海報選項。

您可以將頁面佈局設定爲 2x2, 3x3, 4x4 或自訂。如果您選擇 2x2，列印輸出會將列印內容自動地在 4 張紙上放大。

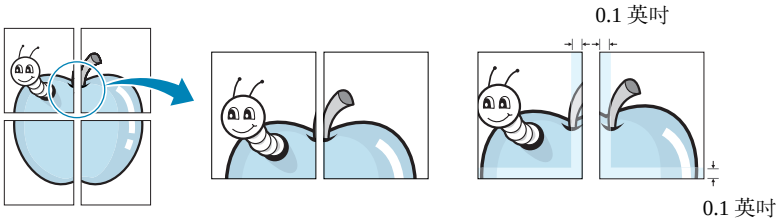


▲ 2 x 2



▲ 3 x 3

以公釐或英吋爲單位來指定每一頁之間要重複的邊緣大小，這樣是爲了方便黏貼海報



4 按下**紙張**標籤，選擇紙張來源、大小、和紙張類型。

5 按下**確定**並列印該文件。將所有的列印頁黏貼組合起來，就完成了海報的製作。

列印手册

手册列印功能讓您可以將文件以雙面列印，並將頁面配置，所以您可以將頁面摺疊裝訂成册。

1 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機設定內容。請參閱 第 5 章第 2 頁。

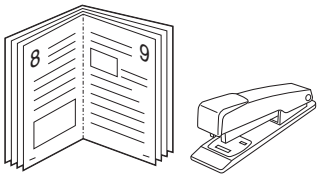
2 從 「**佈局**」標籤中，在 「**類型**」下拉選單中選擇 「**手册列印**」。

注意：手册列印選項只能用於 A4、Letter、Legal 或 Folio 紙張。

3 按下**紙張**標籤，選擇紙張來源、大小、和紙張類型。

4 按下**確定**並列印該文件。

5 列印完畢，您只須將列印文件摺疊並裝訂在一起。



使用浮水印

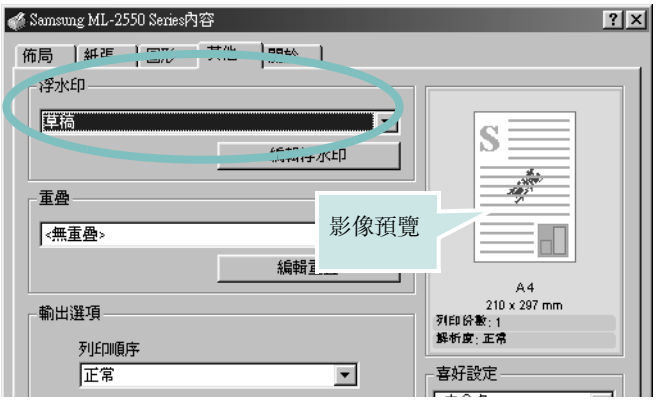
浮水印選項讓您在現有文件上加印文字。例如，您可能想要在文件的第一頁或每一頁上斜斜地印上灰色的「草稿」或「機密」等字樣。

印表機內已經附有幾種預先設定好的浮水印，您可以更改它，或加入新的浮水印至清單中。

使用現有的浮水印

1 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機設定內容。請參閱 第 5 章第 2 頁。

2 按下「**其他**」標籤，從「**浮水印**」下拉選單中選擇想要的浮水印。您會在預覽影像中看到所選取的浮水印。



3 按一下**確定**來開始列印。

建立新浮水印

1 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機設定內容。請參閱 第 5 章第 2 頁。

2 按下 「**其他**」標籤，按下 「**浮水印**」選項中的 「**編輯**」按鈕。編輯浮水印視窗將顯示。

3 在**浮水印訊息**方塊中輸入想要的文字。

這將會顯示在預覽視窗中。提供預覽影像，所以您可以檢視浮水印在列印頁上會出現的樣子。

如果您勾選 「**只有第一頁**」方塊，則浮水印只會被列印在第一頁上。

4 選取想要的浮水印選項。

您可以從 「**字型屬性**」選項中選擇字型名稱、樣式、及大小、以及灰色深度，並從 「**訊息角度**」選項中選擇浮水印顯現的角度。

5 按一下 「**新增**」來加入一個新浮水印至清單中。

6 當您完成編輯，按一下**確定**來開始列印。

要停止列印浮水印，從 「**浮水印**」下拉選單中選取 「**無浮水印**」。

編輯一個新浮水印

1 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機設定內容。請參閱 第 5 章第 2 頁。

2 按下 「**其他**」標籤，按下 「**浮水印**」選項中的 「**編輯**」按鈕。編輯浮水印視窗將顯示。

3 在 「**目前浮水印**」清單中選取您想要編輯的浮水印，然後改變浮水印訊息及選項。請參閱 第 5 章第 19 頁中的 “建立新浮水印”。

4 按下 「**更新**」來儲存修改。

5 按一下**確定**。

刪除一個浮水印

1 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機設定內容。(請參閱 第 5 章第 2 頁)

2 按下 「**其他**」標籤，按下 「**浮水印**」選項中的 「**編輯**」按鈕。編輯浮水印視窗將顯示。

3 在 「**目前浮水印**」清單中選取您想要刪除的浮水印，然後按下 「**刪除**」。

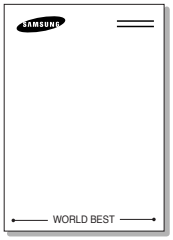
4 按一下**確定**。

使用重疊

什麼是重疊？

「重疊」是一個儲存在電腦硬碟 (HDD) 中的文字或圖形，它是一個特殊的檔案格式，可以被列印在任何文件上。重疊通常被使用在預先列印格式或專用信箋上。與其使用預先列印的專用信箋，您可以建立一個 「重疊」，它可以包含與您目前使用的專用信箋上一模一樣的資訊。要列印您公司專屬的專用信箋，您不需要載入預先列印的紙張到印表機中。您只需要告訴印表機將 「專用信箋重疊」印到您的文件中。

建立一個載新的頁面重疊

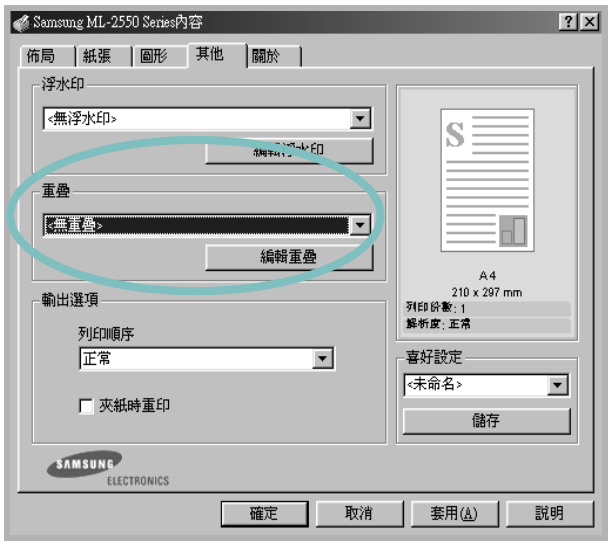


要使用頁面重疊，您必須建立一個新頁面重疊，裡面包含您想要的標誌或圖形。

1 建立或打開一個內含文字或任何圖形的文件，來當作新頁面重疊。以您想要該重疊被列印出來的樣子配置這些項目的位置。如果有需要，將檔案儲存起來以供日後使用。

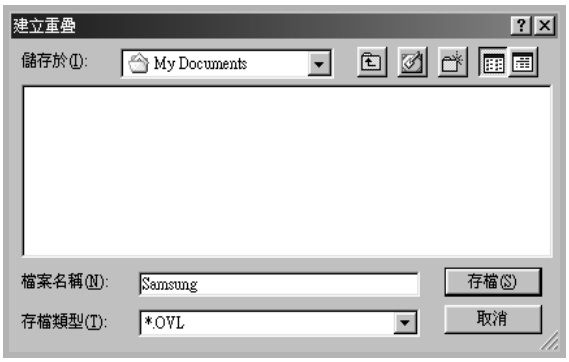
2 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機設定內容。請參閱 第 5 章第 2 頁。

3 按下 「**其他**」標籤，按下 「**重疊**」選項中的 「**編輯**」按鈕。



4 在「**編輯重疊**」視窗中，按下「**建立重疊**」。

5 在建立重疊視窗，在**檔案名稱**方塊中輸入一個最多 8 個字母的名稱。如果有需要，選擇目的地路徑。(預設值爲 C:\ 我的文件)。



6 按一下**儲存**。您會在**重疊清單**中看到該名稱。

7 當完成建立時，按下**確定**或**是**。

該檔案並無被列印出。取而代之的，它已經被儲存在您電腦的硬碟中。

注意：重疊文件大小必須與您想要與重疊一起列印的文件一樣。請不要在重疊中使用浮水印。

使用頁面重疊

一旦重疊被建立，它已經準備好與您的文件一起列印。要在一份文件上列印重疊。

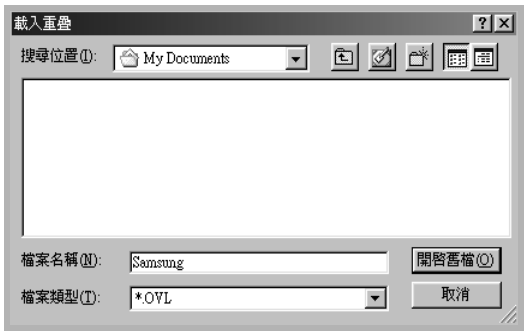
1 建立或打開您想要列印的文件。

2 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機設定內容。請參閱 第 5 章第 2 頁。

3 按下**其它**標籤。

4 從 「**重疊**」下拉式清單選取想要的重疊。

5 如果想要的重疊檔案並未出現在**重疊**清單中，按下**編輯**按鈕及「**載入重疊**」，然後選擇重疊檔案。



如果您將一個想要使用的重疊檔案儲存在一個外接式來源中，當存取 「載入重疊」視窗時，您可以載入該檔案。

選擇該檔案後，按下 「**開啓**」。該檔案線在已經顯示在**重疊清單**方塊中，並且可以列印。從 「**重疊清單**」方塊中選取想要的重疊。

6 如果有需要，按下「**列印時確認頁面重疊**」。如果該方塊已經核選，每一次您列印一份文件，一個訊息視窗會出現，詢問您是否要列印重疊在文件上。

回答「**是**」表示所選的重疊將會被列印在您的文件上。回答「**否**」表示取消重疊列印。

如果該方塊是空的，且一個重疊已經被選取，則它會自動地與您的文件一起被列印出來。

7 按下**確定**或**是**，直到列印開始。

所選取的重疊將會與您的列印工作一起被下載，並且列印在您的文件上。

注意：重疊文件的解析度必須與您想要與重疊一起列印的文件一樣。

刪除頁面重疊

您可以刪除一個已經不再使用的頁面重疊。

1 在印表機設定內容視窗中，按下「**其他**」標籤。

2 在「**重疊**」選項中按下「**編輯**」。

3 從「**重疊清單**」方塊中選取想要刪除的重疊。

4 按下**刪除重疊**。

5 按下**確定**，退出列印視窗。

設定圖形內容

使用下列圖形選項來調整您特定列印需求的列印品質。請參閱 第 5 章第 2 頁 獲得更多關於存取印表機設定內容的資訊。

按下**圖形**標籤來顯示設定內容如下。

內容屬性	說明
❶ **解析度**	您可以選擇的解析度有 ***1200 dpi (* 最佳 *)***、***600 dpi (* 正常 *)*** 或 ***300 dpi (* 草稿 *)***。設定值愈高，列印文字和影像的品質就愈加銳利。較高的設定可能會增加列印文件的時間。
❷ **節省碳粉**	選擇此選項可以延長碳粉匣的壽命，並減少列印每一頁的支出，並且不會顯著地降低列印品質。更多關於這個模式的細節資訊，請參閱 第 5 章第 9 頁。

內容屬性	說明
❸ **影像模式**	一些列印的字符或圖像看上去有鋸齒狀或參差不齊的邊緣。設置這個**影像模式**來改善您的文字和圖像的列印品質，並且使文字和圖像看起來更順暢。 只有當您在**解析度**選項中選擇 ***600 dpi (正常)*** 時，才可以使用此**影像模式**。 • **正常**：此設定會以正常模式列印影像。 • **文字強化**：這個設定改善了字元的列印品質，它將出現在每一個字元角度和彎曲處的鋸齒狀或參差不齊之邊緣，加以柔順化。 • **影像強化**：此設定改善照片影像的列印品質。
❹ **進階選項**	您可以按一下 「**進階選項**」按鈕來修改進階設定。 **濃度：** 利用這個選項使影像的顏色變淺或變深。 • **正常**：這個設定適用於一般文件。 • **淺**：這個設定適用於較粗的邊線或是較深色的灰階影像。 • **深**：這個設定適用於較細的邊線、較高的圖像解析度或是較淺色的灰階影像。 當核取 「**加深文字**」選項時，文件內的所有文字都會用比一般文件更深的顏色來列印。

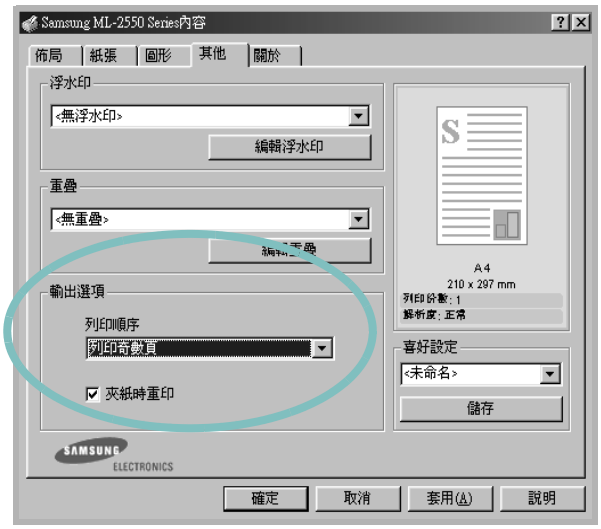
內容屬性	說明
❹ **進階選項**	**True-Type 選項：** 驅動程式會根據這個選項告訴印表機如何處理文件中的文字。請根據文件類別選擇適當的設定。 • **下載爲位元影像：**選擇此選項時，驅動程式會將字型資料下載爲點矩陣圖形。在這種設定下，可以用較快的速度列印具有複雜字型的文件，如韓文或中文，或各種其他的字型。 • **列印爲圖形：**選擇此選項時，驅動程式會將字型資料下載爲圖形。當列印文件含有高圖形內容且僅具有少數 TrueType 字型時，選擇此選項可加强列印效能 (速度)。 **以黑色列印所有文字** 如果核取「**以黑色列印所有文字**」，則文件中的所有文字都會以純黑色列印，不管這些文字在螢幕上顯示成什麼顏色。如果未核取此選項，彩色的文字會以灰階方式列印。

使用輸出選項

您可以使用這些選項來輸出您的文件。

請參閱 第 5 章第 2 頁 獲得更多關於存取印表機設定內容的資訊。

按下**其它**標籤來存取**輸出選項**功能。



選項	說明
列印順序	您可以設定頁面列印的順序。從下拉式清單中選取所需的列印順序。 • **正常**：您的印表機正以正常順序列印著。 • **顛倒所有的頁面**：您的印表機正以顛倒的順序列印所有的頁面。當您使用後方輸出紙匣時，此設定會很有幫助。 • **列印奇數頁**：您的印表機只列印文件中奇數頁碼的頁面。 • **列印偶數頁**：您的印表機只列印文件中偶數頁碼的頁面。
夾紙時重印	如果核取此選項，印表機會顯示出一個列印頁的圖形，等到偵測到該列印頁已完全從印表機退出才會不再顯示。發生卡紙時，印表機會在您排除卡紙問題後重新列印卡紙前的最後一頁。

6 維護您的印表機

本章提供您達成高品質和符合經濟效益的列印之建議，以及維護碳粉匣及印表機的資訊。

此章包含：

- **列印組態設定頁**
- **維護碳粉匣**
- **清潔印表機**
- **消耗性及更換部件**

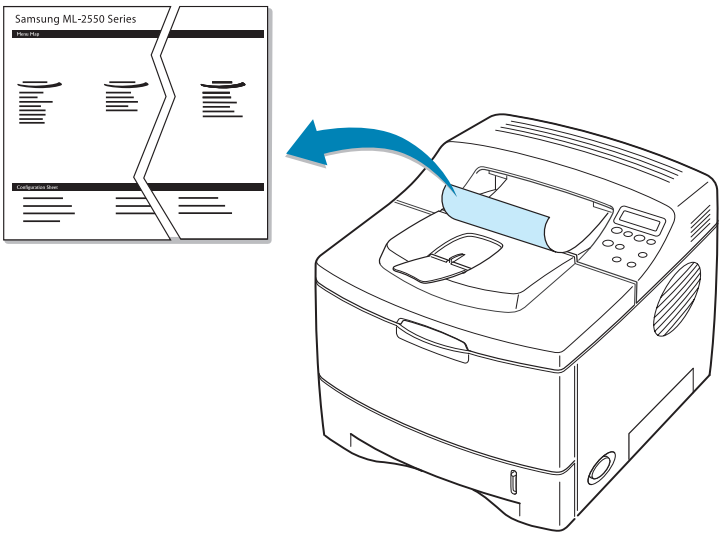
列印組態設定頁

您可以從印表機控制面板來列印組態設定頁。使用組態設定頁來檢視目前的印表機設定，幫助您解決印表機產生的疑難雜症，或確認可選配件的安裝，例如記憶體、可選紙匣、及印表機語言。

列印組態設定頁

1. 在列印模式下，請按住控制面板上的功能表按鈕 ( ) 直到您看見顯示最下方出現「資訊」。
2. 請按住開始列印 / 輸入按鈕 ( ) 存取功能表。
3. 當「組態設定」出現在顯示最下方時，請按住開始列印 / 輸入按鈕 ( ) 。

   組態設定頁被印出



維護碳粉匣

碳粉匣儲存

要使碳粉匣達到最大的使用效益，請參考下列指南：

- 在尚未準備使用之前，請不要將碳粉匣從包裝中取出。
- 請不要重新補充碳粉匣**印表機保固並不包括因使用重新補充碳粉匣所造成的損壞**。
- 將碳粉匣保存在與印表機相同的環境中。
- 要避免損害，請不要將碳粉匣暴露在光線下超過數分鐘。

碳粉匣預期壽命

碳粉匣的壽命長短取決於列印工作所消耗的碳粉量，當列印內容爲紙張的 5%，碳粉匣約可列印一萬頁。印表機隨附的原始碳粉匣可以列印約爲五千頁。

節省碳粉

要節省碳粉，按一下印表機控制面板上的 **Toner Save** 按鈕。按鈕燈會亮起。您也可以在印表機設定內容或控制面板功能表中開啓碳粉節省模式。請參閱 第 5 章第 9 頁中的 “使用碳粉節省模式”及第 3 章第 5 頁中的 “使用控制面板功能表”。

選用此模式可以延長碳粉匣的壽命，並減少列印每一頁的支出，但是會減低列印品質。

檢視碳粉剩餘容量

您可以檢視目前碳粉匣中所剩的碳粉容量。

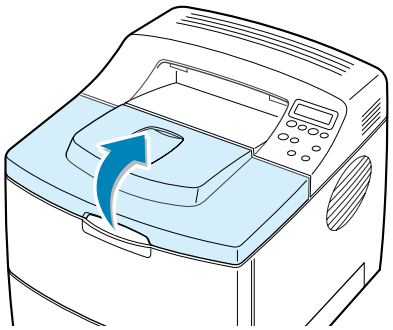
1. 在預備模式下，請按住控制面板上的**功能表**按鈕 ( ) 直到您看見顯示最下方出現 「Setup」 (資訊)。
2. 請按住**開始列印 / 輸入**按鈕 ( ) 存取功能表。
3. 請按住捲動按鈕 (或) 直到您看見顯示最下方出現「Maintenance」 (維護)，然後按下**開始列印 / 輸入**按鈕 ( )。
4. 按住捲動按鈕 (或) 選擇需要的選項，「Remain Toner」 (剩餘碳粉)。
5. 請按住**開始列印 / 輸入**按鈕 ( )。

   顯示視窗將指示碳粉剩餘容量的百分比。

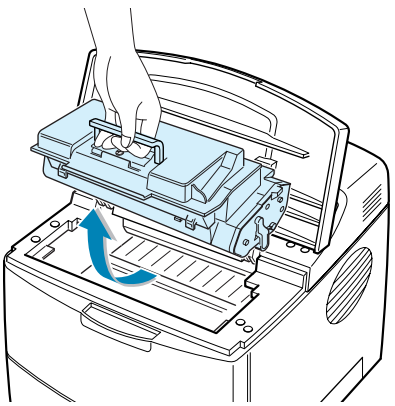
搖勻碳粉

當碳粉匣將近使用完畢時，「Low Toner」 (碳粉量低) 會出現在顯示上，且在列印頁面上會出現淡出或深淺不均勻的現象。您可以搖晃碳粉匣使其重新分配均勻，暫時地改善列印品質。

1. 開啓上蓋。



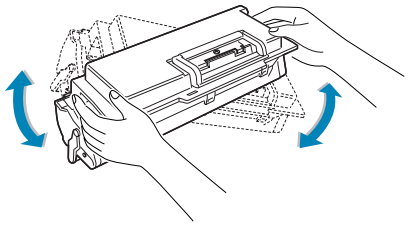
2. 將碳粉匣從印表機中取出。



小心：

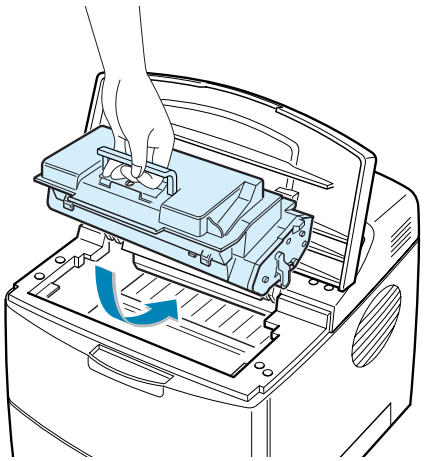
- 請避免接觸到印表機太深入的地方。鎔化區域可能會很燙。
- 要避免損害，請不要將碳粉匣暴露在光線下超過數分鐘。

3 請輕輕將碳粉匣從一邊搖晃至另一邊 5 到 6 次，讓裡面的碳粉均勻混合。



注意：如果碳粉沾污您的衣物，請以乾布擦拭並以冷水清洗。熱水會將碳粉附著於纖維上。

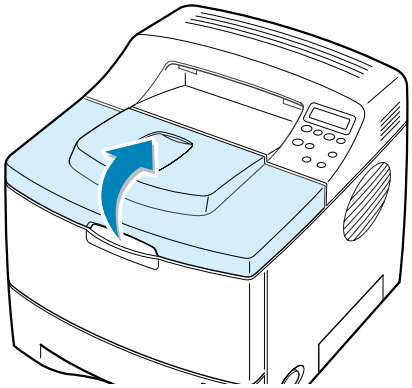
4 重新將碳粉匣安裝回印表機，關閉上蓋。



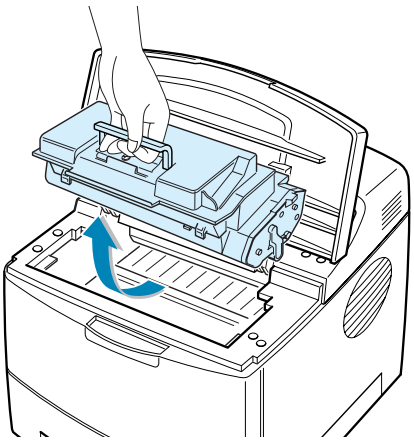
當 「Ready Replace Cart」 (準備更換碳粉匣) 出現在顯示上時，您需要更換碳粉匣。請參考下一頁的 「更換碳粉匣」中列出的步驟。

更換碳粉匣

1 開啓上蓋。



2 移除舊的碳粉匣



3 安裝一個新的碳粉匣。請參閱 第 2 章第 4 頁。

清潔印表機

要維持列印品質，請在更換碳粉匣之後、或當列印品質不良時，遵照下列步驟來清潔印表機。

注意：

- 請不要使用含有阿摩尼亞的清潔劑或揮發性溶劑，譬如稀釋劑，來印表機上面或附近作清潔。這些液體可能會對印表機造成損害。
- 當清潔印表機內部時，請小心不要觸碰到傳輸滾軸 (位於碳粉匣下方)。您手指上的油漬可能會造成列印品質問題。

小心：使用含大量酒精的介面活化劑、溶劑、或其它物質清潔印表機外殼，可能會造成外殼褪色或外殼龜裂。

清潔印表機外部

使用一條柔軟無棉絮的布來清潔印表機外殼，您可以稍微用水沾濕清潔布，但是小心不要將水滴在印表機上或其內部。

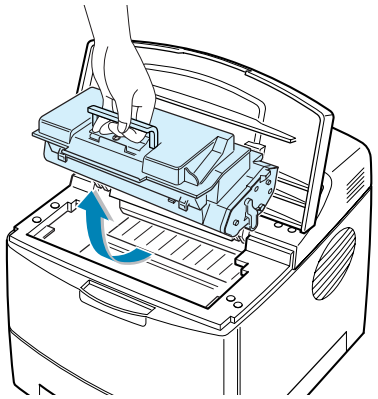
清潔印表機內部

在列印過程中，紙張、碳粉、及灰塵粒子會囤積在印表機上或其內部。這些累積的髒物會造成列印品質問題，例如碳粉污點。清潔印表機內部可以消除或減少這些問題。

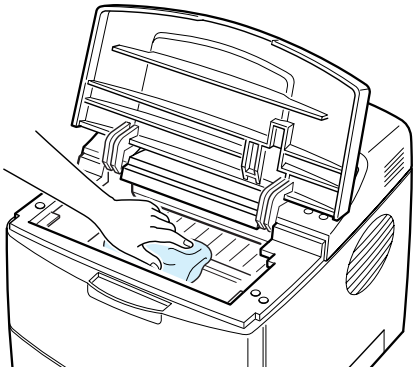
清潔印表機的內部

1 關閉印表機並將電源線拔起，然後等待印表機冷卻。

2 開啓上蓋並移除碳粉匣。

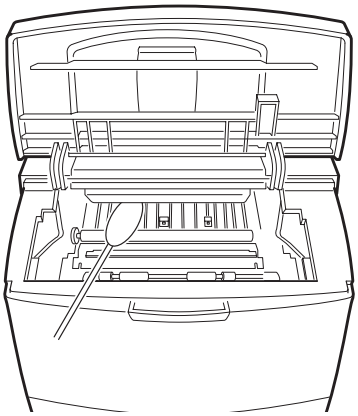


3 使用一塊不掉棉絮的乾布，擦拭在碳粉匣一帶和置放碳粉匣的地方所囤積的灰塵和溢出的碳粉。



小心：要避免損害，請不要將碳粉匣暴露在光線下超過數分鐘。如果有需要，請以紙包裝覆蓋。並且，請不要觸摸印表機內部的黑色傳輸捲軸。

4 找出碳粉匣間隔上方的長條玻璃 (LSU)，輕輕地擦拭玻璃，看看灰塵是否將白布抹黑。



5 重新將碳粉匣安裝回印表機，關閉上蓋。

6 將電源線插回印表機，並開啓電源。

列印一張清潔頁

如果產生模糊不清、褪色、或有汙點的列印結果，您可以列印一張隨印表機所附的「清潔頁」來解決這個問題。您可列印：

- OPC 清理頁：清理碳粉匣 OPC 滾輪。
- 加熱熔合器清理頁：清潔印表機內部的加熱熔合器。

這個過程會產生一張上面有碳粉屑的紙張，您可以將這張紙丟棄。

1 請確定印表機電源開啓且處於準備模式，並且紙匣內已有紙張載入。

2 在預備模式下，請按住控制面板上的**功能表**按鈕 (Menu) 直到您看見顯示最下方出現「Setup」(資訊)。

3 請按住**開始列印 / 輸入**按鈕 (Enter) 存取功能表。

4 請按住捲動按鈕 (◀ 或 ▶) 直到您看見顯示最下方出現「Maintenance」(維護)，然後按下**開始列印 / 輸入**按鈕 (Enter)。

5 按住捲動按鈕 (◀ 或 ▶) 選擇需要的選項，「OPC Cleaning」(OPC 清潔) 或「Fuser Cleaning」(加熱熔合器) 清潔。

6 請按住**開始列印 / 輸入**按鈕 (Enter)。

您的印表機將會自動地從紙匣挑起一張紙，並且列印出一張上面有灰塵和碳粉屑的紙張。

消耗性及更換部件

每經過一段時間的使用後，您會需要更換碳粉匣，捲軸，以及加熱熔合器，以保持最佳的效能，並且避免列印品質問題及因爲部件磨損老舊而產生的送紙問題。

在您列印了一定數量的頁數後，您應該更換下列項目。請見下表。

項目	頁數（平均值）
區域滾輪	100,000
傳輸滾輪	125,000
挑紙滾輪	100,000
加熱熔合器	100,000
減速滾輪	100,000

如欲購買消耗性及更換部件，請聯絡您的 Samsung 經銷商，或您購買印表機的零售商。我們强烈地建議您讓一位受過訓練的專業人員來安裝更換項目 (除了碳粉匣之外)。

7 解決問題

本章節提供您當使用印表機時，如碰到錯誤發生，該如何解決的有用資訊。

此章包含：

- **疑難解決核對清單**
- **解決一般列印問題**
- **清潔卡紙**
- **解決列印品質問題**
- **了解顯示訊息**
- **一般 Windows 問題**
- **一般 Macintosh 問題**
- **疑難解決 PS 錯誤**
- **一般 Linux 問題**

疑難解決核對清單

如果印表機作業不正常，請檢視下列核對清單。. 如果印表機没有通過其中一個步驟，請根據相應的疑難解決建議來嘗試解決。

檢視	解決方法
請確定控制面板上的 **連線中 / 繼續** 按紐爲綠色且顯示器上顯示 「Ready」 (預備)。	• 如果按鈕燈不亮，檢查電源線的連接。請檢查電源開關。請將插頭插入另一個插座來檢查電力來源， • 如果按鈕燈亮橘色，檢查顯示訊息並去到第 7 章第 18 頁中的 “了解顯示訊息”。
列印示範頁，來確認印表機是否能正確地送紙。請參閱第 2 章第 14 頁。	• 如果無法列印示範頁，請檢查紙匣中的紙張供應。 • 如果印表機內產生卡紙，請至第 7 章第 6 頁中的 “清潔卡紙”。 • 如果錯誤訊息出現在顯示上，請至第 7 章第 18 頁中的 “了解顯示訊息”。
檢視示範頁查看印表機是否列印正常。	如果有列印品質問題，請至第 7 章第 14 頁中的 “解決列印品質問題”。
使用軟體應用程式列印一個短文件，來檢視電腦與印表機之間是否已經連接且正常地通訊著。	• 如果無法列印，請檢查印表機與電腦之間的線纜連接。 • 檢視列印工作序列或列印緩衝器，看看印表機是否被暫停。 • 檢查軟體應用程式，確定您使用正確的印表機驅動程式及通訊部。如果列印過程中發生中斷現象，請至第 7 章第 3 頁中的 “解決一般列印問題”。
如果完成此核對清單之後仍然無法解決印表機問題，請檢查下列疑難解決章節。	• 第 7 章第 3 頁中的 “解決一般列印問題”。 • 第 7 章第 18 頁中的 “了解顯示訊息”。 • 第 7 章第 20 頁中的 “一般 Windows 問題”。 • 第 7 章第 21 頁中的 “一般 Macintosh 問題”。 • 第 7 章第 22 頁中的 “疑難解決 PS 錯誤”。 • 第 7 章第 23 頁中的 “一般 Linux 問題”。

解決一般列印問題

關於操作印表機方面的問題，請參閱此表的建議解決方法。

問題	可能的起因	解決方法
印表機無法列印。	印表機無法接收電源。	請檢查電源線的連接。請檢查電源開關及電力來源。
	該印表機不是被選爲預設印表機。	選擇 **Samsung ML-2550 系列**或 **Samsung ML-2550 系列 PS** 作爲您的預設印表機。
	請檢查印表機的下列項目：	• 印表機上豪 S 有誘 W。 • 卡紙。 • 没有載入紙張。 • 没有安裝碳粉匣。 如果印表機系統錯誤發生，請聯絡您的維修代表。
	印表機可能處於手動送紙模式，但是紙張已用完。	檢視顯示訊息，將紙張放入多功能紙匣中，然後按下印表機控制面板上的 **連線中 / 繼續** 按鈕。
	電腦和印表機之間的連接線纜連接不正確。	中斷印表機線纜，然後重新連接。
	電腦和印表機之間的連接線纜損壞。	如果可能的話，將該線纜連接到另一台作業正常的電腦並試著列印一個工作。您也可以嘗試使用另一條不同的印表機線纜。
	連接埠設定不正確。	檢查 Windows 印表機設定，確認列印工作被傳送到正確的連接埠，例如說，LPT1。如果電腦具有一個以上的連接埠，請確定印表機是連接到正確的那一個。
	印表機可能組態設定不正確。	檢查印表機設定內容，確保所有的列印設定都是正確的。
印表機無法列印。*（繼續）*	印表機驅動程式可能安裝不正確。	要重新安裝印表機驅動程式，請參閱 第 2 章第 19 頁。嘗試列印一個示範頁。
	印表機作業不正常。	請檢查控制面板上的顯示訊息，來判斷印表機是否指示出一個系統錯誤。
印表機從錯誤的紙張來源選擇列印材質。	印表機設定內容中的紙張來源選項可能不正確。	在許多軟體應用程式中，紙張來源選項是位在印表機設定內容內的**紙張**標籤。選擇正確的紙張來源。請參閱 第 5 章第 7 頁。

問題	可能的起因	解決方法
紙張並沒有被送入印表機。	紙張並沒有被正確地載入。	將紙張從紙匣內移除，然後正確地重新載入。
	紙匣中的紙張太多。	將過多的紙張從紙匣內移除。
	紙張太厚。	請只使用符合印表機規格的紙張。
列印工作非常的緩慢。	該列印工作可能非常複雜。	降低該頁的複雜度，然後嘗試調整列印品質設定。 您印表機的最高列印速度是 24 PPM (每分鐘頁數) 的 A4 大小紙張，或 25 PPM 的 Letter 大小紙張。
	如果使用 Windows 9x/Me，緩衝功能可能設定地不正確。	從 「**開始**」功能表，選擇 「**設定**」和 「**印表機**」。在 **Samsung ML-2550 系列**印表機圖示上按滑鼠右鍵，選擇 「**內容**」，按下 「**細節**」標籤，然後選擇 「**緩衝設定**」按鈕。選取想要的緩衝設定。
	電腦的隨機存取記憶體 (RAM) 可能不夠。	在您的印表機內安裝更多的記憶體。請參閱 第 F 章第 3 頁中的 “安裝 DIMM 記憶體”。
頁面的一半是空白的。	頁面佈局太複雜。	將頁面佈局簡化，並從文件中移除任何不必要的圖像。在您的印表機內安裝更多的記憶體。請參閱 第 F 章第 3 頁中的 “安裝 DIMM 記憶體”。
	頁面列印方向可能設定不正確。	在您的應用程式中改變頁面列印方向。請參閱 第 5 章第 3 頁。
	實際紙張大小和紙張大小設定不符合。	請確定印表機驅動程式設定中的紙張大小，與紙匣中的紙張大小符合。
紙張不斷發生卡紙現象。	紙匣中的紙張太多。	將過多的紙張從紙匣內移除。 如果需要列印在特殊的材質上，請使用多功能紙匣。
	使用了不正確的紙張類型。	請只使用符合印表機規格的紙張。
	使用了不正確的輸出方式。	不應該使用上層輸出紙匣 (面朝下) 來列印特殊列印材質，如較厚的紙。請使用後方輸出紙匣 (面朝上)。
	機器內可能有異物。	開啓上蓋並移除異物。

問題	可能的起因	解決方法
印表機可以列印，但是印出來的文字是錯誤的、曲解的、或不完整。	印表機的線纜可能鬆脫或損壞。	中斷印表機線纜，然後重新連接。嘗試列印一個先前已成功列印的工作。如果可能的話，將該線纜連接到另一台作業正常的電腦並試著列印一個已知可列印工作。最後，嘗試使用一條新的印表機纜線
	選取了錯誤的印表機驅動程式。	檢查應用程式的印表機選擇功能表，確定您選擇了正確的印表機。
	軟體應用程式運作不正常。	嘗試從另一個應用程式列印一份工作。
	作業系統運作不正常。	如果從 Windows (任何版本) 列印，退出至 DOS 提示並以下列指令來確認功能是否正常。在 **C:** 提示下，輸入 **Dir LPT1**，然後按下**開始列印 / 輸入**。(這是假設您以連接到 LPT1) 退出 Windows 然後重新啓動電腦。關閉印表機電源，然後重新打開。
頁面可以列印，但是是空白的。	碳粉匣故障，或沒有碳粉。	如果有需要，搖晃碳粉匣使其分布均勻。請參閱 第 6 章第 4 頁。 如果有需要，請更換碳粉匣。
	該列印檔案也許有空白頁。	檢查檔案，確定裡面並未包含空白頁。
	某些部位，例如控制器或機板，可能發生故障。	請聯絡維修代表。
用 Adobe Illustrator 列印出來的圖案不正確。	軟體應用程式內的設定是錯誤的。	列印文件時，在圖形內容中的**進階選項**裡，選取**下載爲位元影像**。

注意：
在您的印表機已經列印了 100,000 頁以後如果發生任何列印問題，請聯絡您的消費者服務人員，來爲您更換傳輸滾輪。

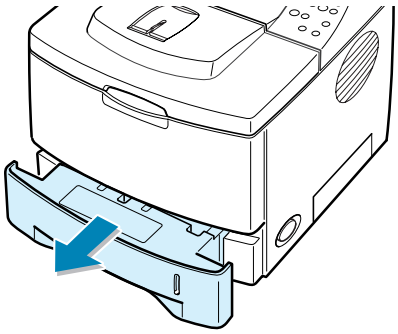
清潔卡紙

當卡紙發生時，控制面板的顯示會出現一個訊息指示出發生卡紙的位置。請參閱以下表格來找出卡紙位置所在並清除它。

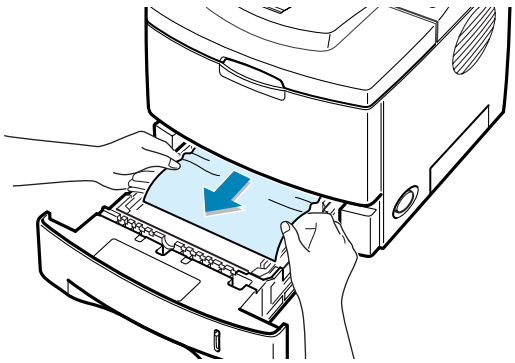
訊息	卡紙位置	至 ...
Jam0	在送紙區域	下方
Jam1	在碳粉匣附近	第 7 章第 9 頁
Jam2	在紙張輸出區域	第 7 章第 11 頁
Duplex Jam 1/2	在雙面列印區域	第 7 章第 12 頁

在送紙區域

1 拉出紙匣 1 來找出卡住的紙。

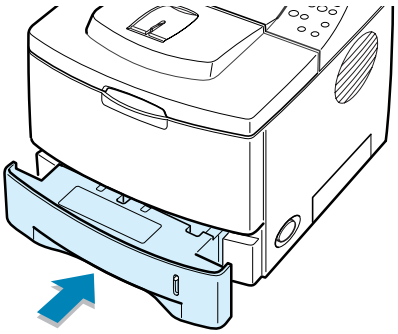


2 拉住卡紙看得見的邊緣，將它從紙匣內拉出來。請確認紙匣內所有的紙都對齊置放。



注意：如果卡紙是在看不到的地方，或無法將卡住的紙拉出，請將紙匣從印表機中移出，然後小心地將卡紙拉出來。

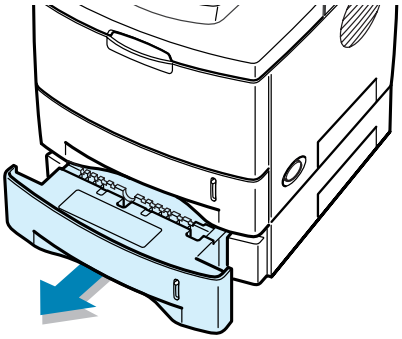
3 將紙匣推回印表機中。



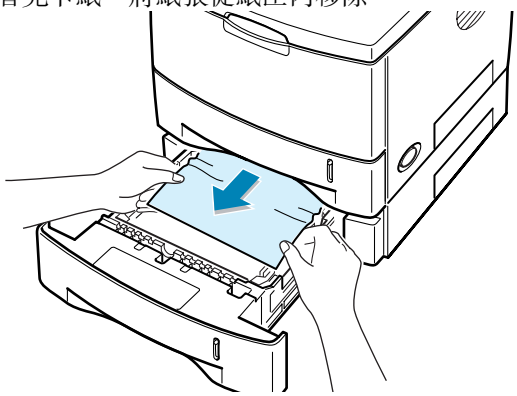
4 開啓並關上上蓋來繼續列印。

在可選的紙匣 2

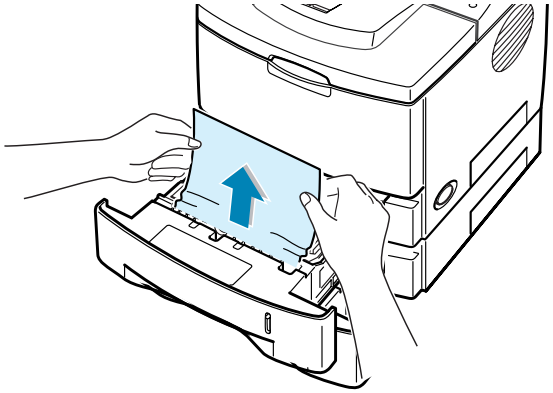
1 將可選的紙匣 2 拉出印表機。



2 如果您看見卡紙，將紙張從紙匣內移除。



3 如果您無法在紙匣 2 中找到卡住的紙，將紙匣 1 拉出一半，然後移除紙張。

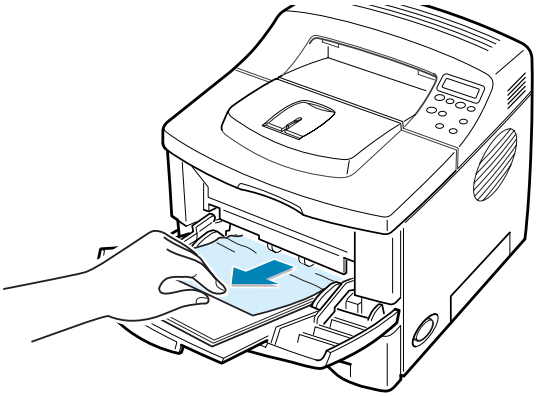


4 將紙匣推回印表機中。開啓並關上上蓋。列印可以繼續。

在多功能紙匣中

1 打開多功能紙匣

2 小心地從紙匣中把卡紙移除。



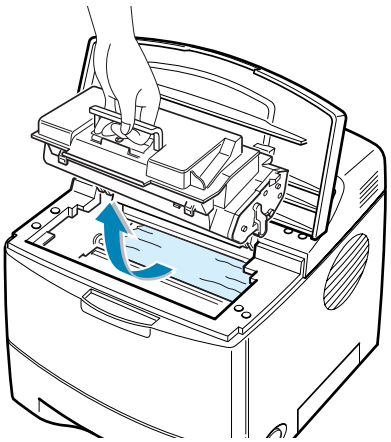
3 開啓並關上上蓋。列印可以繼續。

在碳粉匣附近

1 開啓並關上上蓋，然後卡住的紙自動地退出印表機。

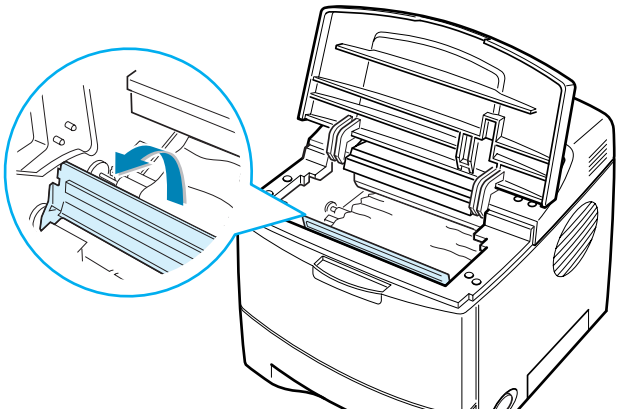
如果不行，請繼續步驟 2。

2 開啓上蓋並移除碳粉匣。

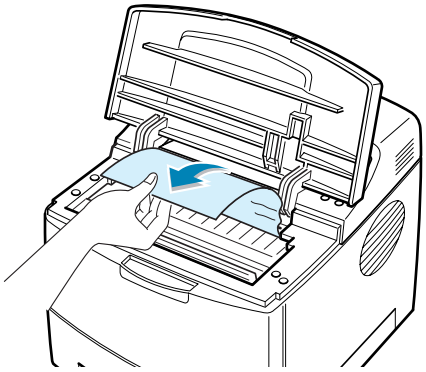


小心：要避免損害，請不要將碳粉匣暴露在光線下超過數分鐘。當把碳粉匣從印表機中移出時，用一張紙蓋住碳粉匣上方來保護遮蔽它。

3 小心提起送紙引導尺。

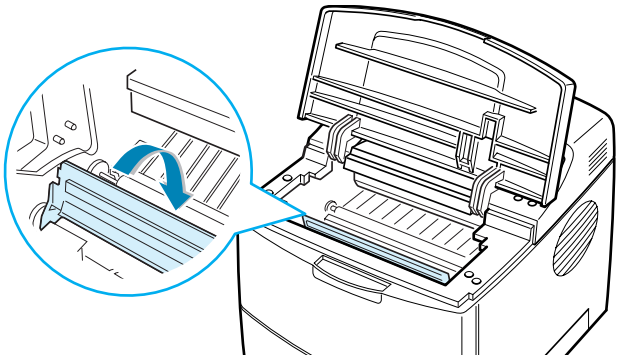


4 小心地把卡紙往自己的方向輕拉，從印表機中移除。



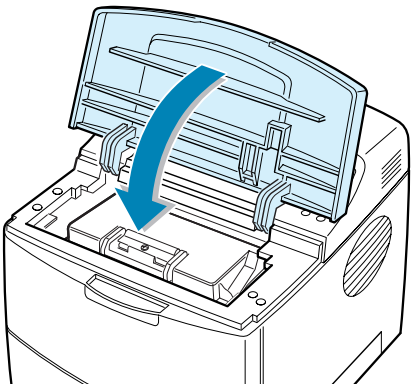
如果卡紙是在看不到的地方，或無法將卡住的紙拉出，請至第 7 章第 11 頁中的 “在紙張輸出區域”。

5 將送紙引導尺往下翻，並重新安裝碳粉匣。



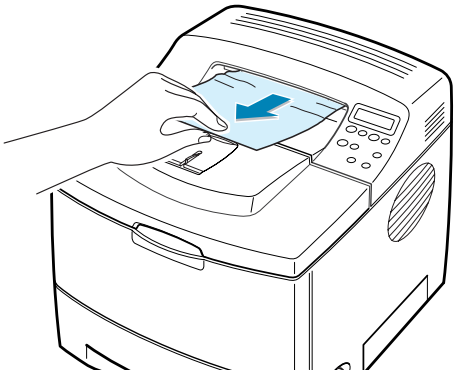
注意：如果不易重新安裝碳粉匣，請確定送紙引導尺已經被往下翻回定位。

6 關閉上蓋。列印可以繼續。

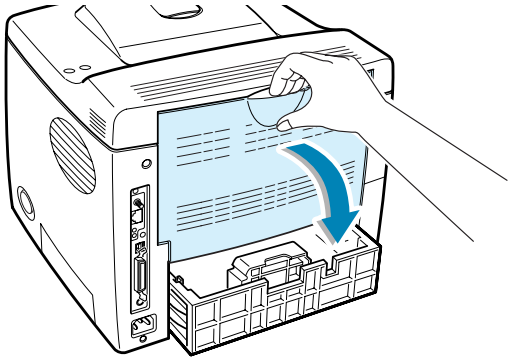


在紙張輸出區域

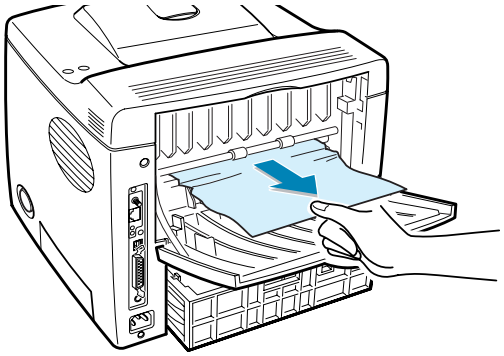
1 如果卡紙的很大一部分是可以看見的，將它直接拉出。如果不行，請繼續步驟 2。



2 打開後方輸出紙匣。



3 如果紙張是被送紙滾筒夾住，鬆開它。然後輕輕地將紙張拉出。



4 關閉後方輸出紙匣。

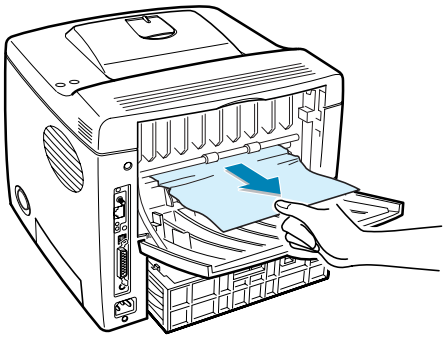
5 開啓並關上上蓋。列印可以繼續。

在雙面列印區域

Duplex Jam 1

1 打開後方輸出紙匣。

2 移除卡住的紙。



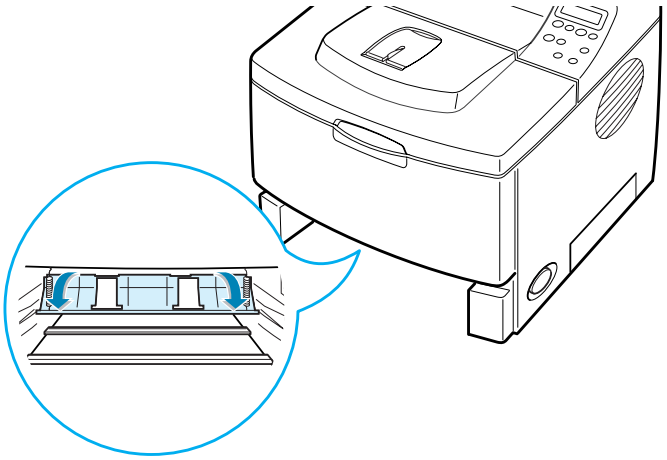
3 關閉後方輸出紙匣。

4 開啓並關上上蓋。列印可以繼續。

Dupl ex Jam 2

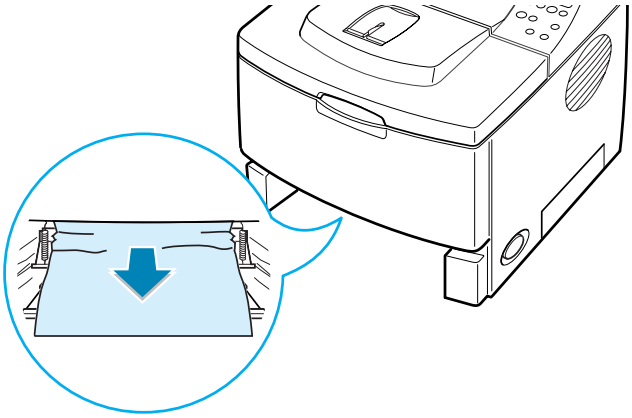
1 將紙匣拉出印表機。

2 將印表機內的金屬板向下拉。



小心：下拉金屬板時可能會使您受傷。使用在左邊的拉桿。

3 移除卡住的紙。



4 將紙匣推回印表機中。

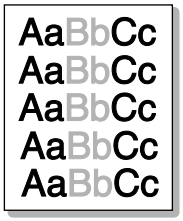
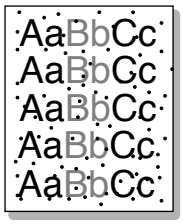
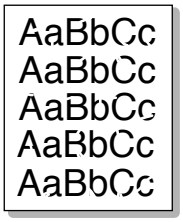
5 開啓並關上上蓋。列印可以繼續。

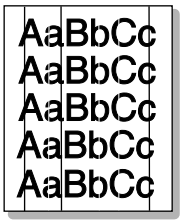
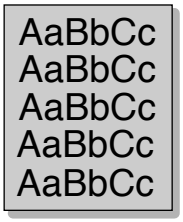
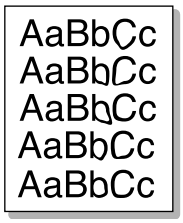
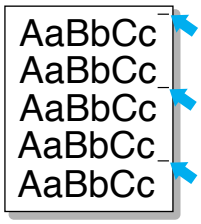
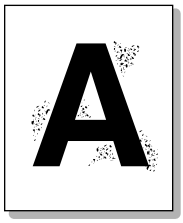
避免發生卡紙的秘訣。

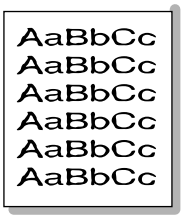
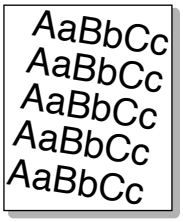
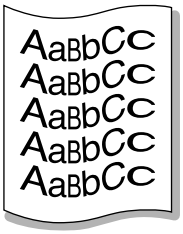
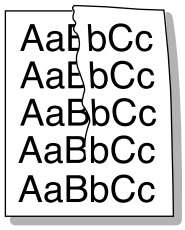
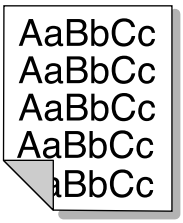
- 如果選擇了正確的紙張類型，可以避免大部分的卡紙現象。如果印表機內產生卡紙，請遵照這裡的步驟第 7 章第 6 頁中的 “清潔卡紙”。
- 遵照第 2 章第 6 頁中的“載入紙張”的步驟。請確定調整引導尺置放的位置是正確的。
- 請勿過度載入紙匣。請確定紙張没有超過紙匣內部的紙量限制標記。
- 列印工作正在進行時，請勿移開紙匣。
- 在載入之前，屈曲、扇動、或拉直紙張。
- 請勿使用有油污、潮濕、或高度捲曲的紙張。
- 請勿在紙匣混合放入不同種類的紙張。
- 請只使用建議的列印材質。請參閱 第 G 章第 3 頁中的“紙張規格”。
- 起確定當載入紙匣時，建議的列印面朝下，而當載入多功能紙匣時，列印面朝上。

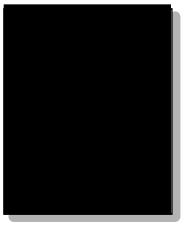
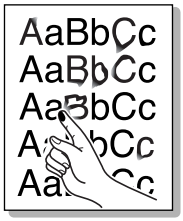
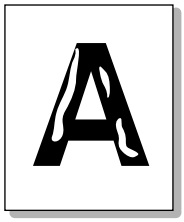
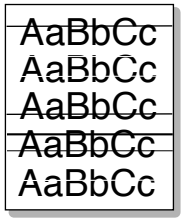
解決列印品質問題

印表機內部如果不清潔，或不正確地載入紙張會降低列印品質。請見下表來解決這些問題。

問題	解決方法
過淺或褪色的列印 	如果有垂直白條紋或褪色區域出現在頁面上。 • 碳粉匣容量可能過低。您可以暫時地延伸碳粉匣的壽命。請參閱 第 6 章第 4 頁中的 “搖勻碳粉”。如果這不能改善列印品質，請安裝一個新的碳粉匣。 • 紙張可能不符規格 (例如，紙張太潮濕或太粗糙)。請參閱 第 G 章第 3 頁中的 “紙張規格”。 • 如果整張紙的列印都很淺，可能是列印解析度設定太淺，或者碳粉節省模式被開啓。調整列印解析度及印表機設定內容中的碳粉節省模式。請分別參閱 第 5 章第 25 頁及第 5 章第 9 頁 • 如果同時產生褪色及模糊不清的現象，可能表示碳粉匣需要清潔。請參閱 第 6 章第 7 頁中的 “清潔印表機內部”。 • LSU 的表面可能髒污。清潔 LSU。請參閱 第 6 章第 7 頁中的“清潔印表機內部”。
碳粉規格 	• 紙張可能不符規格 (例如，紙張太潮濕或太粗糙)。請參閱 第 G 章第 3 頁中的 “紙張規格”。 • 傳輸滾輪可能髒污。請參閱 第 6 章第 7 頁中的 “清潔印表機內部”。 • 紙張路徑可能需要清潔。請參閱 第 6 章第 7 頁中的“清潔印表機內部”。
列印瑕疵 	如果褪色的區域大部份呈圓型，且隨意地出現在頁面上。 • 可能表示單張紙張有問題。試著列印該工作。 • 紙張上的保濕內容不均勻，或紙張表面上有弄濕的斑點。嘗試使用不同牌子的紙張。請參閱 第 G 章第 3 頁中的 “紙張規格”。 • 紙張品質不佳。紙張製造過程中可能產生紙張上的一些區域會抗拒碳粉。嘗試使用不同種類或牌子的紙張。 • 碳粉匣可能損壞。請參閱下一頁的 「**垂直重複性瑕疵**」。 • 如果這些步驟都不能解決您的問題，請聯絡維修代表。

問題	解決方法
垂直線條 	如果有垂直黑條紋出現在頁面上。 • 碳粉匣內部的滾輪可能被刮壞了。安裝一個新的碳粉匣。
灰色背景 	如果背景陰影的程度無法接受，下列步驟可能可以修復這個問題。 • 改用重量比較輕的紙張。請參閱 第 G 章第 3 頁中的 “紙張規格”。 • 檢查印表機的環境，很乾 (低濕度) 或很濕 (高於 80% RH) 的狀況可能會增加背景陰影的程度。 • 移除舊的碳粉匣，安裝一個新的。請參閱 第 2 章第 4 頁中的“安裝碳粉匣”。
碳粉模糊不清 	• 清潔印表機內部。請參閱 「清潔印表機內部」於第 6 章第 7 頁。 • 檢查紙張類型和品質。請參閱 第 G 章第 3 頁中的 “紙張規格”。 • 移除碳粉匣，安裝一個新的。請參閱 第 2 章第 4 頁中的“安裝碳粉匣”。
垂直重複性瑕疵 	如果有瑕疵重複並有規則地出現在列印面： • 碳粉匣可能損壞。如果重複性的瑕疵出現在頁面上，列印一張清潔頁數次來清潔探反挾；請參閱 第 6 章第 9 頁。如果列印完清潔頁，您還是有同樣的問題，請安裝一個新的碳粉匣。請參閱 第 2 章第 4 頁中的 “安裝碳粉匣”。 • 印表機內部的組件可能沾染到碳粉。如果瑕疵是出現在紙張背面，則通常在多列印幾張以後，問題會自行解決。 • 加熱溶化器可能損壞。請聯絡維修代表。
背景散佈 	背景散佈是因爲部份碳粉擴散到列印頁上。 • 紙張可能太潮濕。嘗試列印在另一疊的紙張上。若非必要請不要打開紙張包裝，所以紙張不會吸收太多的溼氣。 • 如果背景散佈現象出現在信封上，改變列印佈局來避免列印在背面有重疊裂縫的地方。在裂縫上列印造成問題。 • 如果背景散佈現象含跨了整個列印面表面，請透過軟體應用程式或印表機設定內容調整列印解析度。

問題	解決方法
字元變形 	• 如果印出來的字元有變形現象或產生中空影像，可能表示紙張表面太光滑。嘗試使用不同牌子的紙張。請參閱 第 G 章第 3 頁中的 “紙張規格”。 • 如果印出來的字元有變形或產波浪現象，掃描器部分可能需要維修。請確認這情形也發生在列印示範頁時 (請參閱 第 2 章第 14 頁)。若需要維修服務，請聯絡維修代表。
頁面歪斜 	• 檢查紙張類型和品質。請參閱 第 G 章第 3 頁中的 “紙張規格”。 • 請確定紙張或其它材質正確地被載入紙匣中，且引導尺與紙張疊間的接觸不會太緊或太鬆。
捲曲或產生波浪狀 	• 檢查紙張類型和品質。高溫和高濕度都會造成紙張捲曲。請參閱 第 G 章第 3 頁中的 “紙張規格”。 • 將紙匣中的紙張疊上下顛倒置放。將紙匣中的紙張疊旋轉 180 度。 • 嘗試列印至面朝上的輸出槽。
皺紋或折痕 	請確定紙張是正確地被載入。 • 檢查紙張類型和品質。請參閱 第 G 章第 3 頁中的 “紙張規格”。 • 打開後蓋並嘗試從後方輸出紙匣 (面朝上) 列印。 • 將紙匣中的紙張疊上下顛倒置放。將紙匣中的紙張疊旋轉 180 度。
列印頁的背面有髒污 	• 傳輸滾輪可能髒污。第 6 章第 7 頁中的 “清潔印表機內部”。 • 請檢查碳粉匣是否有漏碳粉。清潔印表機內部。

問題	解決方法
黑色頁 	• 碳粉匣可能安裝不正確。移除碳粉匣然後重新插入。 • 碳粉匣可能損壞需要換新。安裝一個新的碳粉匣。 • 印表機可能需要維修。請聯絡維修代表。
鬆散的碳粉 	清潔印表機內部。 • 檢查紙張類型和品質。請參閱 第 G 章第 3 頁中的 “紙張規格”。 • 安裝一個新的碳粉匣。請參閱 第 2 章第 4 頁中的 “安裝碳粉匣”。 • 如果問題持續發生，印表機可能需要維修。請聯絡維修代表。
字元空缺 	字元空缺表示在字元中應該是全黑色的部分卻出現了白色區域： • 如果您是使用投影片，請使用另一種類型的投影片。因爲投影片的特性，有些字元空缺現象是正常的。 • 您可以列印到紙張的錯誤面。移除紙張然後將它反轉過來。 • 紙張可能不符合紙張規格。請參閱 第 G 章第 3 頁中的 “紙張規格”。
水平條紋 	如果有水平黑條紋或模糊不清的現象出現在頁面上。 • 碳粉匣可能安裝不正確。移除碳粉匣然後重新插入。 • 碳粉匣可能損壞。安裝一個新的碳粉匣。請參閱 第 2 章第 4 頁中的 “安裝碳粉匣”。 • 如果問題持續發生，印表機可能需要維修。請聯絡維修代表。

了解顯示訊息

方方面板的顯示指示您印表機的狀態或錯誤。請參閱以下表格來了解訊息的意義，如有需要的話將問題解決。訊息和它的涵義將以字母順序排列。

注意：當您連絡維修服務時，告知特定的訊息對維修的幫助很大。

訊息	狀態	這樣做 ...
Cover Open / No Toner Cartridge	上蓋是打開的 / 您的印表機中沒有安裝碳粉匣。	確實地關閉上蓋 / 安裝碳粉匣。
Invalid Toner	您的碳粉匣不適用於您的印表機。	安裝一個經 Samsung 核准，專爲您的印表機而設計的碳粉匣。
Jam 0	卡紙發生在送紙區域。	從正在使用的紙匣中把卡紙移除，請參閱 第 7 章第 6 頁。
Jam 1	卡紙發生在碳粉匣區域。	從印表機中把卡紙移除，請參閱 第 7 章第 9 頁。
Jam 2	卡紙發生在紙張輸出區域。	從輸出紙匣中把卡紙移除，請參閱 第 7 章第 11 頁。
Duplex JAM 1/2	在做雙面列印時發生卡紙。	從印表機中把卡紙移除，請參閱 第 7 章第 12 頁。
Load Manual Press Cont Key	多功能紙匣是空的，處於手動送紙模式	載入一張列印材質，按住**連線中 / 繼續**按鈕。您每次列印都需要按住**連線中 / 繼續**按鈕。
Load [Size] In [Tray]	在印表機設定內容中指定的紙張大小，與您載入的紙張大小符合。	將正確的紙張載入紙匣中。
Memory Overflow	印表機沒有足夠的記憶體來列印目前的工作。	該工作會自動被清除，印表機會回到預備模式。 • 在您的印表機內安裝更多的記憶體。請參閱 第 F 章第 3 頁中的“安裝 DIMM 記憶體”。
Outbin Full	輸出匣已滿。	它可以放置最多 250 張紙。一旦將紙張從輸出匣移除後，印表機會恢復列印工作。

訊息	狀態	這樣做 ...
Page Too Complex	傳送至印表機的資料太複雜。	將頁面佈局簡化，並從文件中移除任何不必要的圖像。 如果問題持續發生，請在您的印表機內安裝更多的記憶體。請參閱第 F 章第 3 頁中的 “安裝 DIMM 記憶體”。
Paper Empty [Size] In [Tray]	所顯示的紙匣是空的。	將正確大小的紙張載入紙匣中。
Ready Close Tray 1	紙匣 1 是開啓的。	關閉紙匣 1 來清除該訊息。
Ready Close Tray 2	紙匣 2 是開啓的。	關閉紙匣 2 來清除該訊息。
Ready Low Toner	印表機中的碳粉幾乎用完。	搖晃碳粉匣使其分布均勻，請參閱第 6 章第 4 頁。
Ready Replace Cart	碳粉匣上部份配件壽命已盡。	溢出的碳粉沾染到機器的內部。 無論剩下碳粉的多寡，這警告訊息顯示碳粉匣部件壽命已盡，需要更換。碳粉匣壽命已到盡頭，降低列印品質，您需要更換一個新的碳粉匣。要繼續列印，每印一頁就按一下**連線中 / 繼續**。
Serial Error ** 只有當您安裝可選的串列介面卡時才會出現。*	印表機偵測到一個串列介面錯誤。	將 band rate 設定成與您的電腦一樣。
Tray 1 Open	紙匣 1 是開啓的。	關閉紙匣 1 來清除該訊息。
Tray 2 Open	紙匣 2 是開啓的。	關閉紙匣 2 來清除該訊息。
Wait Image	印表機內的韌體損壞。	您需要再次將韌體下載到印表機中。聯絡您的當地 Samsung 經銷商。

一般 Windows 問題

問題	可能的起因與解決方法
安裝過程中出現 「檔案正在使用中」的訊息。	退出所有的軟體應用程式。將所有的軟體從開機啓動群組中移除，然後重新啓動 Windows。重新安裝印表機驅動程式。
「寫入 LPTx 錯誤」訊息出現。	• 請確定線纜已經正確連接，且印表機電源是開的， • 如果驅動程式中的 「雙向」通訊功能沒有打開，也可能會出現這個訊息。
「一般保護錯誤」，「例外 OE」，「Spool32」，或 「無效操作」訊息出現。	關閉所有應用程式，重新啓動 Windows 然後再度嘗試列印。

注意：關於 Windows 錯誤訊息的更多資訊，請參閱與您 PC 附隨的 Microsoft Windows 9x/Me/NT 4.0/2000/XP 的使用者說明書。

一般 Macintosh 問題

Chooser 的問題

問題	可能的起因與解決方法
印表機驅動程式圖示沒有出現在 Chooser 中。	軟體安裝不正確。 • LaserWriter 驅動程式應該是存在於 Macintosh OS 之中。請確定 LaserWriter 驅動程式有在 **Systems** 資料夾內的 **Extensions** 資料夾中。如果沒有，從 Macintosh OS 光碟中安裝 LaserWriter 驅動程式組件。 • 請確定您使用了一條高品質的線纜。 • 請確認印表機是在正確的網路上。在 **Apple** 選單中的**控制台**選擇 **Network** 或 **AppleTalk Control Panel**，然後選擇正確的網路。
印表機名稱沒有出現在 Chooser 中的「**選擇一個 PostScript 印表機**」方塊。	• 請確定線纜已經正確連接，且印表機電源是開的， • 請檢查「預備」是否顯示在控制面板上。如果沒有，按住**連線中 / 繼續**按鈕使印表機切換到線上模式。 • 請確定已在 Chooser 中選擇了正確的印表機驅動程式。 • 如果印表機身處於一個有許多區域的網路，確定 Chooser 中的 AppleTalk Zones 方塊內已選擇了正確的區域。 • 請確定 AppleTalk 是開啓的；Chooser 中在 **Active** 旁邊的按鈕已被選取。您可能需要重新啓動電腦來啓用改變。

列印錯誤

問題	可能的起因與解決方法
印表機正在列印您無法使用電腦。	背景列印並沒有被選取。 • 若使用 LaserWriter 8.3，在 Chooser 中開啓**背景列印**。現在狀態訊息會被重新轉移到列印監視台，讓您在電腦處理要送至印表機的資料時，也可以繼續工作。 • 若使用 LaserWriter 8.4 或更高，在列印視窗中開啓**背景列印**。

疑難解決 PS 錯誤

下列狀況是有關 PS 語言，這些情形在印表機使用數個不同的印表機語言時可能會發生。

注意：當 PS 錯誤發生時，如果想要收到一個印出或螢幕上的顯示，打開列印選項視窗，按一下在 PostScript 錯誤選項旁邊之想要的選項。

問題	可能的起因	解決方法
PostScript 檔案無被列印出。	可能沒有安裝 PostScript 驅動程式。	• 列印一張組態設定頁，來確定該 PS 版本可以用來列印。 • 安裝 PostScript 驅動程式；請參閱 第 B 章第 2 頁。
「這個工作含有二位元資料 ...」訊息出現。	PostScript 驅動程式不支援純二位元資料選項。	打開 PostScript 驅動程式的設定內容，按一下 **PostScript** ，然後按下**進階**。不支援純二位元資料選項。選擇另外一個。
PS 錯誤頁被印出	該列印工作可能不是 PS。	請確定該列印工作是一個 PS 工作。請檢查是否軟體應用程式預期一個設定或 PS header 檔案被送到印表機中。
在驅動程式中沒有選取可選的紙匣 2。	印表機驅動程式並沒有被設定爲能夠辨認出可選的紙匣 2。	打開 PostScript 驅動程式設定內容，將**裝置選項**中的**紙匣 2** 設定爲 「**安裝**」。

一般 Linux 問題

問題	可能的起因與解決方法
我無法改面組態設定工具中的設定。	您必須具有管理者權限來改變全區設定。
我使用 KDE 桌面，但是組態設定工具和 LLPR 無法開始使用。	也許您没有安裝 GTK libraries。這些通常包括在 Linux 的軟體中，但是您可能需要手動安裝它。關於安裝額外組件的細節，請參考軟體發行者的安裝説明書。
我已經安裝這個組件，可是仍然無法在 KDE/Gnome 選單中找到該項目。	有些版本的 KDE 或 GNOME 桌面環境可能要求您重新啓動 session 才可以使改變發揮作用。
當編輯印表機設定時，我得到 「有些選項並未選取」的錯誤訊息。	有些印表機有衝突設定，也就是説兩個選項中的有些設定不可以同時選取。當您改變一個設定且印表機偵測到衝突的現象，被衝突的選項會被改變爲 「無選擇」的設定值，您必須在送入改變之前選擇一個不會發生衝突的選項。
我無法將印表機設定爲系統預設的印表機。	在有些狀況下，可能無法改變預設佇列。這些情形發生在 LPRPng 的變更版本中，尤其是最近的 RedHat 系統，使用了 printconf 資料庫佇列。 當使用 printconf 時，/etc/printcap 檔案將自動地從系統所管理的印表機資料庫更新 (通常是透過 printtool 指令)，/etc/printcap.local 內的佇列將會被加入在結果的檔案中。因爲 LPRng 內的預設佇列是被界定爲 /etc/printcap 的第一個佇列，所以當使用 printtool 界定一些佇列時，Linux 印表機無法改變預設值。 LPD 系統辨認出名稱爲 lp 的預設佇列。所以，如果相同名稱的佇列已經存在，且它並没有其它別名，您將無法改變預設值。要解決這個問題，您可以刪除該佇列，或手動編輯 /etc/printcap 檔案來改變它的名稱。
在列印一些文件時，N-up 設定無法使用。	N-up 功能是經由被送入列印系統的 PostScript 資料之 「後處理」來庫存的。然而，有些 「後處理」僅有當 PostScript 資料符合「Adobe 文件結構通用規定」才能被適當地庫存。如果列印的文件不符規定，使用 N-up 及其它依賴 「後處理」的功能時可能會產生問題。
我使用 BSD lpr (Slackware, Debian, 較舊的發行版本)，一些從 LLPR 選取的選項無法使用。	較舊的 BSD lpr 系統對於可以通過列印系統的選項字串長度有嚴格的限制。因此，如果您選擇了數個不同的選項，選項的長度可能會超出，您所做的部份選項將無法通過那接負責執行它們的程式。嘗試不要選擇過多與預設值不相同的選項，來節省記憶體的使用度。
我試著以橫向模式列印文件，但是它以錯誤方向列印出來，並且內容被切割。	大部分在列印選項中提供橫向列印選擇的 Unix 應用程式，都可以產生正確的 PostScript 碼，且應該能夠正常地列印出。在這情況下，您需要確定您在 LLPR 選項中選取預設的縱印設定，來避免意外的頁面旋轉並造成內容切割。

問題	可能的起因與解決方法
我正在使用 CUPS，但是有些頁面列印出來以後全白 (沒有印東西)。	如果被傳送的資料是在 Encapsulated PostScript (EPS) 模式，有些較早版本的 CUPS (1.1.10 或更早) 具有一個 bug ，使得這些資料無法正確地被處理。當透過 LLPR 列印時，印表機套件可以將資料轉換爲 PostScript，來解決這個問題。然而，如果您的應用程式跳過 LLPR，直接將 EPS 資料送入 CUPS，文件將無法被正確地列印。
我無法列印至一個 SMB (Windows) 印表機。	若要能夠組態設定並使用 SMB- 分享印表機 (例如在 Windows 機器上分享的印表機)，您需要正確地安裝 SAMBA 套件來啓用此弁遄 C 您應該可以在您的系統使用 “smbclient” 指令 。
當 LLPR 正在執行時，我的應用程式停頓住。	大部分的 Unix 應用程式會預期一個像一般 "lpr" 的指令變成非互動式，所以能夠立即返回。因爲 LLPR 在將工作傳給列印緩衝器之前會等待使用者輸入，經常地應用程式會等待程序返回，所以看起來彷彿是停頓住 (它的視窗不會更新)。這是正常現象，且應用程式應該在使用者退出 LLPR 後恢復正常弁遄 C
我該如何特定一個 IP 位址給我的 SMB 伺服器。	如果您不使用 CUPS 列印系統，您可以在組態設定工具的 「新增印表機」對話方塊中特定，很不幸地，目前 CUPS 無法允許特定 SMB 伺服器的 IP 位址，所以您必須能夠使用 Samba 瀏覽資源，才可以列印。
列印時，有些文件印出來是白紙。	有些版本的 CPUS，尤其是那些在 8.1 版釋出前與 Mandrake Linux 一起釋出的版本，具有一些已知的 bug，無法正常地從有些應用程式處理 PostScript 輸出。嘗試 升級至最新版本的 CUPS (至少 1.1.14)。大部分熱門版本中的某些 RPM 套件提供了 Linux 列印套件。
我有 CUPS，一些選項 (如 N-up)，即使我沒有在 LLPR 中選取它們，它們似乎自行啓用。	有一些地方選項可能被界定在您的 ~/.lpoptions 檔案，它可以經由 lpoptions 指令來設定，如果沒有被 LLPR 設定所覆蓋，這些選項可以一直被使用。想要刪除印表機所有的選項，執行下列指令，用佇列名稱取代 "printer"。lpoptions -x printer
我組態設定了一個印表機用來列印一個檔案，但是我得到 " 存取拒絶 " 的錯誤訊息。	大部分的列印系統不會以 " 超級使用者 " 來執行，而是以一個特殊的使用者 (通常是 "lp")。所以，確定您選取列印的檔案是擁有緩衝器 daemon 的使用者所可以存取的。
在我的 PCL (或 SPL) 印表機，有時候我印出來的是錯誤訊息，而不是文件。	很不幸地，有些 Unix 應用程式可能產生不相符的 PostScript 輸出，且不被 Ghostscript 支援，甚或印表機本身在 PostScript 模式下也不支援。您可以嘗試將輸出擷取到一個檔案，並且使用 Ghostscript 檢視結果 (gv 或 ghostview 可以讓您互動地執行此功能)，查看您是否印出了錯誤訊息。然而，因爲錯誤可能是應用程式所造成的，聯絡您的軟體販售商並告知他們這個問題。

一般 DOS 問題

問題	可能的起因與解決方法
當在 EPSON 點距印表機環境下使用此印表機，有時候我無法獲得想要的輸出結果。	在 「遠端控制面板」內的**組態**標籤中，將模擬改成 EPSON。更多關於如何在遠端控制面板內選擇印表機設定的資訊，請參閱 第 D 章第 4 頁。

備忘錄

A 在Macintosh系統中使用印表機

您的印表機支援 Macintosh 系統，內建 USB 介面或 10/100 Base-TX 網路介面卡 (ML-2550 選購配備)。當您從 Macintosh 電腦列印文件，您可以安裝 PPD 檔案使用 PostScript 驅動程式。

此章包含：

- **安裝 Macintosh 系統軟體**
- **設定印表機**
- **列印 文件**
- **使用進階列印功能**

安裝 Macintosh 系統軟體

您印表機隨附的光碟將提供您 PPD 檔案使用 PS 驅動程式、Apple LaserWriter 驅動程式以在 Macintosh 電腦上進行列印。

請參閱以下表格參考您印表機可用的驅動程式和系統需求。

您的印表機	可用的驅動程式	連線	系統需求
ML-2550 ML-2551N ML-2552W	• PS 驅動程式	USB 介面 (請參閱 2.11)	Mac OS 8.6 ~9.2/ 10.1~10.3
		網路介面 (請參閱 2.12)	

1 開啓您的電腦和印表機。

2 插入隨附光碟在光碟機內。

3 在 Macintosh 桌面上按兩下 **SAMSUNG_LBP**。

4 按兩下語言旁的 **Samsung 雷射印表機安裝程式**圖示，選取正確的選項。

5 按一下**繼續**。

6 Samsung 雷射印表機安裝程式視窗將開啓。選取安裝類型。

視窗將提供兩個軟體安裝選項。

- **簡易安裝** (建議使用)：此選項將載入 PPD 檔案和 Adobe Acrobat Reader 程式。
- **自訂安裝**：此選項將讓您選取安裝哪些元件：PS Level 3 PPDs 和 Adobe Acrobat Reader 程式易開啓使用指南。

7 按一下**安裝**。

8 在安裝完成後，按下**結束**。

設定印表機

依據您用來連線至電腦的纜線不同，設定您印表機的方式將有所不同 - 網路纜線或 USB 纜線。

網路 - 連線至 Macintosh

在 Mac OS 9.x

1 依據 A.2 指示安裝 PPD 檔案至您的電腦上。

2 從 **Apple** 功能表，選取 **Chooser**。

3 按一下 **LaserWriter 8** (您 Macintosh 系統隨附的 PostScript 驅動程式)。

您印表機的名稱將出現在清單中。

4 從印表機欄位中選取 **SEC000xxxxxxxxx** (xxxxxxxxx 依據產品不同有不同數字)，再按一下 **Select**。

如果自動安裝無法正確執行，按一下 **Select PPD** 選取 **Samsung ML-2550 系列**，再按一下**確定**。

5 當安裝完成，您將看見您的印表機圖示建立爲桌上印表機。

6 關閉 **Chooser**。

7 當訊息視窗開啓，告知您您已經變更目前印表機，請按一下**確定**。

在 Mac OS 10.2.x

1 依據 A.2 指示安裝 PPD 檔案至您的電腦上。

2 開啓 Utilities 資料夾中的 **Print Center**。

3 按一下列印清單中的 **Add**。

4 選取 **AppleTalk** 索引標籤。

您印表機的名稱將出現在清單中。從印表機欄位中選取 **SEC000xxxxxxxxx**，**xxxxxxxxx** 依據印表機不同有不同數字。

5 按一下 **Add**。

6 如果自動選取没有正確執行，請在列印模型中選取 **Samsung**，再從模型名稱中選取 **Samsung ML-2550 系列**。

您印表機的名稱將出現在清單中，並設爲預設印表機。

使用 USB 連線 Macintosh 系統

在 Mac OS 9.x

注意：Desktop Printer Utility 位置可能因爲您的 Macintosh 作業系統不同有所不同。

1 依據 A.2 指示安裝 PPD 檔案至您的電腦上。

2 開啓 **Macintosh HD**，再按兩下 **Application**。

3 按兩下 **Utilities**。

4 按兩下 **Desktop Printer Utility**。

5 選取 **LaserWriter 8**，再從清單欄位中選取 **Printer (USB)**。再按一下 **OK**。

6 在 USB 印表機選項按一下 **變更**。您印表機的名稱將出現在清單中。

7 按一下 **ML-2550**，再選取 **確定**。

8 在 PostScript Printer Description (PPD) 檔案區段，按一下 **Auto Setup**。

如果自動安裝無法正確執行，按一下 **Select PPD** 選取 **Samsung ML-2550 系列**。

9 當安裝設定完成，按一下**建立**。

10 按一下**儲存**。

在 Mac OS 10.2.x

1 依據指示 A.2 安裝 PPD 檔案至您的電腦上。

2 開啓 Utilities 資料夾中的 **Print Center**。

3 按一下列印清單中的 **Add**。

4 選取 **USB** 索引標籤。

5 選取 **ML-2550** 再按一下 **Add**。

6 如果自動選取没有正確執行，請在列印模式中選取 **Samsung**，再從模式名稱中選取 **Samsung ML-2550 Series**。

您印表機的名稱將出現在清單中，並設爲預設印表機。

列印 文件

當您以 Macintosh 系統列印，您必須檢查您每個使用應用程式的印表機軟體設定。依據這些步驟從 Macintosh 系統進行列印：

注意：LaserWriter 驅動程式視窗將依據您的 Macintosh 系統不同略有不同，但可用功能都一樣。

1. 開啓 Macintosh 應用程式，並選取您要列印的檔案。
2. 開啓 **檔案** 功能表，再按一下**紙張設定** (在部分應用程式中稱爲**文件設定**)。
3. 選取您的紙張大小、方向、紙張類型和其他選項，和按一下 **確定**。
4. 開啓**檔案**功能表，再按一下**列印**。
5. 選取列印份數並指定您要列印頁。
6. 當您結束設定選項，按一下**列印**。

取消列印工作

要取消列印工作，按一下控制面板的**取消**按鈕 (⊗)。印表機結束列印頁，並刪除其他列印工作。

使用進階列印功能

- 在單頁上列印多頁
- 雙邊列印
- 以選取的紙張大小列印您的文件

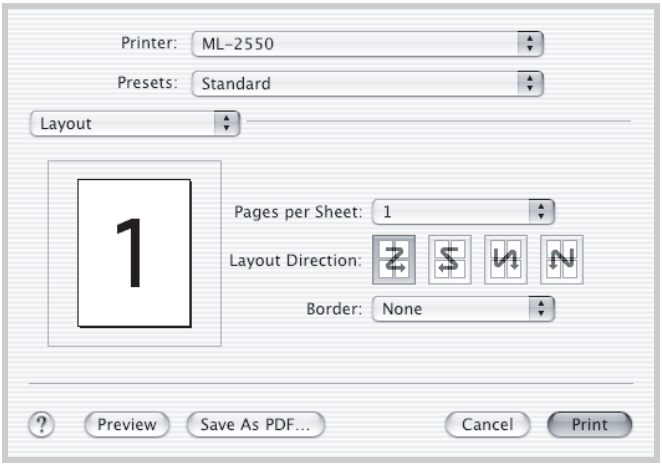
在單頁上列印多頁

您可以單頁上列印多頁。此功能以經濟方式列印草稿頁。

1 從您的 Macintosh 應用程式，選取**檔案**功能表，選取**列印**。

2 選取**版面配置**。

3 按一下**列印**，印表機在單頁列印選取頁。



▲ Mac OS 10.2.xx

雙邊列印

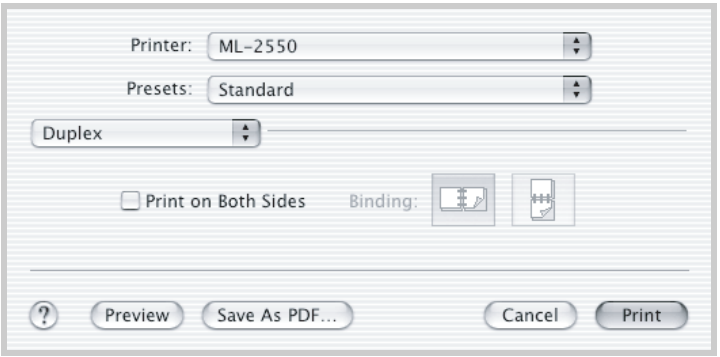
您可雙面列印。在使用雙邊列印模式前，請決定列印頁裝訂邊。裝訂選項：

書本翻頁形式。

日曆翻頁形式。

1 從您的 Macintosh 應用程式，選取**檔案**功能表，選取**列印**。

2 選取**雙面列印**。(如果您爲 Mac OS 9.x 使用者，請選取**版面配置**。)



▲ Mac OS 10.2.xx

3 按一下**雙面列印**，再按一下裝訂方向。

4 按一下**列印**，印表機將列印紙張雙面。

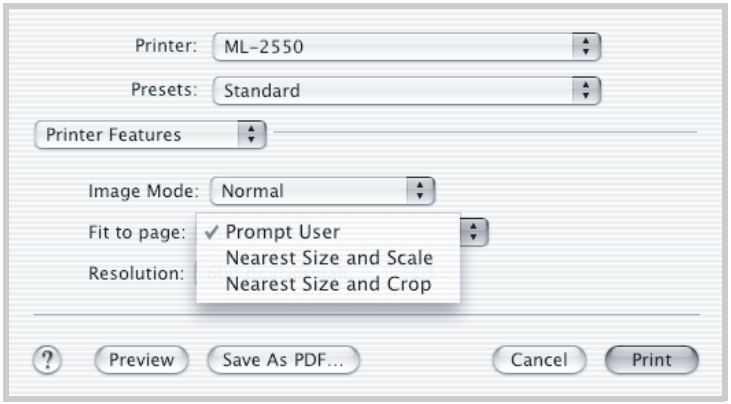
以選取的紙張大小列印您的文件

此功能讓您在指定的實際紙張大小，以比例縮放您的列印工作，而非依據文件大小。

1 從您的 Macintosh 應用程式，選取**檔案**功能表，選取**列印**。

2 選取**印表機設定**。(如果您爲 Mac OS 9.x 使用者，請選取**進階設定**。)

3 在**配合紙張調整大小**下拉選單選取一個選項，在按一下**列印**。



▲ Mac OS 10.2.xx

- **最接近大小和比例：**印表機將自動選取最接近文件大小的紙張，並放大或縮小列印頁以符合紙張。
- **最接近大小和裁切：**印表機將自動選取最接近文件實際大小的紙張，進行列印。任何超過的資料將裁切以符合紙張大小。

備忘錄

B 使用 Windows PostScript 驅動程式

如果您要使用您系統光碟提供的 PostScript 驅動程式列印資料，請使用附錄資料。

此章包含：

- **安裝 PS 驅動程式**
- **使用 PS 印表機驅動程式功能**

安裝 PS 驅動程式

PPDs 搭配 PostScript 驅動程式可以存取印表機功能，並允許電腦與印表機通訊。隨附的軟體光碟中提供所有的 PPDs 安裝程式。

在安裝前，請確認印表機和電腦間的平行埠、USB 或網路介面有正確連接。相關資訊：

- 平行埠介面連接，請參閱 第 2 章第 10 頁。
- USB 介面連接，請參閱 第 2 章第 11 頁。在 Windows 98/Me 系統，必須安裝 USB 驅動程式。請參閱 第 2 章第 20 頁。
- 網路介面連接，請參閱 第 2 章第 12 頁。使用 ML-2550，您必須安裝選購的網路介面卡，請參閱第 F 章第 6 頁中的 “安裝網路或串列介面卡”。

安裝 PS 驅動程式

1 請將光碟置入光碟機中。系統將自動安裝。

如果光碟機没有自動執行：

請從開始功能表中選取**執行**，在開啓的視窗中輸入 **x:\cdsetup.exe** (**x** 爲光碟機代號)，再按一下**確定**。

2 設定您需要的語言。

如果您在螢幕上找不到您要的語言，請使用視窗下方的捲動按鈕顯示更多語言。

3 按一下**在電腦上安裝 Samsung Software-II**。(**PostScript**)

4 按一下**下一步**。

5 當安裝完成，請按一下**結束**。

重新安裝 PS 驅動程式

1. 請從**開始**功能表中選取**程式集**。
2. 選取 **Samsung ML-2550 系列**，再按一下 **Samsung ML-2550 Series PS 驅動程式修復**。
3. Samsung ML-2550 系列 PS 驅動程式修復視窗將顯示。按一下**修護**，再選取**下一步**。
4. 當完成重新安裝，請按一下**完成**。

移除 PS 驅動程式

1. 請從**開始**功能表中選取**程式集**。
2. 選取 **Samsung ML-2550 系列**，再按一下 **Samsung ML-2550 Series PS 驅動程式修復**。
3. Samsung ML-2550 系列 PS 驅動程式修復視窗將顯示。請選取**移除**，再按一下**下一步**。
4. 當要求您確認您的選項，請按一下**確定**。
5. Samsung ML-2550 系列 PS 印表機驅動程式和其元件將從您的電腦上移除。
6. 當移除完成，請按一下**完成**。

使用 PS 印表機驅動程式功能

在 PS 驅動程式內，部分印表機功能將無法提供使用。更多相關功能資訊，請參閱 第 5 章的 “列印手册”。

印表機將自動依據您選取的驅動程式，變更 PS 和 S P L 印表機語言。

存取印表機內容

Windows PostScript 印表機驅動程式內容視窗可從印表機資料夾或應用程式中開啓。

要從印表機資料夾開啓內容視窗：

1. 按一下 Windows **開始**按鈕。
2. 選取**設定**，再按一下**印表機**開啓印表機視窗。
3. 選取 **Samsung ML-2550 系列 PS**。
4. 按一下右鍵，再選取**內容**開啓內容視窗。

要從應用程式開啓內容視窗：

1. 從**檔案**功能表中選取**列印**開啓列印視窗。
2. 請確認在**名稱**下拉式清單中，選取 **Samsung ML-2550 系列 PS**。
3. 按一下**內容**開啓內容視窗。

C 在 Linux 系統中使用您的印表機

您可以在 Linux 環境中使用您的印表機。

此章包含：

- **安裝 印表機驅動程式**
- **使用 組態設定工具**
- **變更 LLPR 設定內容**

安裝 印表機驅動程式

系統需求

支援的作業系統

- Redhat 6.2/7.0/7.1 和更新版本
- Linux Mandrake 7.1/8.0 和更新版本
- SuSE 6.4/7.0/7.1 和更新版本
- Debian 2.2 和更新版本
- Caldera OpenLinux 2.3/2.4 和更新版本
- Turbo Linux 6.0 和更新版本
- Slackware 7.0/7.1 和更新版本

建議需求

- Pentium IV 1GHz 或以上
- RAM 256 MB 或以上
- 1GB 或以上

軟體

- Glibc 2.1 或以上
- GTK+ 1.2 或以上
- GhostScript

安裝印表機驅動程式

1 確認您連接印表機至您的電腦。開啓您的電腦和印表機。

2 當管理員登入視窗開啓，請在登入欄位輸入 “**root**”，再輸入系統密碼。

注意：您必須登入爲 super user (root) 以安裝印表機軟體。如果您不是，請詢問您的系統管理員。

3 置入印表機軟體光碟。光碟將自動執行。

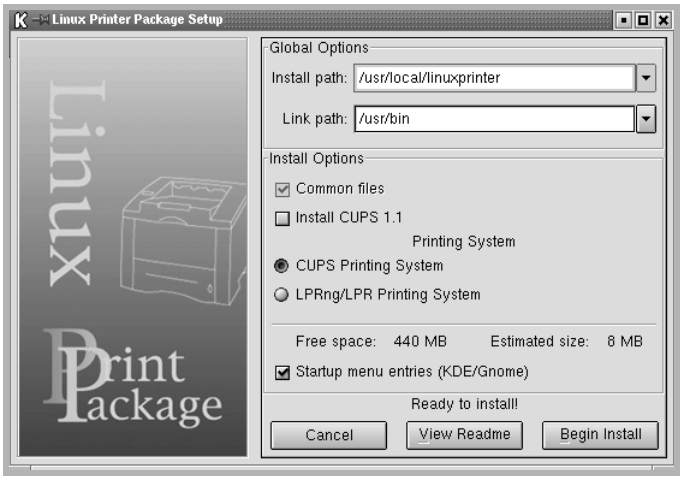
注意：如果光碟沒有自動執行，按一下視窗 下方的圖示。當終端機螢幕開啓，請輸入：
[root@local /root]# **cd /mnt/cdrom** (光碟路徑)
[root@local cdrom]# **./setup.sh**

4 選取 **Recommended** 或 **Expert** 安裝類型，再按一下 **Continue**。

Recommended 爲完全自動安裝，您無須執行任何動作。**Expert** 安裝讓您選取安裝路徑或列印系統。

5 如果您選取 **Recommended**，請移至步驟 6。

Expert 安裝選取您要使用的選項，並按一下 **Begin Install**。



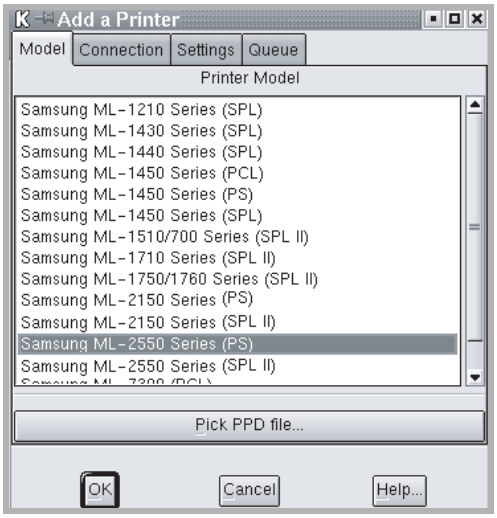
C

6 印表機驅動程式安裝將開始。當安裝完成，請按一下 **Start**。

7 Linux 印表機組態設定視窗將開啓。按一下視窗上方的工具列 **Add Printer** 圖示。

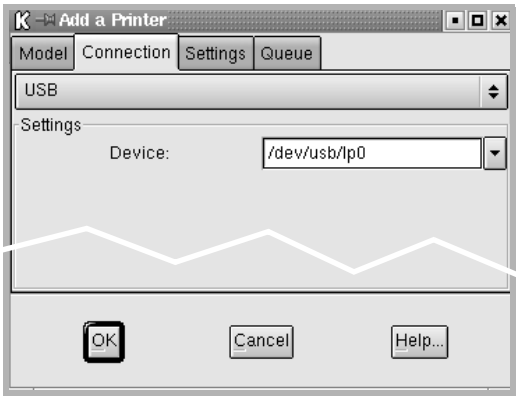
注意：依據使用的列印系統，管理員登入視窗將顯示。在登入欄位輸入“**root**”，並輸入系統密碼。

8 您會看見印表機新增到您的系統中。選取您要使用的印表機。選取您要使用的印表機。



注意：如果印表機支援 PS 列印，建議選取 PS 驅動程式。

9 按一下 **Connection** 索引標籤，並確認印表機埠設定正確。如果設定不正確，變更裝置設定。



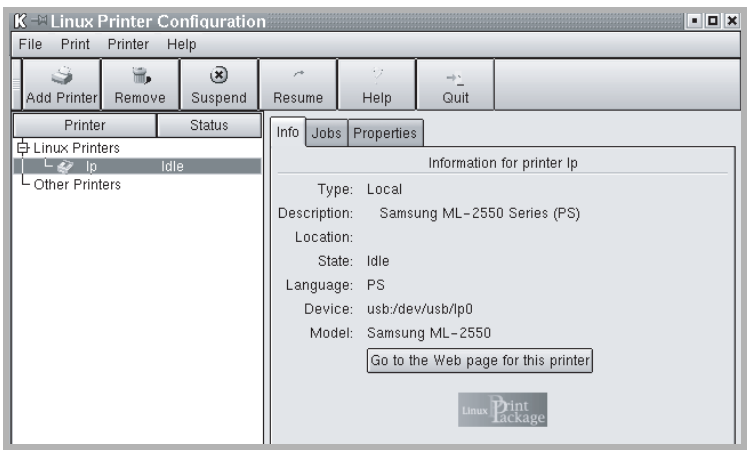
10 您可以使用**Settings**索引標籤和**Queue**索引標籤檢視印表機目前的設定。如果必須，您可以變更這些設定。

注意：這個選項可能因爲使用不同印表機而有所不同。排序工作視窗的說明和位置欄位可能因爲使用不同印表機而有所不同。

11 要關閉，請按一下 **OK**。

12 當視窗提示新印表機成功設定，請按一下 **OK**。

13 Linux 印表機組態設定視窗將重新開啓。從 **Info** 索引標籤，您可檢視您印表機的資訊。如果必須，您可以變更印表機組態設定。更多相關變更印表機組態設定資訊，請參閱 第 C 章第 8 頁中的 “使用組態設定工具”。



C

變更印表機連線方式 連線方式

如果您變更印表機連線方式，像是使用中的 USB 至平行埠或相反，您必須新增印表機至您的系統，以重新設定您的 Linux 印表機。執行以下步驟：

1 確認您連接印表機至您的電腦。開啓您的電腦和印表機。

2 當管理員登入視窗開啓，請在登入欄位輸入 “**root**”，再輸入系統密碼。

注意：您必須登入爲 super user (root) 以安裝新印表機至列印系統。如果您不是，請詢問您的系統管理員。

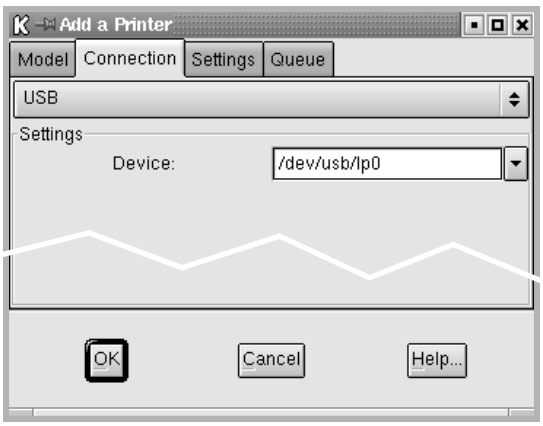
3 從設定桌面下方的安裝功能表圖示，選取 **Linux Printer** 和 **Configuration Tool**。

您也可以從終端機螢幕中輸入 “**linux-config**”，存取 Linux 印表機組態設定視窗。

4 當 Linux 印表機組態設定視窗開啓，按一下視窗上方的工具列的 **Add Printer** 圖示。

5 按一下新增印表機視窗的 **Connection** 索引標籤。

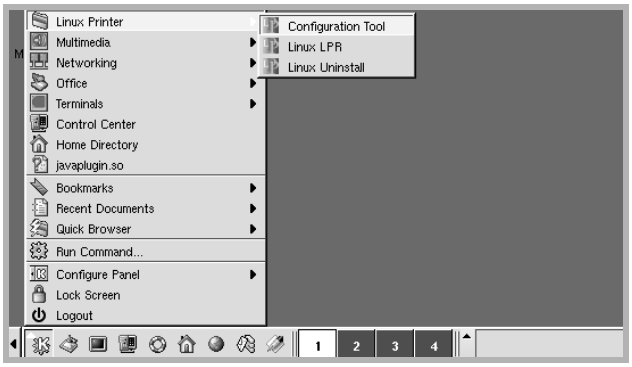
確認印表機埠設定正確。如果設定不正確，變更裝置設定。



6 按一下 **OK**。

解除安裝 印表機驅動程式

1 從設定桌面下方的安裝功能表圖示，選取 **Linux Printer** 和 **Configuration Tool**。



您也可以從終端機螢幕中輸入 “**linux-config**”，存取 Linux 印表機組態設定視窗。

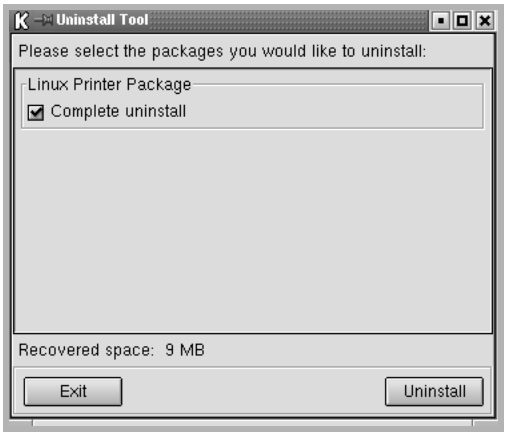
2 在 Linux 印表機組態設定視窗，在 **File** 功能表中 **Uninstall**。

3 管理員登入視窗將開啓。在登入欄位輸入 “**root**”，並輸入系統密碼。按一下 **Proceed**。

注意：您必須登入爲 super user (root) 以解除安裝印表機軟體。如果您不是，請詢問您的系統管理員。

4 訊息視窗將詢問您是否確定解除安裝。按一下 **Yes**。

5 選取 **Complete uninstall** ，再按一下 **Uninstall**。



6 按一下 **OK**，開始解除安裝。

7 當解除安裝完成，按一下 **Finished**。

使用 組態設定工具

組態設定工具讓管理員工作，包含新增或移除印表機，並變更一般設定。一般使用者可以執行此工具，簡易檢視排序工作、檢查印表機設定內容，並變更印表機本機喜好設定。

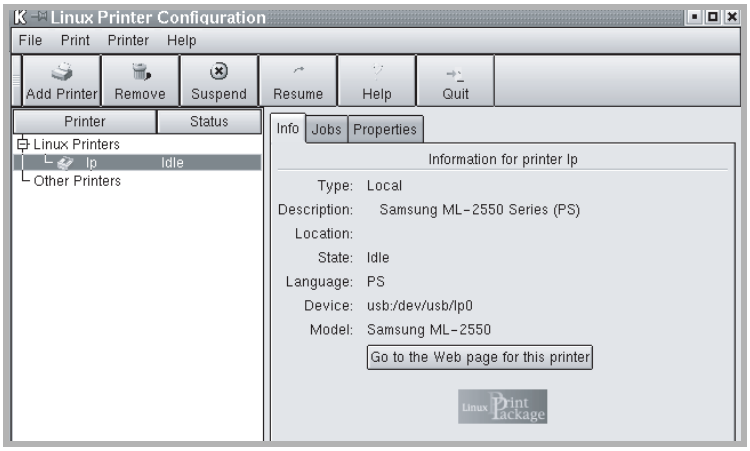
存取組態設定工具：

1 從設定螢幕下方的安裝功能表圖示，選取 **Linux Printer** 和 **Configuration Tool**。Linux 印表機組態設定視窗將開啓。

您可以輸入 “**linux-config**” 開啓此視窗。

2 Linux 印表機組態設定視窗顯示在左方窗格顯示印表機清單。右邊窗格顯示相關目前選取印表機的部分索引標籤資訊。

如果沒有選取您目前的印表機，請選取。

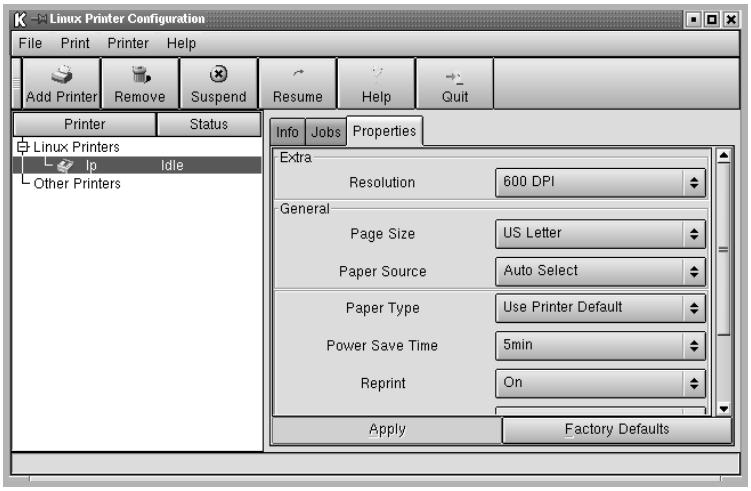


3 **Info** 索引標籤顯示印表機一般資訊。

如果您爲網路使用者，您可以按一下 **Go to the Web page for this printer** 存取網頁。

按一下 **Job** 索引標籤檢視並管理選取印表機的排序工作。您可以暫停、繼續或刪除排序工作內的特定工作。如果您拖曳特定工作，您可以拉到其他印表機的列印排序工作。

Properties 標籤讓您變更預設印表機設定。



注意：一般使用者在管理員定義下，可以變更系統預設設定。當一般使用者按一下 **Apply**，這些自訂設定將儲存在使用者的資料匣中，稍後可搭配使用 LLPR。如果管理員執行組態設定工具，數定將儲存爲新的一般預設設定。

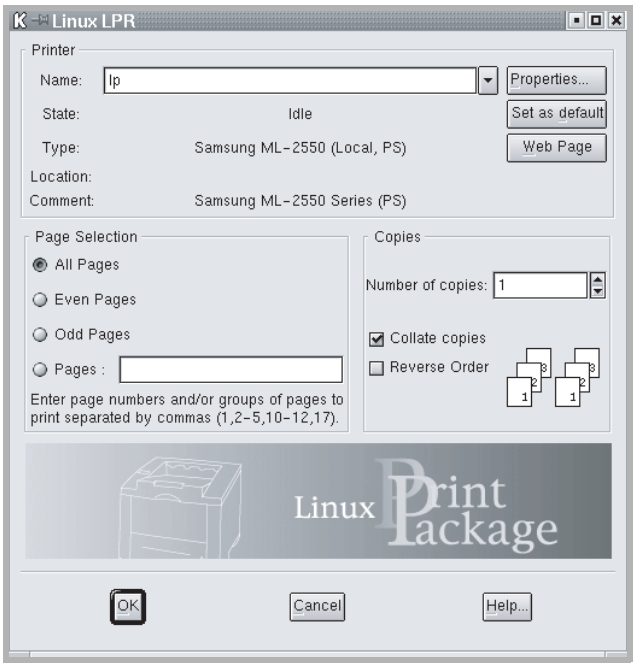
變更 LLPR 設定內容

您可以開 LLPR 設定內容視窗調整印表機設定內容。

要開啓 LLPR 設定內容視窗：

1 從您使用的應用程式，選取 **Print** 指令。

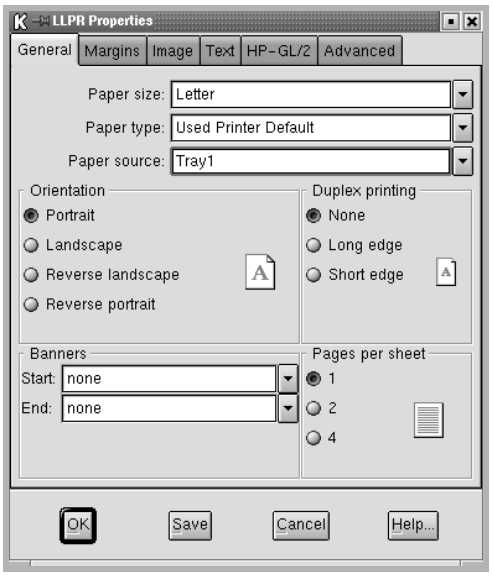
2 當 Linux LPR 視窗開啓，按一下 **Properties**。



您也可以使用以下方式開啓 LLPR 視窗：

- 按一下螢幕下方的開始功能表圖示，選取 **Linux Printer**，再按一下 **Linux LPR**。
- 如果 Linux 印表機組態設定視窗目前開啓，請從 **Print** 功能表選取 **Test Print**。

3 LLPR 設定內容視窗開啓。



您將在視窗上方看到以下六個索引標籤：

- **General** - 讓您變更紙張大小、類型、來源、文件方向，並啓動雙面功能，新應開始和結束標誌，並變更單頁列印頁數。
- **Margins** - 讓您指定網頁邊界。右方的圖示顯示目前設定。這些邊界無法套用在列印一般 PostScript 資料。
- **Image** - 讓您設定用在列印影像檔案的影像選項，即爲在指令列將非 -PostScript 文件送至 LLPR。但是顏色設定將套用在 Postscript 文件上。
- **Text** - 讓您選取文字密度，並開啓關閉 syntax colouring。
- **HP-GL/2** - 讓您設定預設選項列印 HP-GL/2 格式文件。
- **Advanced** - 讓您變更預設印表機設定。.

如果您按一下視窗下方的 **Save** 按鈕，這些選項將在 LLPR 工作階段被保存。

使用 **Help** 按鈕檢視視窗中的選項詳細資訊。

4 要套用這些選項，在 **LLPR Properties** 視窗按一下 **OK**。您將回到 **Linux LPR** 視窗。要開始列印，按一下 **OK**。

備忘錄

D 從 DOS 程式列印

當您的印表機主要爲 Windows 印表機，您可以從隨附的光碟使用功能，從 DOS 軟體程式進行列印。

此章包含：

- **關於遠端控制面板**
- **安裝遠端控制面板**
- **選取列印設定**

關於遠端控制面板

DOS 使用者可以透過 DOS 印表機驅動程式存取許多印表機功能，然而許多軟體廠商沒有在其軟體程式中研發印表機驅動程式。您的印表機提供軟體控制面板當 DOS 印表機驅動程式或無法透過 DOS 軟體程式使用列印設定，提供改善的印表機控制能力。

注意：印表機遠端控制面板並非印表機驅動程式。它只用在設定無法透過 DOS 軟體程式使用列印設定。印表機驅動程式由您的 DOS 軟體程式廠商提供。如果您的 DOS 軟體程式沒有包含印表機的驅動程式，請連絡您軟體廠商或使用備用的印表機驅動程式。

安裝遠端控制面板

1 將光碟置入光碟機內。安裝程式將會自動啓動。

如果光碟機沒有自動執行：

從 「**開始**」功能表中選擇 「**執行**」，然後在 「開啓」對話視窗內輸入 「**x:\cdsetup.exe**」（**x** 是指光碟機代號），然後點選 「**確定**」。

2 選取適當的語言。

如果您在視窗上找不到您要使用的語言，請使用視窗右下方的捲動按鈕，顯示更多語言。

3 按一下**在您的電腦 (WinRCP) 上安裝 Samsung Software-III**。

4 按一下**下一步**。

檔案複製到適當的目錄。

5 在安裝完成，按一下**完成**。

解除安裝遠端控制面板

1 選擇「**開始**」功能表中選擇「**程式集**」。

2 選取 **Samsung ML-2550 系列**，再選取**解除安裝遠端控制面板**。

3 按一下**確定**。

Samsung ML-2550 系列遠端控制面板和其元件都已經從您電腦上移除。

4 按一下**完成**。

選取列印設定

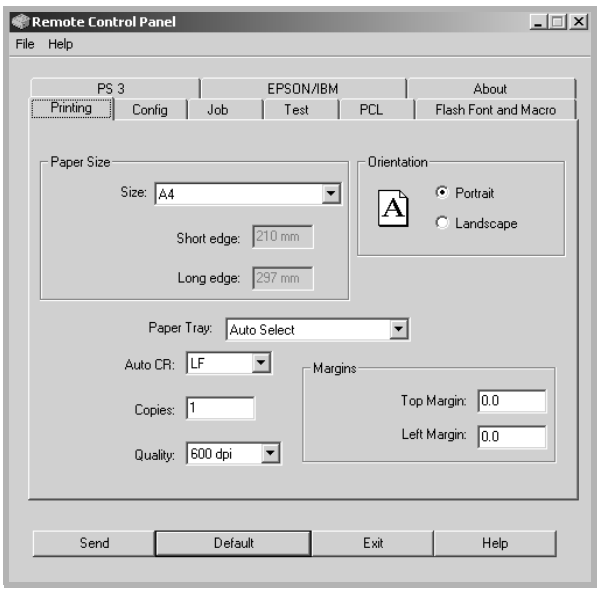
您可使用遠端控制面板選取無法從 DOS 程式使用的列印設定。像是，重覆選取的 DOS 軟體程式列印設定將優先於遠端控制面板選取的設定。

開始使用遠端控制面板

1 選擇「**開始**」弁鄭贈云滿 u **程式集**」。

2 選取 **Samsung ML-2550 系列**，再選取**遠端控制面板**。

3 當使用您的印表機，遠端控制面板視窗讓您存取您所需要的全部資訊。如果需要，按一下視窗上方的其他索引標籤存取其他功能。



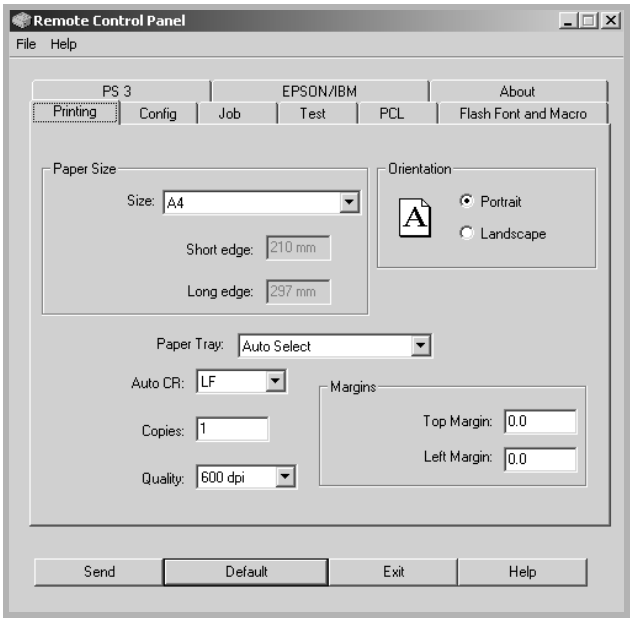
4 當您完成變設定，按一下**傳送**。

使用 遠端控制面板標籤

遠端控制面板讓您存取以下弁遄 G

列印索引標籤

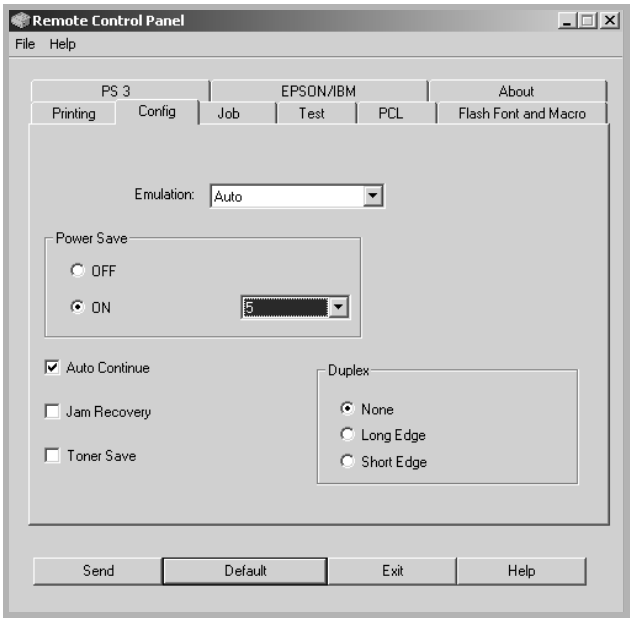
在此索引標籤中，您可以組態設定一般列印設定。



- **紙張大小**設定紙張大小。
- **方向**決定如何輸出列印頁。
- **紙匣**設定預設紙張來源。
- **自動換行**設定印表機如何執行換行。
- **列印份數**設定每頁列印份數。
- **品質**指定列印品質。
- **邊界**設定列印材質上方或左邊邊界。

組態設定索引標籤

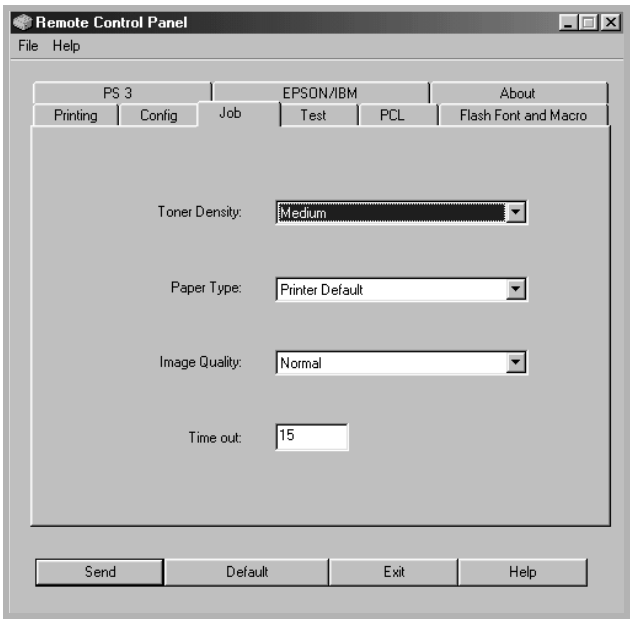
您可以組態設定不同印表機功能。



- **模擬**選取您列印文件模擬模式。原廠預設值爲**自動**。
- **省電**決定印表機變爲省電狀態的等候時間。如果經常使用印表機，請選取**關閉**保持印表機暖機時間爲最低。此模式將較耗電，因爲要保持印表機爲預備列印狀態。
- **自動繼續**決定印表機如果多功能紙匣沒紙時，印表機手動進紙應該執行的動作。如果選取，印表機將在 15 秒後從紙匣進紙。否則，印表機將等候您在多功能紙匣載入紙張。
- **卡紙復原列印**決定卡紙發生時，印表機應該執行的動作。如果沒有選取，印表機不會列印卡紙頁。如果沒有選取，印表機將記憶體中保留列印頁的影像，直到印表機標示網頁已經成功列印。印表機重新列印所有卡紙頁。
- **節省碳粉**決定印表機列印時使用的碳粉量。如果選取，印表機列印時將節省碳粉。與設值爲非選取，提供 100% 完整列印。
- **雙面列印**讓您列印紙張兩面。更多詳細資訊，請參閱 第 5 章第 11 頁。

工作索引標籤

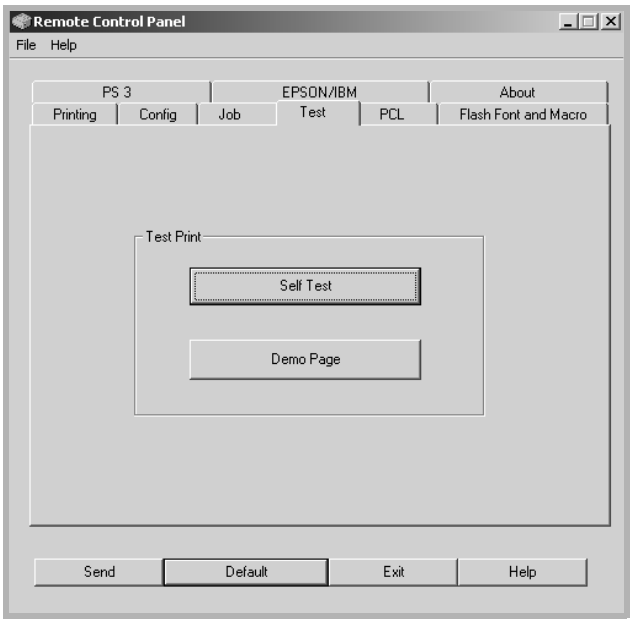
您可以設定選項改善列印工作品質。



- **碳粉密度**決定列印列的碳粉密度。預設值爲**中**。
- **紙張類型**提供印表機列印工作使用的紙張種類資訊。要得到最佳效果，請設定您印表機紙匣載入的紙張類型。當使用一般紙張，請設爲**印表機預設值**。
- **影像品質**改善文字和影像列印品質，讓字元和影像顯示更加平整。
- **逾時**決定以下情況印表機等候的時間 (秒)：列印工作没有以列印指令或 formfeed 字元結束。您可以設定 0 到 300 秒。

測試索引標籤

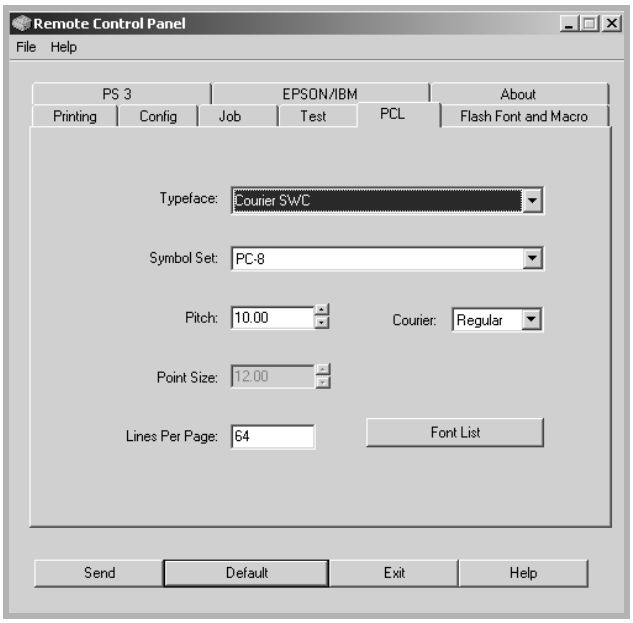
此索引標籤讓您列印內建頁測試您的印表機效能。



- **自我測試**列印組態設定紙張。使用者預設設定和印表機可列印記憶體清單。
- **範例頁**列印範例網頁。顯示印表機功能和規格。

PCL 索引標籤

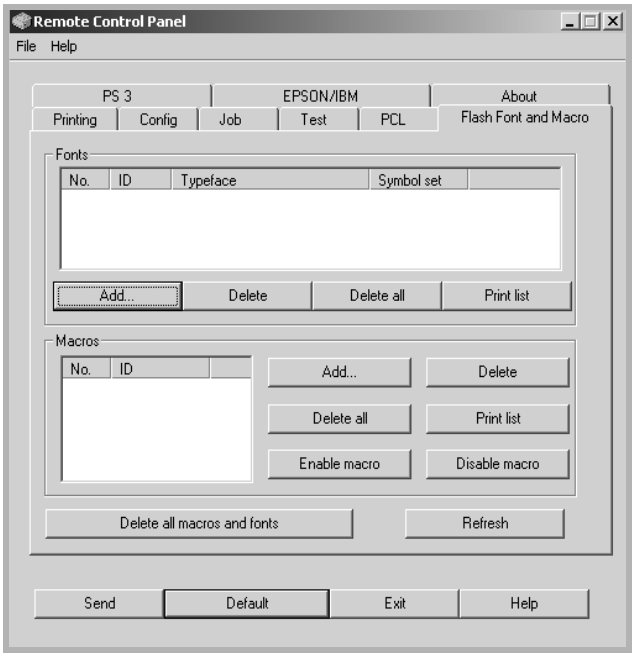
在此索引標籤中，您可以組態設定 PCL 模擬的不同設定。



- **Typeface** 讓您選取要使用的字體。當軟體指定特定字型，此設定將忽略。
- **符號集**決定符號群組。符號集爲列印選取字元的字母和數字字元、標點符號、特殊字元組合。
- **點**設定字型點數 (只有您已經選取可測量的 monospaced 字型)。點代表一水平英吋可輸入的固定空間字元數。
- **字型點數大小**設定字型點數大小 (只有您已經選取可測量的 typographic 字型)。字型點數大小表示字型內字元高度。一個點數約爲英吋的 1/72。您可以選取 4.0 到 999.75 字型點數大小 (以 0.25 點爲單位增加)。
- **每頁行數**設定每頁列印行數。設定範圍爲每頁 5 到 128 行。
- **Courier** 決定 Courier 字型種類：**一般** 或 **深**。
- **字型清單**列印所有 PCL 模擬模式可用的字型。

快閃字型和巨集索引標籤

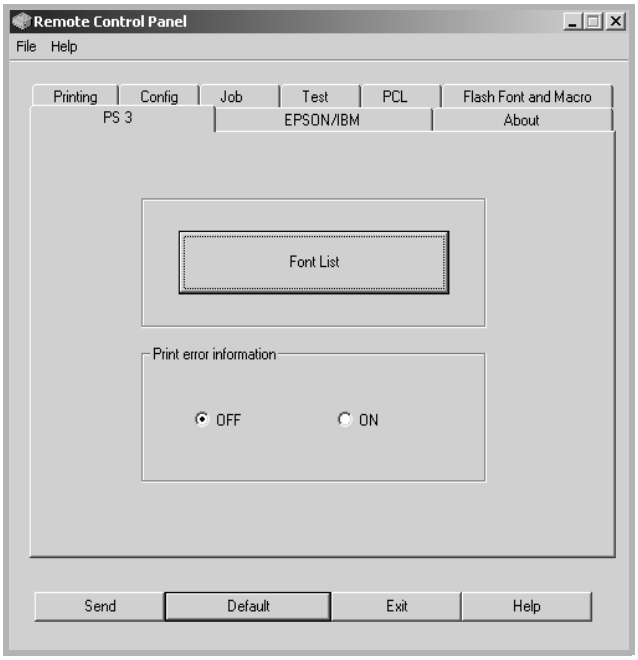
此索引標籤讓您新增字型和巨集至印表機快閃記憶體中。.



- **字型**新增或刪除字型。您也可以列印字型範例清單。
- **巨集**新增或刪除巨集。您可以啓動 (**啓動巨集**) 或取消啓動 (**關閉巨集**)。
- **刪除所有巨集和字型**刪除快閃記憶體中所有巨集和字型。
- **重新整理**更新快閃記憶體的字型和巨集。

PS 3 索引標籤

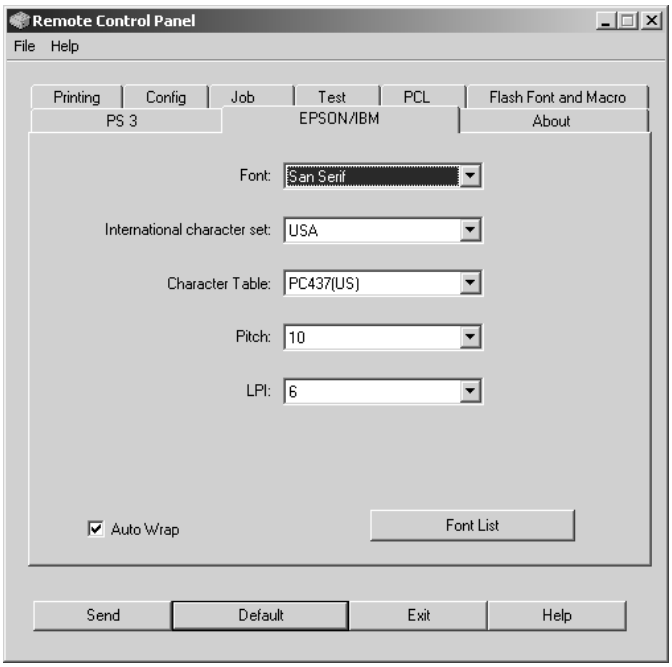
您可以組態設定不同 PostScript 3 模擬設定。



- **字型清單**讓您列印 PS 字型範例清單。
- **列印錯誤資訊**決定當處理工作發生錯誤時，印表機是否列印錯誤資訊。選取**開啓**列印頁，否則選取**關閉**。

EPSON/IBM 索引標籤

您可以組態設定不同 EPSON/IBM 模擬設定。



- **字型**讓您選取要使用的字型。
- **全球字元組**讓您選取要使用語言的字元組。
- **字元表**選取字元集。
- **點**設定字型點數。點代表一水平英吋可輸入的固定空間字元數。
- **LPI** 設定一垂直英吋列印行數。您可以選取 6 或 8 行。
- **自動折行**決定當列印資料超過可列印範圍，印表機是否要自動執行折行。
- **字型清單**列印所有 EPSON 模擬模式可用的字型。

E 在網路中使用您的印表機

如果您在一個網路環境內工作，印表機可以與網路內其他使用者一起分享。ML-2551N 及 ML-2552W 印表機是網路印表機，可以直接連上一個外接式列印伺服器，連接到網路上。

此章包含：

- **關於在網路上分享印表機**。
- **設定一個地方式分享印表機**
- **設定一個網路連結印表機**

注意：如果您是 ML-2550 使用者，您必須安裝選購的網路介面卡。更多詳細資訊，請參閱 Appendix F, “程式安裝印表機選購裝置”。

關於在網路上分享印表機。

如果您在一個網路環境內工作，您可以將您的印表機連接到網路上。

本地 - 分享表機

您可以直接將印表機連接到一個特定的電腦上，也稱作網路上的 「主機電腦」。然後透過 Windows 9x/Me/XP/NT 4.0/2000 網路印表機連結，可以將印表機與網路內其他使用者一起分享。

網路 - 連結印表機

ML-2551N 和 ML-2552W 隨附內建的網路介面。關於連結您的印表機到網路上的多資訊，請參閱 第 2 章第 12 頁。

如果想把 ML-2550 當做網路印表機使用，您必須在印表機內安裝選購的網路介面卡。ML-2551N 印表機，您可以使用無線區域網路介面支援取代網路卡。更多安裝網路卡詳細資訊，請參閱 第 F 章第 6 頁。

跨越網路列印

不管印表機是地方式連接或網路連接，您需要在每一台會在該印表機列印文件的電腦內安裝 ML-2550 系列印表機軟體。

設定一個地方式分享印表機

在 In Windows 9x/Me 中

設定主機電腦

1. 啓動 Windows。
2. 從 Windows 「開始」功能表，選擇 「**控制台**」，然後按兩下**網路**圖示。
3. 核選 「**檔案及列印分享**」方塊，再按一下**確定**。關閉視窗。
4. 從 Windows 「**開始**」功能表，從 「**設定**」選擇 「**印表機**」，然後按兩下您的印表機名稱。
5. 從 「**印表機**」選單中選取 「**內容**」。
6. 按下 「**分享**」標籤，然後核選 「**共用爲**」方塊。填入**分享名稱**，然後按下**確定**。

設定客户端電腦

1. 在 Windows 「**開始**」按鈕上按一下右鍵，選擇 「**檔案總管**」。
2. 在左邊打開您的網路資料夾。
3. 在分享名稱上按下滑鼠右鍵，然後選擇 「**擷取印表機連接埠**」。
4. 選擇您想要的連接埠，核選 「**登入時重新連接**」方塊，然後按下**確定**。
5. 從 「開始」功能表，選擇 「**設定**」和 「**印表機**」。
6. 按兩下您的印表機圖示。
7. 從 「**印表機**」功能表，選擇 「**內容**」。
8. 從**細節**標籤，選擇印表機連接埠，然後按下**確定**。

在 Windows NT 4.0/2000/XP 中

設定主機電腦

1 啓動 Windows。

2 在 Windows NT 4.0/2000 底下，從 「開始」選單選擇 「**設定**」然後 「**印表機**」。

在 Windows XP 底下，從 「開始」選單中選擇 「**印表機與傳真機**」。

3 按兩下您的印表機圖示。

4 從 「**印表機**」功能表，選擇 「**共用**」。

5 在 Windows NT 4.0 中，核選 「**共用**」方塊。

在 Windows 2000 中，核選 「**共用爲**」方塊。

在 Windows XP 中，核選 「**共用這個印表機**」方塊。

6 在 Windows NT 4.0 中，填入**共享名稱**，然後按下**確定**。

在 Windows 2000/XP 中，填入**共享名稱**，然後按下**確定**。

設定客户端電腦

1 在 Windows 「**開始**」按鈕上按一下右鍵，選擇 「**檔案總管**」。

2 在左邊打開您的網路資料夾。

3 按下共用名稱。

4 在 Windows NT 4.0/2000 底下，從 「**開始**」選單選擇 「**設定**」然後 「**印表機**」。

在 Windows XP 底下，從 「**開始**」選單中選擇 「**印表機與傳真機**」。

5 按兩下您的印表機圖示。

6 從 「**印表機**」功能表，選擇 「**內容**」。

7 從 「**連接埠**」標籤，按下 「**新增連接埠**」。

8 選取「**地方連接埠**」，然後按一下「**新連接埠**」。

9 填入「**輸入一個連接埠名稱**」一欄，輸入共用名稱。

10 按一下**確定**，按一下**關閉**。

11 在 Windows NT 4.0 中，按一下**確定**。

在 Windows 2000/XP 中，按一下**應用**，然後按下**確定**。

設定一個網路連結印表機

如果想要把它當作網路印表機使用，您必須在印表機上設定一個想要的網路通訊協定。您可以使用提供的網路程式來設定通訊協定，請參閱 SyncThru 的使用指南。

您可以透過印表機的控制面板組態設定基本的網路函數。使用控制面板來做下列動作：

- 列印網路組態設定頁
- 啓動或停用網路通訊協定 (AppleTalk, IPX/SPX)
- 組態設定 TCP/IP
- 組態設定 IPX 框架類型

組態設定控制面板上網路函數

支援的作業系統

項目	需求
網路介面	10/100 Base-TX (ML-2551N 及 ML-2552W 的標準) 或 802.11b 無線區域網路 (ML-2552W 的標準)
網路作業系統	• Novell NetWare 3.x, 4.x, 5.x • Windows 95/98/Me/NT 4.0/2000/XP • Unix AT&T, BSD4.3, HP-UX, SUN OS, SOLARIS, SCO • Linux RedHat 6.0 • Macintosh OS 8.6~9.2/10.1~10.3
網路通訊協定	• Netware IPX/SPX • Windows 上的 TCP/IP, DLC/LLC DLC/LLC • Windows NT, Unix, Linux 上的 Port9100 • Apple EtherTalk (802.3)
動態定址伺服器	• DHCP, BOOTP

IPX/SPX: 網際網路封包交換／連續封包交換
TCP/IP:：傳輸控制網路協動／網際網路通訊協定
DLC/LLC:：資料連結控制／邏輯連結控制
DHCP：動態主機組態設定通訊協定
BOOTP：Bootstrap 通訊協定

列印網路組態設定頁

此網路組態設定頁顯示您印表機上的網路介面卡是如何被組態設定的。預設設定啓動所有適用於大部分應用程式的部份，。

1 在預備模式下，請按住**功能表**按鈕 (☰) 直到您看見顯示最下方出現 「Network」 (網路)。

2 請按住**開始列印 / 輸入**按鈕 (✳) 存取功能表。

3 請按住捲動按鈕 (◀ 或 ▶) 直到您看見最下方出現 「Print Net CFG」 (列印網路組態設定)。

4 請按住**開始列印 / 輸入**按鈕 (✳)。

網路組態設定頁被印出。

設定網路通訊協定

當您第一次安裝印表機並將印表機電源開啓時，所有被支援的網路通訊協定都被啓動。如果一個網路通訊協定被啓動，即使該通訊協定不在使用中，印表機可能還是在網路間被傳輸著。這可能會輕微地增加網路的流通量。若要去除不必要的流量，您可以關閉沒有用到的通訊協定。

1. 在預備模式下，請按住**功能表**按鈕 ( ) 直到您看見顯示最下方出現 「Network」 (網路)。
2. 請按住**開始列印 / 輸入**按鈕 ( ) 存取功能表。
3. 請按住捲動按鈕 (或) 直到您看見最下方出現 「Config Network」 (組態設定網路)。請按住**開始列印 / 輸入**按鈕 ( )。
4. 按住捲動按鈕 (或) 顯示「Yes」(是)，然後按下 Enter 按鈕 ( )。按住**上一層** 按鈕 ( )。
5. 請按住捲動按鈕 (或) 直到您要使用的通訊協定出現在顯示視窗下方。

   您可以選擇 AppleTalk 或 Netware。
6. 請按住**開始列印 / 輸入**按鈕 ( )。
7. 按住捲動按鈕 (或) 來將設定改成「On」(開啓) 或「Off」(停用)。
8. 請按住**開始列印 / 輸入**按鈕 ( ) 儲存選取項目。
9. 按住**連線中 / 繼續**按鈕 ( ) 回到預備模式。

組態設定 TCP/IP

您的印表機可以在多種不同的 TCP/IP 網路下設定。根據您網路的不同，有幾種方式可以指派一個 TCP/IP 爲址給您的印表機。

- 靜態定址 TCP/IP 位址是由網路管理者手動地指派的。
- 動態定址 BOOTP/DHCP (預設)：TCP/IP 位址是由伺服器自動指派的。

靜態定址

要從您印表機的控制面板上輸入 TCP/IP 位址，請按照下列步驟：

1. 在預備模式下，請按住**功能表**按鈕 ( ) 直到您看見顯示最下方出現 「Network」 (網路)。請按住**開始列印 / 輸入**按鈕 ( ) 存取功能表。

2. 當「Config Network」(組態設定網路) 出現在顯示最下方時，請按住**開始列印 / 輸入**按鈕 ( )。

3. 按住捲動按鈕 (或) 顯示「Yes」(是)，然後按下**開始列印 / 輸入**按鈕 ( )。

4. 按下**上一層**按鈕 ( )，然後按下捲動按鈕 ( )

5. 當 「Config TCP」 (組態設定 TCP) 出現在顯示最下方時，請按住**開始列印 / 輸入**按鈕 ( )。

6. 按住捲動按鈕 (或) 顯示「Yes」(是)，然後按下 **開始列印 / 輸入**按鈕 ( )。

7. 按下**上一層**按鈕 ( )，然後按下捲動按鈕 ( )。

8. 當「IP Get Method」(IP Get 方式) 出現在顯示最下方時，請按住**開始列印 / 輸入**按鈕 ( )。

9. 按住捲動按鈕 (或) 顯示「Static」(靜態)，然後按下**開始列印 / 輸入** 按鈕 ( )。

10. 按下**上一層** 按鈕 ( )，然後按下捲動按鈕 ( )。

11. 請按住**開始列印 / 輸入**按鈕 ( ) 存取 IP 位址選單。

IP 位址由 4 位元組成。

在每一位元中輸入一個介於 0 到 225 之間的數字。

12 按住捲動按鈕 (◀ 或 ▶) 輸入一個介於 0 到 225 之間的數字，然後按下**開始列印 / 輸入** 按鈕 (✱) 。

13 重複步驟 12 來完成輸入第 1 位元至第 4 位元位址。

14 若要選擇其他的函數，例如子網率遮罩或匣道，按下**上一層**按鈕 (↺) ，然後按下捲動按鈕 (◀ 或 ▶) 。請按住**開始列印 / 輸入** 按鈕 (✱) 。

15 重複步驟 12 至 13 來組態設定其它 TCP/IP 函數。

16 按住**連線中 / 繼續**按鈕 (⋯) 回到預備模式。

動態定址 BOOTP/DHCP

要讓伺服器自動地指派 TCP/IP 位址，請按照下列步驟：

1 在預備模式下，請按住**功能表**按鈕 (☰) 直到您看見顯示最下方出現 「Network」 (網路) 。請按住**開始列印 / 輸入**按鈕 (✱) 存取功能表。

2 當「Config Network」(組態設定網路) 出現在顯示最下方時，請按住**開始列印 / 輸入**按鈕 (✱) 。

3 按住捲動按鈕 (◀ 或 ▶) 顯示「Yes」(是) ，然後按下**開始列印 / 輸入** 按鈕 (✱) 。

4 按下**上一層**按鈕 (↺) ，然後按下捲動按鈕 (▶) 。

5 當 「Config TCP」 (組態設定 TCP) 出現在顯示最下方時，請按住**開始列印 / 輸入**按鈕 (✱) 。

6 按住捲動按鈕 (◀ 或 ▶) 顯示「Yes」(是),然後按下**開始列印 / 輸入**按鈕 (✱) 。

7 按下**上一層**按鈕 (↺) ，然後按下捲動按鈕 (▶)。

8 當「IP Get Method」(IP Get 方式) 出現在顯示最下方時，請按住**開始列印 / 輸入**按鈕 (✱) 。

9 按住捲動按鈕 (◀ 或 ▶) 顯示「DHCP」,然後按下**開始列印 / 輸入**按鈕 (✱) 。

10 要從 BOOTP 伺服器指派位址，當 「BOOTP」顯示時，按下**開始列印 / 輸入**按鈕 (✱) 。

11 按住**連線中 / 繼續**按鈕 (⋯) 回到預備模式。

組態設定 IPX 框架類型

在一個 IPX/SPX 通訊協定網路中 (例如，Novell NetWare)，網路通訊框架的格式必須在印表中指定。在大部分的情況下，您可以保持預設值 「AUTO」。然而，如果需要的話，您也可以手動設定框架類型。

- **AUTO** (預設)：自動對第一個偵測到的框架感應並限制其種類。
- **EN_8023**：將 IPX 框架類型限制在 IEEE 802.3 框架。所有其他框架會被計算並忽略。
- **EN_II**：將 IPX 框架類型限制在 Ethernet 框架。所有其他框架會被計算並忽略。
- **EN_8022**：將 IPX 框架類型限制在 IEEE 802.2 與 IEEE 802.3 框架。所有其他框架會被計算並忽略。
- **EN_SNAP**：將 IPX 框架類型限制在 SNAP 與 IEEE 802.3 框架。所有其他框架會被計算並忽略。

注意，在您可以組態設定框架種類之前，您一定要在 Netware 選單中啓動 IPX/SPX 通訊協定。請參閱 第 E 章第 7 頁中的 “設定網路通訊協定”。

依照下列步驟改變框架類型格式。

1 在預備模式下，請按住**功能表**按鈕 (Menu) 直到您看見顯示最下方出現 「Network」 (網路)。請按住**開始列印 / 輸入**按鈕 (Enter) 存取功能表。

2 當「Config Network」(組態設定網路) 出現在顯示最下方時，請按住**開始列印 / 輸入**按鈕 (Enter)。

3 請按住捲動按鈕 (◀ 或 ▶) 直到您看見最下方出現 「Yes」 (是)。請按住**開始列印 / 輸入**按鈕 (Enter)。

4 按住**上一層**按鈕 (Back)。

5 請按住捲動按鈕 (◀ 或 ▶) 直到您看見最下方出現 「Netware」。請按住**開始列印 / 輸入**按鈕 (Enter)。

6 當「On」(開) 出現在顯示時，請按住**開始列印 / 輸入**按鈕 (Enter)。

7 按下**上一層** 按鈕 (Back)，然後按下捲動按鈕 (▶)。

8 當 「Config Netware」 (組態設定 Netware) 出現在顯示最下方時，請按住**開始列印 / 輸入**按鈕 (Enter)。

9 請按住捲動按鈕 (◀ 或 ▶) 直到您看見最下方出現 「Yes」 (是)。請按住**開始列印 / 輸入**按鈕 (Enter)。

10 按下**上一層**按鈕 (Back)，然後按下捲動按鈕 (▶)。

11 當「組態設定 Netware」(IPX 框架類型) 出現在顯示最下方時，請按住**開始列印 / 輸入**按鈕 (Enter)。

12 請按住捲動按鈕 (◀ 或 ▶) 直到您看見想要的框架種類，然後按下**開始列印 / 輸入** 按鈕 (Enter)。

13 按住**連線中 / 繼續** 按鈕 (Online) 回到預備模式。

恢復網路組態設定

您可以將網路組態設定恢復到預設設定。

1 在預備模式下，請按住**功能表**按鈕 ( ) 直到您看見顯示最下方出現 「Network」 (網路)。

2 請按住**開始列印 / 輸入**按鈕 ( ) 存取功能表。

3 請按住捲動按紐 (或) 直到您看見最下方出現 「Default Set」 (預設設定)。

4 請按住**開始列印 / 輸入**按鈕 ( ) 確認選取項目。

組態設定無線網路

- 設定無線網路環境。

- 您可以利用 Windows 中的 SetIP 程式，輕易地設定無線網路環境。請參噩 L 線網路使用手册。

- 選擇 「Network」 (網路) 弁鄋矰丑 uConfig Network」 (組態設定網路) 的 「Yes」 (是)，然後選擇 「Config 802.11b」 (組態設定 802.11b)。在 「Config 802.11b」 (組態設定 802.11b) 中選擇 「Yes」 (是) 之後，請設定以下項目：

- ***SSID***: 當您選擇「Search List」(搜尋清單) 時，印表機上的無線網路卡上會搜尋區域中的無線網路，並且會在清單上顯示結果。選擇清單上的一個項目。您不可以變更 「Operation Mode」 (作業模式) 和 「Channel」 (頻道)。如果您選擇清單上的 「Custom」 (自訂) 時，您可以根據您的需要，設定無線設定，並且爲您的 「Custom」設定，輸入最多 32 個字母的名稱。“SSID”會區分大小寫，所以請務必正確輸入。使用捲動按鈕，找到您想要的字母然後按下**開始列印 / 輸入** 按鈕 ( )。當游標移到下一個輸入欄時，以同樣的方式輸入下一個字母。在您輸入名稱的最後一個字母之後，再按一下**開始列印 / 輸入**按鈕 ( )，以儲存 ID。輸入金鑰號碼作爲加密金鑰的方法，與輸入字母的方法相同。

- **Operation Mode**（**作業模式**）：“Ad-hoc”模式讓無線裝置可以直接地互相間溝通。這是列印伺服器的預設作業模式。

  如果您的網路使用擷取點，您必須將作業模式重新組態設定爲“Infra”。“Infra”模式讓無線和有線電腦都可以透過擷取點傳送檔案給印表機。

  如果您選取了「Auto」(自動)，在每一次重新啓動時，列印伺服器將根據網路線纜的連接來自動選擇作業模式。如果有偵測到網路線纜，列印伺服器會進入 “Ad-hoc”模式；如果没有，則進入“InfraStructure”模式。

  Channel（**頻道**）：這選項只有在 “Ad-hoc”模式下才可使用。在大部分的情況下，您不需要改變這個設定。列印伺服器將會掃描某特定網路中所有可用的頻道，並且會將自己的頻道調整爲偵測到的那一個。預設設定是 10。

- **Authentication**（**驗證**）：「Open System」(開放系統)或「Shared Key」(分享金鑰)。Samsung 列印伺服器並不是組態設定爲網路驗證 (開放系統)。如果您的網路需要的話，正確的驗證方式必須在列印伺服器中被設定。

- **Encryption**（**加密**）：No data Encryption (無資料加密)，64 bits (64 位元) 或 128 bits (128 位元)。預設設定是「No data Encryption」。如果您的網路使用 WEP 加密金鑰，您必須設定一個加密金鑰。您可以最多設定 4 個金鑰。啓用中的金鑰必須符合設定值和動態金鑰位置 (例如說，在其他的無線裝置中組態設定的金鑰 1)。

- **Using Key**（**使用金鑰**）：選擇要在您網路中使用的金鑰。

- **Key Type**（**金鑰類型**）：選擇您網路的金鑰類型。

- **Key 1**、**Key 2**、**Key 3**、**Key 4**：輸入金鑰號碼以供「加密」。您可以輸入如下的號碼：

	Hexadecimal （十六進位）	Alphanumeric （文數字）
64-bit WEP (64- 位元 WEP)	10 位數	5 個字元
128- 位元 WEP	26 位數	13 個字元

備忘錄

F 程式安裝印表機選購裝置

您的印表機是一台全功能的雷射印表機，它已經被最佳化來滿足您的大部分列印需求，但是了解到每一個使用者可能會有不同的需求，Samsung 推出了一些可供選擇的裝置，來增強印表機的操作能力，

此章包含：

- **當安裝印表機選購裝置時的預先注意事項**
- **安裝 DIMM 記憶體**
- **安裝網路或串列介面卡**
- **安裝可選的紙匣**

當安裝印表機選購裝置時的預先注意事項

中斷電源線：

當印表機電源線插著時，請勿移動印表機控制板。

爲了要避免觸電的危險，在安裝或移除任何內部或外部印表機配備時，一定要中斷電源線。

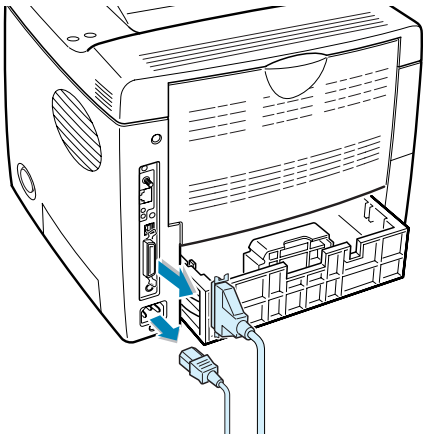
靜電放電：

控制板和印表機內部配備 (記憶體 DIMM，網路及串列介面卡) 對於靜電是很敏感的。在您安裝或移除一個內部配備時，請觸摸某塊金屬 (如任何插入接地電源之裝置的背面金屬板) 來將靜電釋放。如果您在安裝完成前四處走動，請再次將靜電放電。

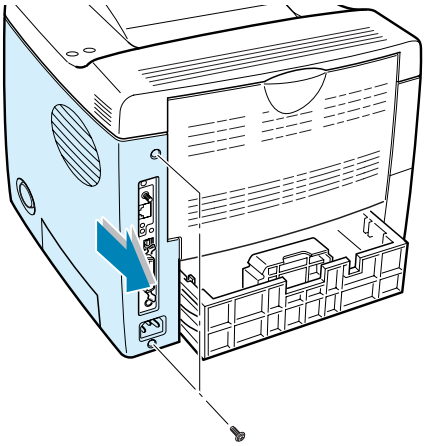
安裝 DIMM 記憶體

額外的印表機記憶體選購配件由 DIMM (雙直排記憶體模組) 提供。以下步驟適用於任一選項。

1 關閉印表機電源，並將所有線纜從印表機上拔起。

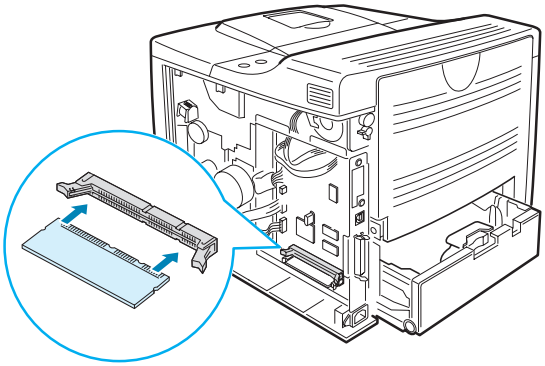


2 移開印表機後方的兩個螺絲，然後移除控制板外蓋。

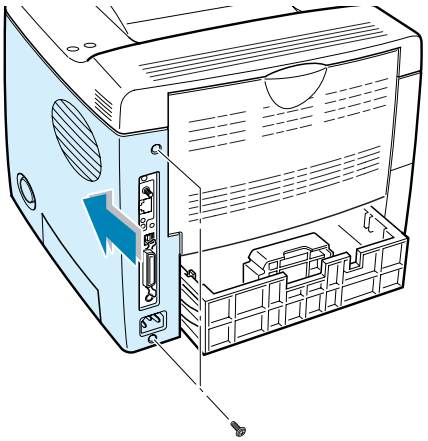


F

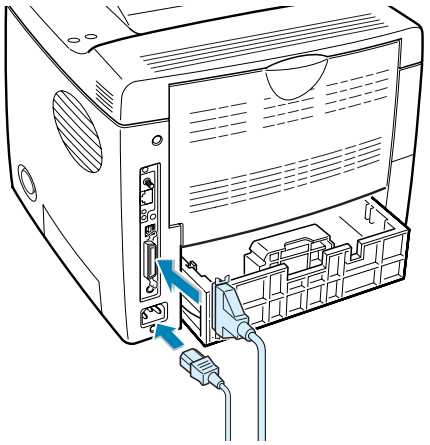
3 抓握記憶體 DIMM，如圖所示讓缺口及連接點與插槽對準，然後以 90 度的角度，往下插入標示 "RAM DIMM" 的較低插槽，



4 放回控制板外蓋並鎖緊兩個螺絲。



5 將電源線及印表機線纜重新插回，並開啓印表機的電源。

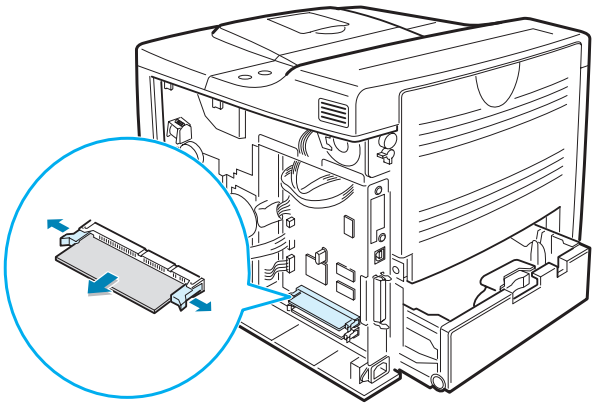


注意：關於如何在 Macintosh 系統中安裝及使用 PostScript 驅動程式的資訊，請參閱關於在 Windows 系統中列印 PS 附錄 A 的 “在 Macintosh 系統中使用印表機”。

移除記憶體 DIMM

1 遵照步驟 1 和 2 於第 F 章第 3 頁來存取控制板。

2 將連接槽兩邊的夾子往 DIMM 的相反方向壓。

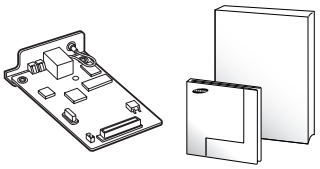


3 將 DIMM 放在它原本的包裝袋中，或用紙張包起存放在箱子中。

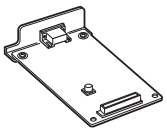
4 遵照步驟 4 於第 F 章第 4 頁。

安裝網路或串列介面卡

檢查選購的介面卡包裝內是否有遺漏的配件。



▲ 網路介面卡，SyncThru 光碟片及設定指南



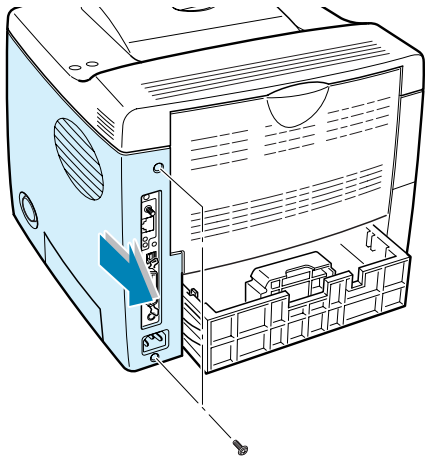
▲ 串列介面卡

檢視預先注意事項於第 F 章第 2 頁然後遵照這些步驟來將選購的網路或串列介面卡安裝到您的印表機中。

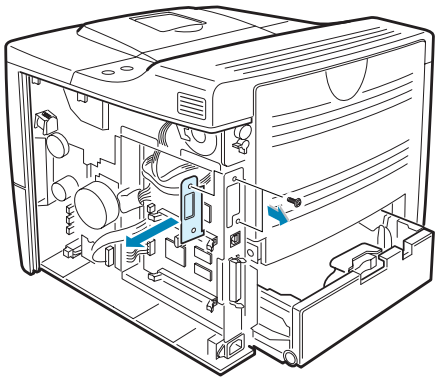
1. 拆除網路或串列介面卡的包裝。請確定沒有任何遺漏或損壞的部份。

2. 關閉印表機電源，並將所有線纜從印表機上拔起。

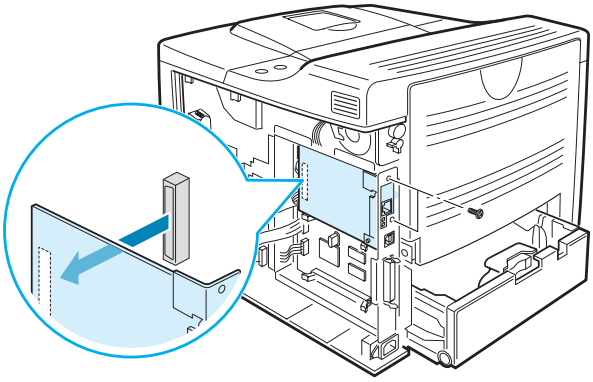
3. 移開印表機後方的兩個螺絲，然後移除控制板外蓋。



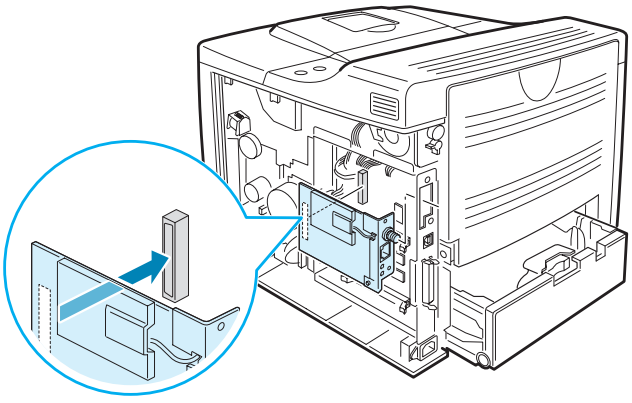
4 從控制板上移除兩個鏍絲和托架。您可以丟棄舊的托架。



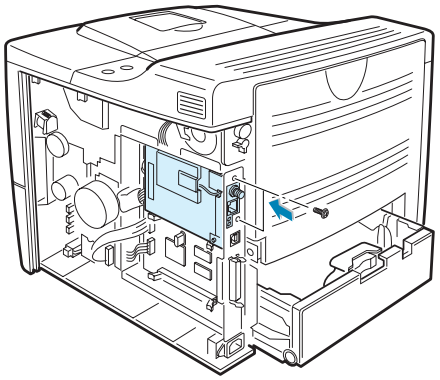
如果您是要更換一個新的網路介面卡或串列介面卡，移除兩個螺絲及舊卡。



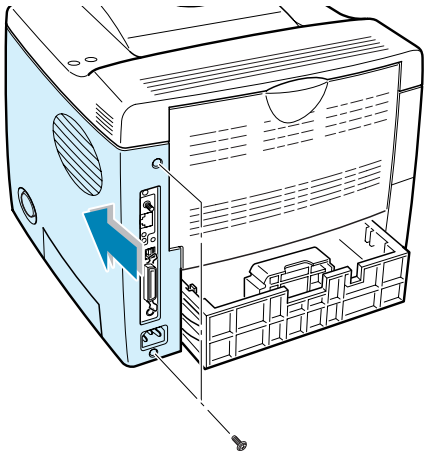
5 將網路或串列介面卡的連接頭對準控制板上的連接頭。將卡穩固地插入連接頭，直到它完全插入就定位。



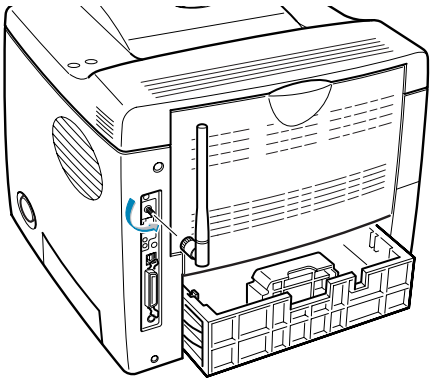
6 將您在步驟 4 移除的螺絲鎖緊。



7 放回控制板外蓋並鎖緊兩個螺絲。



8 如果您購買支援無線區域網路的網路介面卡，以反時鐘方向插入天線，如圖所示。



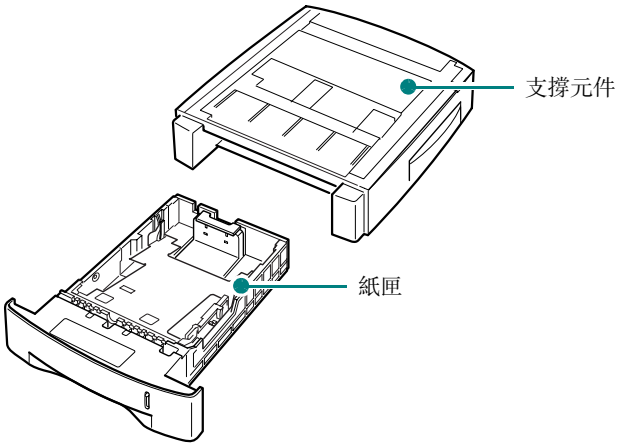
9 連接網路或串列線纜，重新連接電源線，然後將印表機電源打開。

注意：

- 關於在網路環境上設定和使用印表機的資訊，請參閱網路介面卡的使用者說明書。您可以在印表機的控制面板組態設定網路函數。請參閱 第 E 章第 6 頁。
- 因爲網路卡和串列介面卡是插在控制板的同一個連接頭上，所以您不可以同時安裝它們。

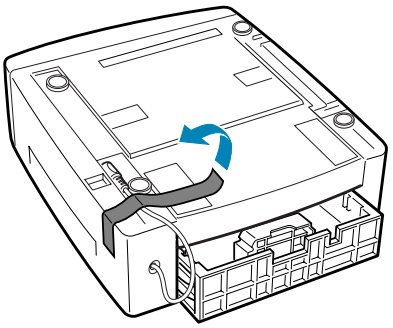
安裝可選的紙匣

您可以安裝一個可選的紙匣 2，來增加印表機的紙張處理容量。可選的紙匣有兩個組件；支撐元件和紙匣。

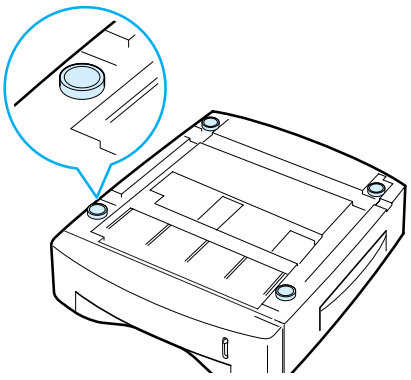


1 關閉印表機電源，並將所有線纜從印表機上拔起。

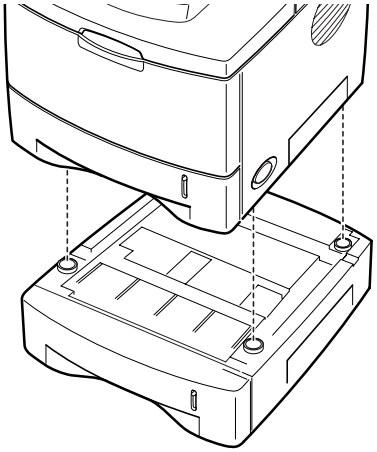
2 將用來綑緊介面線纜的帶子從支撐元件下方移除。



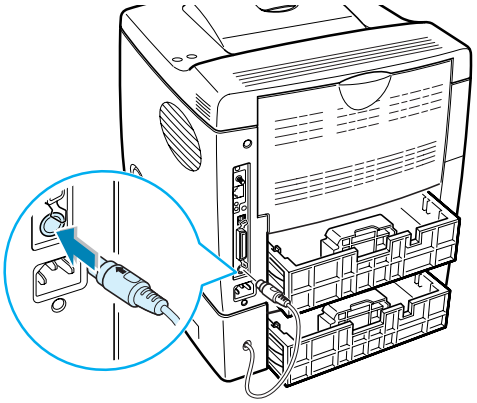
3 檢視支撐元件帶子的位置。



4 將印表機與支撐元件對齊，然後將其降低放置在帶子上。



5 將纜線插上印表機後方的連接頭。



6 將紙張載入紙匣 2。更多載入紙張至紙匣 1 或可選紙匣的詳細資訊，請參閱 第 2 章第 6 頁。

7 將電源線及線纜插回印表機，並開啓印表機電源。

注意：當您列印一份文件，請在應用程式中組態設定印表機驅動程式。要存取印表機驅動程式，請參閱

小心：當您正在使用紙匣 2 列印時，請不要將紙匣 1 從印表機上移除。如果您這樣做的話，會造成卡紙。與紙匣 1 一起使用可選的紙匣 2。

F

備忘錄

G 規格

此章包含：

- **印表機規格**
- **紙張規格**

印表機規格

項目	規格及說明
列印速度 *	最高可達 24 PPM (A4)；最高可達 25 PPM (Letter)
解析度	最高可達 1200 x 1200 dpi 有效輸出
第一列印時間	12 秒
暖機時間	低於 50 秒
電壓等級	AC 100 ~ 127 V (美國、加拿大) / 220 ~ 240 V (其它)，50 / 60 Hz
電力耗電量	作業中平均 450 W ，電源省電模式中少於 20 W
機器噪音 **	待命：列印時，少於 35 dBA 少於 53 dBA
碳粉供應	單一碳粉匣
碳粉匣壽命 ***	10,000頁 A4/ 信紙大小 (5% 覆蓋率) (附隨可列印 5,000 頁的首印碳粉匣)
維修週期	每月：列印可達 100,000 頁
重量	淨重：17.1 公斤 (37.7 磅) / 淨重：13.7 公斤 (30.2 磅)
包裝重量	紙張：2.5 公斤，塑膠：0.6 公斤
外型大小 (寬 x 深 x 高)	386 (寬) x 446 (深) x 326 (高) 公厘 /15.2 x 17.6 x 12.8 英吋◦(不加上另購的配備)
作業環境	溫度：10 ~ 32 ° C / 50 ~ 90 ° F 濕度：20 ~ 80 % RH
模擬	SPL，PCL 6，PostScript 3，IBM ProPrinter，EPSON
隨機存取記憶體 (RAM)	標準 32 MB 可延伸至 160 MB: 100 針，SDRAM，3.3 V；16 MB，32 MB，64 MB 或 128 MB
字型	1 種點距圖 45 種可測量，136 種 PS 字型
介面切換	自動 (平行、USN、網路)
介面	• IEEE 1284 平行埠 • USB 1.1 (USB 2.0 相容) • Ethernet 10/100 Base TX (ML-2550 的可選項) - 802.11b 無線區域網路 (ML-2550，ML-2551N 的可選項) • 串列介面 (可選)

** 實際列印速度將因所用作業系統、運算效能、應用軟體、連線方式、媒體類型、媒體大小及列印工作難易度而異。*

*** 噪音壓力等級符合 ISO7779 標準*

**** 可能會受作業環境、列印間隔時間、媒體類型、媒體大小及影響。*

紙張規格

總覽

您的印表機可接受很多種列印材質，如 cut-sheet 紙 (包括最高至 100% 的回收纖維紙)，信封，標籤，投影片及自訂大小紙張。屬性，例如重量、成分、顆粒及溼度內含量，都是影響印表機效能及輸出品質的重要因素。不符合使用說明書內所指示規格的紙張，會造成下列問題：

- 劣等列印品質
- 增加卡紙次數
- 提早磨損印表機

注意：

- 有些紙張符合說明書中所有的規定，仍然無法產生令人滿意的列印結果。這可能是因爲不正確的處理、無法接受的溫度及溼度、或其它 Samsung 無法控制的變數。
- 在您大量購買紙張之前，請先確定紙張符合本說明書中的要求。

小心：不符合這些規格的紙張，可能會造成問題，需要維修。這類的維修將不包含在保固或維修同意中。

支援的紙張大小

紙匣 1 / 紙匣 2	大小[a]	重量	容量[b]
Letter	216 X 279 公釐 (8.5 X 11 英吋)	60 至 105 g/m2 的銅版紙 (16 至 28 磅)	500 張的 80 g/m2 銅版紙
A4	210 X 297 公釐 (8.3 X 11.7 英吋)		
Executive	184 X 267 公釐 (7.25 X 10.5 英吋)		
Legal	216 X 356 公釐 (8.5 X 14 英吋)		
B5 (JIS)	182 X 257 公釐 (7.2 X 10 英吋)		
Folio	216 X 330 公釐 (8.5 X 13 英吋)		
A5	148 X 210 公釐 (5.8 X 8.3 英吋)		

多弁鈕 X	大小[a]	重量	容量[b]
最小尺寸 (自訂)	76 X 127 公釐 (3 X 5 英吋)	60 至 163 g/m2 的銅版紙 (16 至 43 磅)	100 張的 80 g/m2 銅版紙
最大尺寸 (自訂)	216 X 356 公釐 (8.5 X 14 英吋)		
投影片	最小及最大紙張尺寸與上列相同。	厚度：0.10 X 0.14 公釐 (0.0039 X 0.0055 英吋)	50 典型
標籤[c]		厚度：0.10 X 0.14 公釐 (0.0039 X 0.0055 英吋)	25 典型
信封		最大 至 90 g/m2 (16 至 24 磅)	最大至 10

a. 本印表機支援很多種不同的材質大小。請參閱 第 4 章第 22 頁中的 “列印卡片紙或自訂大小材質”。
b. 根據材質重量及厚度、及環境狀況的不同，容量也有所不同。
c. 平順度：100 至 250 (Sheffield)

注意：當使用紙張長度短於 127 公釐 (5.0 英吋) 時，可能會產生卡紙現象。爲了最佳的效能，請確定您正確適當地儲存並處理紙張。請參閱 第 G 章第 7 頁中的 “印表機與紙張儲存環境”。

使用紙張的指南

爲了最好的結果，請使用通用的 75 g/m2 (20 磅) 紙張。請確定紙張的品質良好，並没有任何切割、刻痕、撕裂、污點、鬆脱粒子、灰塵、皺摺、鑽孔、及捲曲或邊緣折起的現象。

如果您不確定您載入的是哪一種紙張，例如銅版紙或回收紙，請檢查紙張包裝上的標籤。

下列問題可能會造成列印品質不良、卡紙、甚至損害印表機。

症狀	紙張問題	解決方法
劣等列印品質或碳粉膠著，送紙問題	太濕、太粗糙、太平滑、或有壓印字；不良紙張	嘗試使用另一種紙張，介於 100~250 Sheffield 之間，4~5% 的保濕度。
列印瑕疵、卡紙、捲曲 l	不適當地儲存	將紙張平放在它的防潮包裝之中。
增加的灰色背景陰影 / 印表機磨損	太重	使用較輕的紙張，打開後方輸出紙匣。
送紙時不斷形成捲曲現象	太濕，錯誤顆粒方向。或短顆粒結構	• 打開後方輸出紙匣。 • 使用長顆粒紙張
卡紙、損害印表機	切割或穿孔	請不要使用有切割或穿孔的紙張。
送紙問題	破裂的邊緣	使用良好品質的紙張

注意：

- 請不要使用以低溫墨水印製的專用信箋紙張，例如使用在某些溫度記錄類型中的紙張。
- 請不要使用有突出或壓印的專用信箋。
- 此印表機使用熱及壓力來將碳粉鎔合至紙張上。請確定使用與這個鎔合溫度 (攝氏 200° C 或華氏 392° F 歷時 0.1 秒) 相容的色紙或預先列印紙。

紙張規格

類別	規格
酸鹼度	5.5 ~ 8.0 pH
測徑器	0.094 ~ 0.18 公釐 (3.0 ~ 7.0 密耳)
擴展捲曲度	平坦時在 5 公釐 (0.02 英吋) 內
切割邊緣狀況	以尖銳刀片切割，看不到割痕。
鎔合相容性	當加熱至攝氏 200° C (華氏 392° F) 時，不可以燒焦、鎔化、分歧、或釋放出和物質。
顆粒	長顆粒
保濕度	佔重量的 4 % ~ 6 %
平順度：	100 至 250 (Sheffield)

紙張輸出容量

輸出紙匣	容量
面朝下上層輸出紙匣	250 張的 80 g/m② 銅版紙
面朝下後方輸出紙匣	100 張的 80 g/m② 銅版紙

印表機與紙張儲存環境

紙張儲存環境狀況會直接影響送紙作業。

理想地來說，印表機和紙張的儲存環境應該保持室溫 (或接近)，且不能太乾躁或潮濕。請記得紙張是吸濕性的；它可以快速地吸收和失去濕度。

熱度加上濕氣會損壞紙張。熱度會造成紙張上的濕氣蒸發，而冷度會使濕氣凝結在紙上。暖氣系統和冷氣機將室內大部分的濕氣移除。因爲紙張被打開來使用，它會喪失保濕度，造成條紋和斑點。潮濕的天氣或水氣降溫器會造成市內濕度上升。因爲紙張被打開來使用，它會吸收任何過多的濕氣，造成過淺列印及列印瑕疵。再者，當指張失去或吸收濕度時，它會發生變型現象。這會造成卡紙時。

請不要購買過多、短期內 (三個月) 暫時用不到的紙張。紙張如果存放太久，歷經過熱或過濕的環境，會造成損害。儲存大量供應紙張時，良好的計畫會避免發生損壞現象。

未打開包裝的紙張在使用之前，可以保持幾個月的穩定狀況。已經打開包裝的紙張比較容易因爲環境而受到損害，尤其是那些原本包裝在防潮袋中的紙張。

紙張的儲存環境應該要妥善地維護，才可以確保最佳印表機效能。理想的狀況是攝氏 20° 至 24° C (華氏 68° 至 75° F)，相對濕度 45% 至 55%。當您評估紙張儲存環境的好壞時，請遵照下列指示：

- 紙張的儲存環境應該保持室溫。
- 空氣不應該太乾躁或太潮濕。
- 最好的防存方式是，將已經打開但尚未用完的紙張，重新密實地包回它原本的保濕袋中。如果印表機環境的溫濕度變化很大，在白天作業時，只把需要用到的紙張份量從包裝中拿出，來預防不預期的濕度改變。

信封

信封的結構很重要。信封的摺疊線變化多端，不但因製造商的不同會有所不同，連同一廠商製造的同一盒信封內，都會有不同的情況。是否能成功地列印信封取決於信封的品質。當您選擇信封時，請考慮下列條件：

- 重量信封紙張的重量不應該超過 90 g/m2 (24 磅)，不然會造成卡紙。
- 結構：在列印前，信封應該被平放，只能有少於 6 公釐 (0.25 英吋) 的捲曲，且不應該內含空氣。
- 狀況：信封不應該有皺褶、裂縫、或其他損壞。
- 溫度：您應該使用與印表機的熱及壓力相容的信封。
- 大小：您應該只使用下列尺寸範圍的信封。

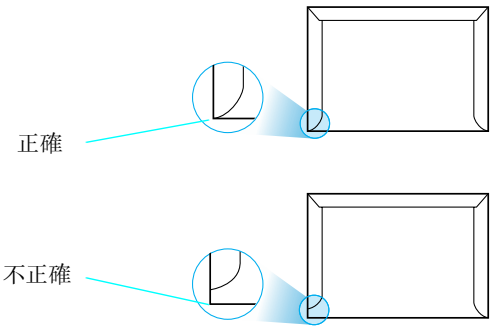
	最小	最大
多功能紙匣	76 X 127 公釐 (3 X 5 英吋)	216 X 356 公釐 (8.5 X 14 英吋)

注意：

- 請只使用多功能紙匣來列印信封。
- 當使用紙張材質長度短於 127 公釐 (5.0 英吋) 時，可能會產生卡紙現象。這可能是因爲紙張受到環境狀況的影響。爲了最佳的效能，請確定您已正確地儲存並處理紙張。請參閱 第 G 章第 7 頁中的 “印表機與紙張儲存環境”。

具有雙邊縫的信封

雙邊縫信封的結構，是在信封的兩邊都有垂直縫口，而不是對角線型。這種類型的信封比容易起皺褶。請確定將縫口完全延伸至信封的角落邊，如下圖所示。



具有黏貼條或翻口的信封

具有撕開型黏貼條或有一個以上翻口 (用來摺疊封住信封) 的信封，它的黏貼物質一定要與印表機的熱度及壓力相容。多餘的黏貼條或翻口可能會造成皺褶、摺痕、或卡紙，並且可能會損害加熱熔合器。

信封邊緣留白

下面列出典型商業用 10 號 或 DL 信封的列印地址邊緣留白。

地址類型	最小	最大
寄信人地址	15 公釐 (0.6 英吋)	51 公釐 (2 英吋)
收信人地址	51 公釐 (2 英吋)	89 公釐 (3.5 英吋)

注意：

- 爲了最佳的列印品質，地址列印位置與信封邊緣的距離不要小於 15 公釐 (0.6 英吋)。
- 請避免在信封的摺疊裂縫區域列印。

信封儲存

適當地儲存信封會幫助維持良好的列印品質。信封應該平放儲存。如果信封內有空氣，造成氣泡，則信封在列印時會起皺褶。請參閱 第 4 章第 14 頁中的 “列印信封”。

標籤

小心：

- 爲了避免損害印表機，請只使用雷射印表機所建議的標籤。
- 爲避免嚴重卡紙，請只使用多功能紙匣來列印標籤，並且使用後方輸出紙匣。
- 絕不要在一同張標籤頁上列印兩次以上，絕對不要只印部分的標籤頁。

當您選擇標籤時，請考慮下列條件：

- 黏貼物質：黏貼物質在印表機的熔合溫度下 (攝氏 200° C，華氏 392° F)，應該能保持穩定。
- 配置：只使用在標籤之間没有黏貼物質暴露出來的標籤。標籤可能會脱落，造成嚴重卡紙。
- 捲曲度：在列印前，標籤應該被平放，只能有少於 13 公釐 (0.5 英吋) 的捲曲 (任何方向)。
- 狀況：請不要使用有皺褶、氣泡、或其他標籤脱離現象的標籤。

請參閱 第 4 章第 17 頁中的 “列印標籤”。

投影片

投影片須能夠忍受印表機的熔合溫度 (攝氏 200° C，華氏 392° F)。

小心：爲了避免損害印表機，請只使用雷射印表機所建議的投影片。

請參閱 第 4 章第 19 頁中的 “列印投影片”。

索引

Symbols

元件 1.5
天線，連接 2.12
手册列印 5.17
手動送紙模式，使用 4.12
乙太網路纜線，列印 2.12
方向，選擇 5.3
上層輸出紙匣，使用 4.5
平行埠纜線，連接 2.10
示範頁，列印 2.14
卡片紙，列印 4.22
卡紙：在送紙區域：紙匣 1 7.6
卡紙：在送紙區域：選用紙匣 2 7.7
卡紙：在碳粉匣附近 7.9
卡紙：在雙面列印區域 7.12
卡紙：在紙張輸出區域 7.11
卡紙：避免的秘訣 7.13
可選的紙匣 2，安裝 F.10
弁遄 G 印表機 1.2
自訂大小材質，列印 4.22
列印：手册 5.17
列印：示範頁 2.14
列印：多頁在單頁上 5.13
列印：使用重疊 5.21
列印：配合所選紙張 5.15
列印：從 Macintosh A.6
列印：從 Windows 5.2
列印：組態設定頁 6.2
列印：縮小 / 放大的文件 5.14
列印：雙面 5.11
列印：海報 5.16
列印：浮水印 5.18
列印品質問題 7.14
列印品質問題，解決 7.14
列印問題 7.3
列印解析度，設定 5.25
列印雙面 5.11
多弁鈺　X，使用 4.8
串列介面卡，安裝 F.6
印表機軟體：安裝：在 Linux 中 C.2
印表機軟體：安裝：在 Macintosh 中 A.2
印表機軟體：安裝：在 Windows 中 2.17
印表機軟體：重新安裝：在 Windows 中 2.19, B.3
印表機軟體：解除安裝：在 Linux 中 C.7
印表機軟體：解除安裝：在 Windows 中 2.19
安裝：印表機配備 F.1
安裝：碳粉匣 2.4
安裝：遠端控制面板 D.2
安裝：Linux 系統用的 SPL 驅動程式 C.2
安裝：Macintosh 用的印表機驅動程式 A.2
安裝：PS 驅動程式 B.2
安裝：Windows 系統用的 PCL 驅動程式 2.17
卸載 2.2
取消，列印工作 5.5
系統需求：Linux 系統用的 C.2
系統需求：Windows 系統用的 2.17
品質問題，解決 7.14
後方輸出紙匣，使用 4.6
信封，列印 4.14
重疊，使用 5.21
問題，解決：一般 7.3
問題，解決：卡紙 7.6
問題，解決：列印品質 7.14
問題，解決：核對清單 7.2
問題，解決：DOS 7.25
問題，解決：Linux 7.23
問題，解決：Macintosh 7.21
問題，解決：錯誤訊息 7.18
問題，解決：PS 錯誤 7.22
問題，解決：Windows 7.20
記憶體 DIMM，安裝 F.3
配備 F.3
配備，安裝：串列介面卡 F.6
配備，安裝：記憶體 DIMM F.3
配備，安裝：網路介面卡 F.6
配備，安裝：紙匣 2 F.10
控制面板 3.2

控制面板：弁鄴Ì 3.5
控制面板：按鈕 3.3
控制面板：顯示 3.2
組態設定頁，列印 6.2
清潔頁，列印 6.9
喜愛設定，使用 5.6
連接：乙太網路 2.12
連接：平行埠 2.10
連接：電源線 2.13
連接：網路天線 2.12
連接：USB 2.11
規格：印表機 G.2
規格：紙張 G.3
開啓，印表機 2.13
解析度 5.26
解除安裝：遠端控制面板 D.3
解除安裝：Linux C.7
解除安裝：Windows 2.19
載入，紙張：在多弁鈺 X 中 4.8
載入，紙張：在紙匣 1 中 / 選用紙匣 2 2.6
載入，紙張：使用手動送紙 4.12
圖形內容，設定 5.25
預先列印紙張，列印 4.21
碳粉節省模式，使用 5.9
碳粉匣：安裝 2.4
碳粉匣：混合 6.4
碳粉匣：維護 6.3
碳粉匣：更換 6.6
網路介面卡，安裝 F.6
網路天線，連接 2.12
網路列印：卡，安裝 F.6
網路列印：地方式分享印表機，安裝 E.3
網路列印：函數，組態設定 E.6
網路列印：網路連結印表機，安裝 E.5
網路列印：纜線 / 天線，連接 2.12
幫助，使用 5.6
顯示語言，變更：控制面板 2.14

A

遠端控制面板：安裝 D.2
遠端控制面板：開始 D.4
遠端控制面板：解除安裝 D.3
遠端控制面板：索引標籤 D.5
海報列印 5.16

L

Linux：一般問題 7.23
Linux：組態設定工具 C.8
Linux：驅動程式，安裝 C.2
Linux：LLPR 設定內容 C.10

M

Macintosh：一般問題 7.21
Macintosh：文件，列印 A.6
Macintosh：設定印表機 A.3
Macintosh：驅動程式，安裝 A.2

N

N 頁列印 5.13

O

紙張：大小及能力 4.3
紙張：規格 G.3
紙張：載入 2.6
紙張：選取 4.2
紙張內容，設定 5.7
紙張大小，設定 5.7
紙張來源，設定 5.8
紙張類型，設定 5.8
紙張容量刻度 4.7
紙匣 1，使用 2.6
錯誤訊息 7.18
浮水印，使用 5.18
輸出地點，選擇 4.5
輸出紙匣朝下 4.5
輸出紙匣朝上 4.6

P

PostScript 驅動程式：存取：在 Windows 中 B.4
PostScript 驅動程式：安裝，在 Macintosh 中 A.2
PostScript 驅動程式：安裝：在 Windows 中 B.2
PostScript 驅動程式：錯誤 7.22

U

USB 驅動程式，安裝：在 Windows 98/Me 中 2.20
USB 纜線，連接 2.11

Home

訪問:
www.samsungprinter.com

Rev.6.00